Тестовые задания для проведения первого этапа первичной аккредитации специалистов со средним профессиональным образованием по специальности

31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

- 1. [T003039] ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ
- А) к полуфизиологичным
- Б) к нефизиологичным
- В) к физиологичным
- Г) все варианты неверные
- 2. [T003040] ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ
- А) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Г) двусторонний концевой дефект
- 3. [T003041] ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ
- А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) двусторонний концевой дефект
- В) односторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 4. [T003042] ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ
- А)включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) двусторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 5. [T003043] ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ
- А)включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) односторонний концевой дефект
- В) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- Г) двусторонний концевой дефект
- 6. [T003044] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ
- А) эстетические и жевательные
- Б) рабочие и не рабочие
- В) атрофированные и гипертрофированные
- Г) функционирующие и не функционирующие
- 7. [T003045] ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ
- А) 2 группы
- Б) 3 группы
- В) 4 группы
- Г) 5 групп
- 8. [Т003046] К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ
- А) утратившие антагонисты
- Б) имеющие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

- 9. [Т003047] К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ
- А) имеющие антагонисты
- Б) утратившие антагонисты
- В) все сохранившиеся жевательные зубы
- Г) все сохранившиеся фронтальные зубы
- 10. [Т003048] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ
- А) количество зубов антагонистов
- Б) количества сохранившихся зубов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно
- 11. [Т003049] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ
- А) произвольно
- Б) количество зубов антагонистов
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) топографии дефекта
- 12. [Т003050] РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ
- А) количество зубов антагонистов
- Б) анатомических особенностей челюстей
- В) пожелания пациента и возможности зубного техника
- Г) произвольно
- 13. [Т003051] С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ
- А) перекрывая тяжи и уздечки
- Б) на 3-4 мм выше переходной складки
- В) на 3-4 мм ниже переходной складки
- Г) в области нейтральной зоны
- 14. [T003052] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ
- А) всех жевательных зубов с одной из сторон
- Б) антагонирующих пар в каждой функционально ориентированной группе
- В) при наличии передних зубов
- Г) при отсутствии времени на их изготовление
- 15. [Т003053] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ
- А) саггитальное
- Б) диагональное
- В)трансверзальное
- Г) парасиггитальное
- 16. [T003054] НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ
- А)трансверзальное
- Б) саггитальное
- В) диагональное
- Г) парасиггитальное
- 17. [T003055] ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО
- А) не касаться зуба
- Б) касаться на всем протяжении

- В) касаться 2 точками
- Г) касаться 3 точками
- 18. [Т003056] ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ
- А) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно
- Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- В) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- 19. [Т003057] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ:
- А) при резкой атрофии альвеолярного отростка
- Б) по желанию больного
- В) ортогнатического соотношения челюстей
- Г) при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- 20. [Т003058] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ
- А)в боковых участках верхней челюсти
- Б) в боковых участках нижней челюсти
- В) во фронтальном участке верхней челюсти
- Г) во фронтальном участке нижней челюсти
- 21. [T003059] СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА
- А) 2/3 высоты коронки
- Б) 2-3 мм
- В) 1/3 высоты коронки
- Г) до режущего края
- 22. [T003060] СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ
- А) на 2-3 мм
- Б) примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- В) на 1/3 высоты коронки
- Г) до границы коронковой части
- 23. [Т003061] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТОИТ ИЗ
- А) все варианты правильные
- Б) искусственных зубов
- В) удерживающих элементов
- Г) базиса
- 24. [T003062] СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ
- А) на слизистую оболочку и естественные зубы
- Б) на оставшиеся зубы
- В) на жевательные мышцы
- Г) на слизистую оболочку полости рта
- 25. [Т003063] БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ
- А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- Б) в любом случае по желанию пациента
- В) при малом числе сохранившихся зубов
- Г) при небольших дефектах зубных рядов
- 26. [Т003064] КАКИЕ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА ОБЛАДАЮТ
- СТАБИЛИЗИРУБЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ
- А) тело

- Б) отросток
- В) плечо
- Г) окклюзионная накладка
- 27. [Т003065] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ
- А) старым протезом
- Б) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- В) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- Г) стандартной ложкой
- 28. [Т003066] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ
- А) гипса
- Б) альгинатной оттискной массы
- В) силиконовой массы
- Г) воска
- 29. [Т003067] МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ
- А) медицинского гипса
- Б) супергипса
- В) воска
- Г) металла
- 30. [Т003068] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ
- А) воска
- Б) пластмассы холодного отверждения
- В) силикона
- Г) керамики
- 31. [Т003069] ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ
- А) плотно прилегать к тканям протезного ложа не балансировать
- Б) не соответствовать границам протезного ложа
- В) соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, обеспечивая наличие места под слепочную массу
- Г) воспроизводить вестибулярный овал
- 32. [T003070] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ
- А) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- Б) на 2-3 мм выше переходной складки
- В) на 2-3 мм ниже переходной складки
- Г) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- 33. [Т003071] ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) базисного воска
- Б) бюгельного воска
- В) липкого воска
- Г) моделировочного воска
- 34. [T003072] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ
- А) утолщением базиса
- Б) быстротвердеющей пластмассой
- В) гипсом
- Г) металлической проволокой

35. [Т003073] БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ

- А) прямоугольных пластинок
- Б) круглых полосок
- В) кубиков
- Г) жидком

36. [T003074] ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

- А) восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- Б) окклюзионный валик уже естественных зубов
- В) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- Г) изготовление из моделировочного воска

37. [T003075] НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ

- А) техником
- Б) врачом
- В) пациентом
- Г) не наносятся
- 38. [Т003077] ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ
- А) у самого альвеолярного гребня с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- Б) на уровне экватора на контактной поверхности медиально или дистально
- В) в зоне поднутрения
- Г) в зоне ретенции
- 39. [Т003078] ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ
- А) возраст пациента
- Б) цвет оставшихся зубов у пациента
- В) цвет глаз пациента
- Г) выбирается произвольно
- 40. [Т003079] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА
- А) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле
- Б) удаляют еще один зуб
- В) сошлифовывают контактные поверхности
- Г) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- 41. [T003081] ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ
- А) по центру альвеолярной части нижней челюсти
- Б) на 1 мм внутрь язычно
- В) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- Г) на 2/3 впереди альвеолярного гребня
- 42. [T003082] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ
- А) произвольно
- Б) на 1 мм щечно
- В) на 1 мм язычно
- Г) строго посередине альвеолярного отростка
- 43. [T003083] БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ
- А) в зависимости от постановки боковых зубов верхней челюсти
- Б) строго посередине альвеолярного гребня

- В) слегка расширяют при необходимости для образования места для языка
- Γ) на 0.5 мм от центра внутрь
- 44. [Т003084] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ
- А) на 7-8 мм
- Б) на 1 мм
- В) на 1 см
- Г) на 3-4 мм
- 45. [Т003085] ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В
- А) основании
- Б) контросновани
- В) центральные зубы в основании
- Г) боковые зубы в основании
- 46. [Т003087] МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ
- А) 3-4 года
- Б) 0,5-1 год
- В) 10-15 лет
- Г) 3-6 месяцев
- 47. [Т003088] ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) врачом-ортопедом на модели
- Б) зубным техником на модели
- В) врачом ортопедом в полости рта
- Г) зубным техником в полости рта
- 48. [Т003089] КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР
- А) опорно удерживающий
- Б) альвеолярный
- В) дентальный
- Г) дентоальвеолярный
- 49. [T003090] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ ЧТОБЫ
- А) воск не деформировался во время гипсовки
- Б) на всякий случай
- В) между воском и моделью не попал жидкий гипс
- Г) она не упала с модели при гипсовке
- 50. [Т003091] ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ
- А) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- Б) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- В) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- Г) отполировать кламмер
- 51. [Т003092] ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА
- А) задняя окклюзия
- Б) боковая окклюзия
- В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- Г) передняя окклюзия

52. [T003094] САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ

- А) дефектах зубного ряда большой протяженности
- Б) большом числе дефектов в зубном ряду
- В) одиночно стоящем зубе
- Г) наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- 53. [Т003095] ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ
- А) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза
- Б) улучшения устойчивости протеза
- В) улучшения стабилизации
- Г) улучшения эстетических качеств протеза
- 54. [Т003096] ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ
- А) изокол
- Б) вазелин
- В) воск
- Г) все варианты правильные
- 55. [Т003097] СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ НЕДОСТАТКИ
- А) как правило, не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- Б) передача жевательного давления на слизистую оболочку полости рта
- В) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- Г) возможность хорошего гигиенического ухода
- 56. [Т003098] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ
- А) синма
- Б) фторакс
- В) карбодент
- Г) люксатемп
- 57. [Т003099] ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ
- А) мягкого теста без зернистости
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобной
- 58. [Т003100] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ
- А) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- Б) в закрытой банке при комнатной температуре
- В) в открытой банке в теплом месте
- Г) в кювете
- 59. [Т003101] ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО
- А) поместить в холодную воду
- Б) открыть сразу
- В) поместить в теплую воду
- Г) оставить на воздухе до полного остывания
- 60. [Т003103] ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ
- A) II
- Б) І
- B) III
- Γ) IV

| 61. [Т003104] ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ СМ |
|---|
| A) 2,0 – 2,5 |
| Б) 1,0 – 1,5 |
| B) 1,5 – 2,0 |
| Γ) 2,5 – 3,0 |
| 62. [Т003106] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА |
| ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ |
| ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА |
| A) 1/3 |
| , |
| Б) 1/2 В) 2/2 |
| B) 2/3 |
| Γ) 3/4 |
| 63. [Т003108] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ |
| ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯMM |
| A) $1.8 - 2.0$ |
| Б) 2,0 – 2,5 |
| B) $2.5 - 3.0$ |
| Γ) 2,5 – 3,0 |
| 64. [Т003109] ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ |
| ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ |
| A) II |
| Б) І |
| B) III |
| Γ) IV |
| 65. [Т003110] ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ |
| АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ |
| ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ |
| A) I и II |
| Б) ІІ и ІІІ |
| B) III и IV |
| Г) І и ІV |
| 66. [Т003111] С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА |
| ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕЗУБЫ ВЕРХНЕЙ |
| ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА |
| A) 3/4 |
| Б) 1/2 |
| B) 1/3 |
| Γ) 2/3 |
| 67. [Т003112] ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ |
| ЧЕЛЮСТИ СМ |
| A) 0,8 – 1,0 |
| Б) 1,0 – 1,5 |
| B) 0,3 – 0,5 |
| Γ) 0,5 – 0,8 |
| 68. [Т003113] ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА |
| АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА |
| А) происходит расшатывание опорных зубов |
| Б) нарушается эстетика |
| В) нарушается фиксация протеза |
| Г) происходит поломка протеза |
| 69. [Т003114] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО ОТСТОЯТЬ ОТ АПРОКСИМАЛЬНОЙ |
| ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ |
| HODELAHOCTH 37 DA AMITOLO, TIODDI |

А) обеспечить свободное наложение протеза Б) уменьшить нагрузку на опорный зуб В) избежать механической травмы эмали зуба Γ) не портить эстетику 70. [Т003115] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ А) предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели Б) ускорения процесса полимеризации В) предотвращения улетучивания мономера Г) сохранения четкости протезного ложа 71. [Т003116] ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ММ A) 3.0 - 3.5 \mathbf{F}) 1,8 – 2,0 B) 2.0 - 2.5 Γ) 2.5 – 3.0 72. [Т003117] ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ A) IV E) I B) II L) III 73. [Т003118] ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТКЛАССУ A) I Б) II B) III Γ) IV 74. [Т003120] ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА А) не требуется предварительной обработки опорных зубов Б) нарушение вкусовой и температурной чувствительности В) наличие фиксирующих элементов Г) нарушение эстетичности 75. [Т003121] БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО А) опорный элемент Б) фиксирующее устройство В) конструктивный элемент Г) протез в целом 76. [Т003122] МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ А) предохраняет от образования пористостей Б) облегчает извлечение протеза из кюветы В) предохраняет протез от деформации Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса 77. [Т003124] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ А) отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки Б) высота цоколя модели – 1см В) массивность, громоздкость Г) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба 78. [Т003125] ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ А) точное отображение тканей протезного ложа

Б) легкая вводимость в полость рта

- В) легкая выводимость из полости рта
- Г) допустимость усадки при хранении
- 79. [T003126] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) стандартный
- Б) прямой
- В) обратный
- Г) комбинированный
- 80. [T003127] НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ
- А) создания точности протезного ложа
- Б) изоляции гипса от пластмассы
- В) внедрения гипса в пластмассу
- Г) изоляции зубов от пластмассы
- 81. [Т003128] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ
- А) до жевательной поверхности
- **Б)** 2/3
- B) 1/3
- Γ) 1/2
- 82. [T003129] ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ
- A) 1/3
- Б) 1/2
- B) 2/3
- Г) до шейки зуба
- 83. [Т003130] НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ
- A) 2/3
- **Б)** 1/3
- B) 1/2
- Г) до уровня шейки зуба
- 84. [T003131] НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ
- A) 2/3
- Б) 1/3
- B) 1/2
- Г) длины коронковой части
- 85. [Т003132] САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА

НАЗЫВАЕТСЯ

- А) медиально-щечным
- Б) серединно-щечным
- В) дистально-щечным
- Г) вестибулярно-щечным
- 86. [Т003133] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ
- А) разборные
- Б) диагностические
- В) фиксирующие
- Г) рабочие
- 87. [Т003134] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА А) фторакс Б) протакрил В) синма Г) карбопласт 88. [Т003135] ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ А) механически Б) химически В) комбинированно Г) физически 89. [Т003136] ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ А) комбинированно Б) химически В) механически Г) физически 90. [Т003137] ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК ПОГРУЖАЮТ В ВОДУ НА МИНУТ A) 5-7 Б) 60 B) 2-5 Γ) 10-15 91. [Т003138] ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА А) базисного Б) липкого В) моделировочного Г) пчелиного 92. [Т003139] ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С А) вестибулярной стороны Б) области небного свода В) язычной поверхности Г) оральной стороны 93. [Т003141] КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ А) солевой раствор Б) бура В) тальк Γ) caxap 94. [Т003142] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ А) лейкопластырь Б) пластмассу В) гипс Г) проволоку 95. [Т003144] ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ А) в пресс Б) в бюгель В) в стерилизатор Г) в муфель 96. [Т003145] ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА, НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ

А) водой

- Б) изолаком
- В) мономером
- Г) эфиром
- 97. [Т003146] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ
- А) мономер
- Б) вода
- В) изолак
- Г) кислота
- 98. [Т003147] ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) фильцем
- Б) наждачной бумагой
- В) фрезой
- Г) бором
- 99. [T003149] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ
- А) артикулятор
- Б) гнатодинамометр
- В) параллелометр
- Г) окклюдатор
- 100. [Т003150] ФИЗИЧЕСКЙМ ФАКТОР ФИКСАЦИИ
- А) функциональная присасываемость
- Б) адгезия
- В) межзубные промежутки
- Г) кламмеры
- 101. [Т003152] ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА
- А) выбирают в качестве опоры другой зуб
- Б) изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- В) изменяют конструкцию кламмера
- Г) изменение конструкции протеза
- 102. [Т003153] ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО

РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в ретенционной части зуба
- Б) на апроксимальной поверхности зуба
- В) в опорной части зуба
- Г) на уровне экватора
- 103. [Т003154] ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ
- А) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- Б) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- В) на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- Г) в естественных фиссурах
- 104. [Т003155] КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ
- А) физической
- Б) механической
- В) биологической
- Г) биофизической
- 105. [Т003156] ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ

ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ

- А) химическое соединение с базисом
- Б) цветоустойчивость
- В) физическая прочность

- Г) минимальная водопоглощаемость
- 106. [T003157] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ
- А) протетические
- Б) фиксирующие
- В) окклюзионные
- Г) постановочные
- 107. [Т003158] НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К
- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани
- 108. [Т003159] ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА Н ПРОТЕЗ СЛЕДУЕТ СЛЕДОВАТЬ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ
- А) 2 гр. полимера
- Б) 1 гр. мономера
- В) 2 гр. мономера
- Г) 1 гр. полимера
- 109. [Т003160] ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ
- А) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- Б) восковой базис неплотно прилегает к модели
- В) восковой базис не был прилит к модели
- Г) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление 110. [Т003161] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) топография дефекта зубного ряда
- Б) степень подвижности зубов
- В) степень атрофии слизистой оболочки
- Г) степень атрофии альвеолярного отростка
- 111. [Т003162] ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ
- А) быстрого охлаждения кюветы
- Б) быстрого нагрева кюветы
- В) недостаточного сжатия пластмассы
- Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- 112. [Т003164] ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ
- А) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- Б) быстрого нагрева кюветы
- В) быстрого охлаждения кюветы
- Г) недостаточного сжатия пластмассы
- 113. [Т014923] НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ
- А) свод нёба
- Б) верхнечелюстные альвеолярные бугры
- В) поперечные нёбные складки
- Г) мягкое небо
- 114. [T014924] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ
- А) ветвь нижней челюсти
- Б) венечный отросток
- В) угол нижней челюсти

Г) тело нижней челюсти 115. [Т014925] ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНОЙ ФОРМОЙ ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ЯВЛЯЕТСЯ А) с навесом Б) прямая В) отлогая Г) пологая 116. [Т014926] НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ А) границей окончания твердого неба Б) пунктом анатомической ретенции В) ориентиром для определения средней линии модели Г) ориентиром для определения дистальной границы протеза 117. [Т014927] ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ А) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта Б) длиннее, для формирования края оттиска В) толще, для получения точного отпечатка переходной складки Г) короче, для формирования края оттиска 118. [Т014929] ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ: А) проходит по линии «А», повторяя еè контуры Б) не доходит до линии «А» на 1-2 мм В) заходит за линию «А» на 2-3 мм Г) располагается произвольно относительно линии «А» 119. [Т014931] ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ММ A) 15-20 Б) 5-10 B) 10-15 Γ) 0-5 120. [Т014932] ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ММ A) 10-15 Б) 5-10 B) 15-20 Γ) 0-5 121. [Т014933] ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА А) 0,8 - 1,0 см Б) 2.0 - 2.5 см В) 0.3 - 0.5 см Г) 1,0 - 1,5 см 122. [Т014934] ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ **ЗУБОВ** А) границ базиса и центра альвеолярного отростка Б) улыбки и границ базиса В) клыков улыбки и среднюю линию Г) центра альвеолярного отростка и клыков

123. [Т014935] В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ

РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- А) первых премоляров
- Б) центральных резцов
- В) боковых резцов
- Г) клыков

124. [T014936] НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ

- А) рвущему бугру клыка
- Б) медиальной поверхности клыка
- В) дистальной поверхности клыка
- Г) медиальной поверхности первого премоляра

125. [T014937] ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА

- А) химически
- Б) механически
- В) с помощью клея
- Г) с помощью крепежных приспособлений

126. [Т014938] ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В

АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

- А) первого моляра
- Б) центральных резцов
- В) клыков
- Г) премоляров

127. [Т014939] АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С

- А) центральных резцов верхней челюсти
- Б) центральных резцов нижней челюсти
- В) вторых моляров верхней челюсти
- Г) вторых моляров нижней челюсти

128. [Т014940] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- Б) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- В) строго по центру альвеолярного отростка
- Г) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

129. [Т014941] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- А) медиально-шечным бугром
- Б) медиально-небным бугром
- В) медиальными буграми
- Г) дистально-щечным бугром

130. [Т014942] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- A) 1.5 MM
- Б) 1,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм
- 131. [Т014943] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- А) 1,0 мм

- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм
- 132. [Т014944] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- A) 0.5 MM
- Б) 1,0 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 2,0 мм
- 133. [Т014945] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ
- А) латеральные резцы
- Б) вторые премоляры
- В) третьи моляры
- Г) первые моляры
- 134. [Т014946] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- А) 1,0 мм
- Б) 0,5 мм
- В) 2,0 мм
- Г) 3,0 мм
- 135. [Т014947] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- А) 1,0 мм
- Б) 1,5 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 2,0 мм
- 136. [Т014948] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- A) 1,5 mm
- Б) 2,0 мм
- В) 0,5 мм
- Г) 1,0 мм
- 137. [Т014949] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА
- A) 2.5 MM
- Б) 1,0 мм
- B) 0.5 MM
- Γ) 4,0 mm
- 138. [Т014950] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) отстоит на 1,0 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 2,5 мм
- Γ) отстоит на 4,0 мм

139. [Т014951] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- А) касается
- Б) отстоит на 1,0 мм
- В) отстоит на 2,5 мм
- Γ) отстоит на 4,0 мм
- 140. [Т014952] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) отстоит на 1,0 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 2,5 мм
- Г) отстоит на 4,0 мм
- 141. [Т014953] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) отстоит на 2,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 0,5 мм
- Γ) отстоит на 4,0 мм
- 142. [Т014954] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) отстоит на 0,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 1,5 мм
- Γ) отстоит на 2.0 мм
- 143. [Т014955] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) отстоит на 1,5 мм
- Б) касается
- В) отстоит на 0,5 мм
- Г) отстоит на 2,0 мм
- 144. [Т014956] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ
- А) касается
- Б) отстоит на 0,5 мм
- В) отстоит на 1,5 мм
- Γ) отстоит на 2,0 мм
- 145. [T014957] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ
- А) по типу ортогнатического прикуса
- Б) перекрестная
- В) по типу прямого прикуса
- Г) по типу прогении
- 146. [T014958] ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
- А) высотой прикуса
- Б) межчелюстным соотношением
- В) формой зубных дуг

- Г) формой лица
- 147. [Т014959] ТОЛІЦИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ВЕРХНЕГО ПРОТЕЗА
- A) 1,0 mm
- Б) 2,0 мм
- В) 1,5 мм
- Γ) 0,5 mm
- 148. [Т014960] БАЗИС СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ
- А) акриловых пластмасс
- Б) фарфора
- В) каучука
- Г) гипса
- 149. [Т014961] ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ
- А) изготовлением толстого базиса
- Б) вырезанием отверстия в базисе
- В) его изолированием
- Г) изготовлением литого металлического базиса
- 150. [Т014963] ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ
- А) ощущений пациента
- Б) удлиняется на 3 мм на всем протяжение переходной складки
- В) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- Г) проб Гербста
- 151. [Т014964] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ
- А) нижнем и верхнем
- Б) нижнем
- В) верхнем
- Г) не имеет значения
- 152. [Т014965] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ
- А) не имеет значения
- Б) верхнем
- В) нижнем
- Г) нижнем и верхнем
- 153. [Т014967] РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ
- А) 0,5-1 мм
- Б) 5-8 мм
- В) 8-10 мм
- Г) 2-4 мм
- 154. [Т014968] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ
- А) альгинат
- Б) силикон
- В) воск
- Г) гипс

155. [T014969] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ РАСПОЛОЖЕНИЕ

- А) уздечки верхней губы
- Б) центральные резцы нижней челюсти
- В) анатомический центр
- Г) крыльев носа

156. [Т014973] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) снижение высоты нижнего отдела лица
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

157. [Т014974] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) возникновение деформаций челюстей
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) наличие старческой прогении

158. [Т014975] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) отсутствие фиксированного прикуса
- Б) увеличение глубины суставных ямок
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

159. [Т014980] ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- А) к уздечке верхней или нижней губы соответственно
- Б) от центра альвеолярного гребня
- В) медиальнее
- Г) к центру альвеолярного гребня

160. [Т014981] ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) внутренние косые линии
- Б) тело нижней челюсти
- В) угол нижней челюсти
- Г) ветвь нижней челюсти

161. [T014982] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) биомеханический
- Б) механический
- В) биофизический
- Г) физический
- 162. [Т014983] КЛАПАННАЯ ЗОНА ЭТО ПОНЯТИЕ
- А) биомеханическое
- Б) анатомическое
- В) функциональное
- Г) физиологическое

163. [Т014984] ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) податливость
- Б) подвижность
- В) неподвижность
- Г) неподатливость

164. [Т014985] РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ

- А) подъязычной
- Б) ретроальвеолярной
- В) ретромолярной
- Г) позадинебной

165. [Т014986] ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ

- А) определения границ протеза
- Б) предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- В) обеспечения лучшей фиксации протеза
- Г) из эстетических соображений

166. [Т014987] ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ

- А) с применением функциональных проб
- Б) путем отдавливания слизистой оболочки
- В) путем разгружения слизистой оболочки
- Г) с помощью пассивных движений рук врача

167. [Т014988] ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- А) постановки верхних фронтальных зубов
- Б) определения высоты прикуса
- В) определения центрального соотношения челюстей
- Г) установки постановочного стекла

168. [Т014989] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ

- А) они удобны в работе
- Б) они хорошо имитируют естественные зубы
- В) они соединяются с базисом протеза химическим путем
- Г) они имеют стойкую окраску
- 169. [Т014990] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ
- А) Оксман
- Б) Курляндский
- В) Шредер
- Г) Келлер
- 170. [T014991] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ
- А) Оксман
- Б) Кепплер
- В) Бетельман
- Г) Курляндский
- 171. [Т014992] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ
- А) Оксман
- Б) Курляндский
- В) Келлер

Г) Шредер

172. [T014993] ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ

- А) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- В) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту
- 173. [Т014994] ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА
- А) дистальную границу базиса
- Б) установку последнего искусственного зуба
- В) подвижность альвеолярных бугорков
- Г) торус

174. [T014995] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- А) ширину зубов
- Б) улыбку
- В) высоту зубов
- Г) фасон зубов

175. [T014996] ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ

- А) фронтальных верхней челюсти
- Б) премоляров нижней челюсти
- В) фронтальных нижней челюсти
- Г) премоляров верхней челюсти

176. [Т014997] ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) глубину фронтального перекрытия
- Б) ширину фронтальных зубов
- В) высоту коронок искусственных зубов
- Г) овал верхней зубной дуги

177. [Т014998] ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) овал дуги фронтальных зубов
- Б) линия улыбки
- В) линия косметического центра
- Г) центр альвеолярного отростка

178. [Т014999] ГРАНИЦА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) перекрывает альвеолярные бугры
- Б) не доходит до альвеолярных бугров
- В) заканчивается на середине альвеолярных бугров
- Г) не доходит до линии А

179. [Т015000] ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогнатическом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

180. [T015001] ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прямом
- Б) прогнатическом
- В) ортогнатическом
- Г) прогеническом
- 181. [Т015002] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИУЮТ
- А) челюстные бугорки
- Б) торус
- В) альвеолярный отросток
- Г) экзостозы
- 182. [Т015003] НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНАВЛИВАЮТ
- А) фронтальные зубы нижней челюсти
- Б) жевательные зубы нижней челюсти
- В) фронтальные зубы верхней челюсти
- Г) жевательные зубы верхней челюсти
- 183. [Т015004] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ
- А) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) параллельно
- 184. [T015005] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ
- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта 185. [Т015006] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ
- А) параллельно
- Б) с медиальным наклоном
- В) с дистальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта 186. [Т015007] ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ
- А) предварительного моделирования
- Б) объемного моделирования
- В) окончательного моделирования
- Г) проверки восковой конструкции протеза в полости рта 187. [Т015008] ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ
- ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ
- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта 188. [Т015009] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ЕГО УКРЕПЛЯЮТ
- А) металлической проволокой
- Б) гипсовым блоком
- В) увеличением толщины базиса
- Г) увеличением толщины базиса

189. [Т015010] УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- А) предупреждения перегрева пластмассы
- Б) придания зеркального блеска поверхности базиса
- В) удаления пластмассовой стружки
- Г) удаления излишков гипса
- 190. [Т015011] НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УЖЕ ДУГА
- А) базальная
- Б) альвеолярная
- В) зубная
- Г) сагиттальная
- 191. [Т015012] ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ
- А) камперовская
- Б) зрачковая
- В) улыбки
- Г) срединная
- 192. [Т015013] НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ
- А) Шпее
- Б) Бенет
- В) Бонвиля
- Г) Оксмана
- 193. [Т015014] АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ ВО РТУ
- А) Гербст
- Б) Рубинов
- В) Гельман
- Г) Оксман
- 194. [T015015] АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ
- А) окклюдатор литой
- Б) окклюдатор проволочный
- В) артикулятор Гизи
- Г) паралеллометр
- 195. [T015016] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ
- А) задняя
- Б) центральная
- В) передняя
- Г) боковая
- 196. [Т015017] ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ
- А) индивидуальные
- Б) стандартные
- В) жесткие
- Г) перфорированная
- 197. [Т015018] ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ
- А) биофизический
- Б) механический
- В) биомеханический
- Г) биологический

198. [Т015019] ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ

- А) припасовки протеза в полости рта
- Б) снятия оттисков
- В) шлифовки и полировки
- Г) определения высоты прикуса
- 199. [Т015020] ТОЛЩИНА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ
- A) 2-2,5
- Б) 0,5-1
- В) более 3
- Γ) 1-1.5

200. [T015021] ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) атрофия альвеолярного гребня
- Б) наличие торуса
- В) наличие корней
- Г) наличие экзостозов

201. [T015022] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- Б) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- В) перекрестная
- Г) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов
- 202. [Т015023] ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ
- А) медиально-небным
- Б) дистально-щечным
- В) медиально-щечным
- Г) дистально-небным
- 203. [Т015024] ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА
- А) касается всеми буграми
- Б) касается только медиально-небным бугром
- В) касается только дистально-небным бугром
- Г) бугром не касается
- 204. [Т015025] ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА
- А) обоими буграми
- Б) щечным бугром
- В) только дистально-небным бугром
- Г) только медиально-небным
- 205. [Т015026] АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ
- А) артикуляторБонвиля
- Б) окклюдатор проволочный
- В) параллелометр
- Г) артикулятор Гизи
- 206. [Т015027] ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА,

НАЗЫВАЕТСЯ

- А) передняя
- Б) боковая правая
- В) центральная
- Г) боковая левая

207. [T015028] ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ, НАЗЫВАЕТСЯ

- А) клыков
- Б) срединная
- В) носоушная
- Г) улыбки

208. [Т015029] ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА

- А) нижней части лица
- Б) улыбки
- В) губ
- Г) лица

209. [Т015030] ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) достижение лучшей фиксации
- Б) восстановление жевательной эффективности
- В) утолщение базисного протеза
- Г) достижение эстетичности

210. [T015031] ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- А) нейтральной клапанной зоне
- Б) подвижной челюсти
- В) подвижной слизистой
- Г) краю альвеолярного гребня
- 211. [Т015032] ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ
- А) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти
- Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- Г) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти

212. [T015033] ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- Б) углубление носогубных и подбородочных складок
- В) удлинение нижнего отдела лица
- Г) потеря жевательных зубов

213. [T015034] ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- А) неизолированный торус
- Б) удлинение границ протеза
- В) завышение прикуса
- Г) занижение прикуса

214. [T015035] АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ ЛОЖКОЙ

- А) индивидуальная ложка для неперфорированной челюсти
- Б) разборная ложка
- В) стандартная ложка верхней челюсти
- Г) стандартная ложка для неперфорированной челюсти
- 215. [Т015036] ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ
- А) войлочного фильца
- Б) наждачной бумаги

- В) мягкой щетки
- Г) резинового круга

216. [T015038] ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ

- А) с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- Б) фиксированные в окклюдаторе
- В) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- Γ) с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе
- 217. [Т015039] ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО
- А) приготовить пластмассу
- Б) нанести изоляционный слой
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном
- 218. [Т015040] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ
- А) постановки зубов
- Б) гипсовки в окклюдатор
- В) укрепления проволоки в восковом шаблоне
- Г) оккюзионных валиков

219. [T015041] ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- А) до дна кюветы
- Б) до краев базиса
- В) выше краев кюветы
- Г) произвольно

220. [Т015043] САГГИТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ СОЗДАЕТСЯ

- А) для усиления жевательной эффективности
- Б) из косметических соображений
- В) для улучшения разговорной речи
- Г) для стабилизации протеза
- 221. [Т015047] ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ
- А) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- Б) проходит по переходной складке
- В) на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- Г) проходит нейтральной зоне
- 222. [Т015048] ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ
- А) укорачивают дугу нижней челюсти
- Б) сохраняют количество искусственных зубов
- В) укорачивают дугу верхней челюсти
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти
- 223. [Т015049] ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ
- А) укорачивают дугу нижней челюсти
- Б) укорачивают дугу верхней челюсти
- В) сохраняют количество искусственных зубов
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти
- 224. [Т015050] ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ
- А) ортогнатическом
- Б) прогеническом
- В) прогнатическом
- Г) прямом

225. [T015051] В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на базисе нижней и верхней челюсти
- Б) на базисе верхней челюсти
- В) на базисе нижней челюсти
- Г) определением центральной окклюзии повторно
- 226. [Т015052] ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ

УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНАВЛИВАЮТ

- А) передние зубы нижней челюсти
- Б) клыки нижней челюсти
- В) жевательные зубы нижней челюсти
- Г) жевательные зубы верхней челюсти

227. [T015053] ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) медленное протекание атрофических процессов под базисом
- Б) уменьшение стабилизации протеза
- В) увеличение жевательной активности
- Г) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- 228. [Т015054] МЕТОДОМ, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ, ЯВЛЯЕТСЯ
- А) антропометрический
- Б) анатомический
- В) атомо-физиологический
- Г) физиологический

229. [T015055] В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ

- А) биомеханический
- Б) биофизический
- В) механический
- Г) биологический

230. [Т015056] ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ

- А) прямоугольные пластины, размерами 170х80х1,8 мм розового цвета.
- Б) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета;
- В) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темнокоричневый цвет;
- Г) палочки ланцетовидной формы

231. [Т015057] ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- Г) должны обладать низкими косметическими показателями
- 232. [T015058] ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО
- А) добавить катализатор
- Б) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- В) закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- Г) обработать края базиса дихлорэтаном
- 233. [T015059] ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ

- А) тестообразной
- Б) тянущихся нитей
- В) резиноподобной
- Г) песочной
- 234. [T015060] АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩУЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В
- А) жидкость
- Б) порошок
- В) жидкость и порошок
- Г) катализатор
- 235. [Т015061] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ
- А) обратным способом
- Б) комбинированным способом
- В) горизонтальным способом
- Г) прямым способом
- 236. [Т015064] ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО
- А) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- Б) пластмассу поместить в холодильник
- В) использовать большее количество мономера
- Г) постоянно перемешивать пластмассовое тесто
- 237. [T015065] ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ
- А) в закрытой банке при комнатной температуре
- Б) в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- В) в закрытой банке в прохладном месте
- Г) в открытой банке в теплом месте
- 238. [T015066] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА МЕТОДОМ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ
- А) норакрил
- Б) редонт
- В) синму
- Г) этакрил
- 239. [T015067] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ
- А) липкий воск
- Б) базисный воск
- В) бюгельный воск
- Г) не имеет значения
- 240. [Т015068] ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА
- А) приводит к балансированию протеза
- Б) приводит к балансированию и перелому протеза
- В) приводит к лучшей фиксации
- Г) не имеет существенного значения
- 241. [T015069] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР
- А) перебазировка протеза
- Б) починка протезов
- В) изготовление нового протеза
- Г) наложение протеза на челюсть

242. [Т015070] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР

- А) починка протезов
- Б) изготовление нового протеза
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть
- 243. [Т015071] ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ
- А) изготовление нового протеза
- Б) починка протезов
- В) перебазировка протеза
- Г) наложение протеза на челюсть
- 244. [Т015072] ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ
- А) переломе базиса на 3 части
- Б) линейном переломе базиса
- В) трещине в базисе протеза
- Г) "приварке" зуба с переносом кламмера
- 245. [T015073] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ
- А) прямым способом
- Б) обратным способом
- В) комбинированным способом
- Г) вертикальным способом
- 246. [T015074] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ ЛУЧШЕ ПРОВЕСТИ
- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на олин час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) не надо обеззараживать
- 247. [Т015075] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ
- А) при переломе или трещине базиса
- Б) при отломе плеча кламмера
- В) при необходимости доварки одного зуба
- Г) при потери протеза
- 248. [Т015076] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК
- А) с верхней челюсти
- Б) с нижней челюсти без протеза
- В) с двух челюстей без протеза
- Г) с нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 249. [Т015077] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК
- А) при постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) при трещине в базисе
- В) при переломе базиса
- Г) все варианты правильные

250. [Т015078] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) изготовление подлитка
- Б) сопоставление и фиксация отломков
- В) паковка пластмассы
- Г) замешивание пластмассы
- 251. [T015079] ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ
- А) металла
- Б) пластмассы
- В) стекла
- Г) не имеет значения
- 252. [Т015081] ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО

ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) шлифовка и полировка протеза
- Б) паковка пластмассы
- В) полимеризация
- Г) изолирование гипсовогоподлитка

253. [T015082] ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) пластмассы холодной полимеризации
- Б) беззольной пластмассы
- В) суперклея
- Г) бесцветной пластмассы

254. [T015083] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОДЛИТКА ПРОИЗВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) сверхпрочного гипса
- Б) супер гипса
- В) базисного воска
- Г) медицинского гипса

255. [Т015084] ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ

- А) 90 градусов
- Б) 15 градусов
- В) 45 градусов
- Г) не делают скос
- 256. [Т015085] ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА
- А) прямая и непрямая
- Б) клиническая и лабораторная
- В) только клиническая
- Г) только прямая
- 257. [Т015086] ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ
- А) ортопласт, акрил
- Б) этакрил, стадонт
- В) протакрил, редонт
- Г) фторакс, бакрил
- 258. [Т015087] ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК
- А) не имеет значения
- Б) получают с протезом
- В) получают без протеза
- Г) не снимают
- 259. [Т015088] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ

ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) 8-10 мин
- Б) 1-2 мин
- В) 30-45 мин
- Г) более 1 часа

260. [Т015089] ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ

ДОБАВЛЕНИЯ

- А) жидкости в порошок
- Б) порошка в жидкость
- В) мономера в полимер
- Г) не имеет значения

261. [Т015090] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) базисного воска
- Б) липкого воска
- В) моделировочного воска
- Г) бюгельного воска

262. [T015091] ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ ПОДЛИТКА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) перпендикулярно линии перелома
- Б) параллельно линии перелома
- В) под углом к линии перелома
- Г) не имеет значения

263. [Т015092] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

- А) на 5 мм
- Б) на 2 мм в каждую сторону
- В) на 1 см
- Г) не имеет значения

264. [Т015093] ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) с обеих сторон
- Б) с внутренней стороны
- В) с наружной стороны
- Г) не полируют

265. [Т015094] ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ

ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) войлочные фильцы, щетки и пушки
- Б) металическую щетку
- В) фрезы
- Г) карборундовые головки

266. [T015095] СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) оксид кремния
- Б) соду
- В) полировочный порошок
- Г) не имеет значения

267. [T015097] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- А) вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на час
- Б) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрофиолетовому облучению в течение 5 минут

- Г) обработать протез спиртом
- 268. [T015099] АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ
- А) при расширении гипса во время кристалиции
- Б) для усиления конструкции протеза
- В) при падении протеза
- Г) при паковке пластмассового «теста»
- 269. [T015100] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОГО ПОДЛИТКА И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ
- А) силикон
- Б) пасту гои
- В) изокол
- Г) все варианты правильные
- 270. [T015101] РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ
- А) твердосплавных фрез
- Б) алмазных фрез
- В) фильцов
- Г) пуховка
- 271. [T015102] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ
- A) 3-4
- Б) 1-2
- В) более 5
- Г) любое количество
- 272. [T015104] ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ
- А) непосредственно в полости рта
- Б) по оттиску без протеза
- В) по предварительно полученному оттиску с протезом
- Г) без получения оттиска
- 273. [T015105] ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ
- А) тестообразная
- Б) резиноподобная
- В) твердая
- Г) тянущихся нитей
- 274. [Т015106] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА
- А) не изготавливают
- Б) на нижней челюсти
- В) на верхней челюсти
- Г) в любом случае
- 275. [T015107] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ
- А) спиртом
- Б) мономером
- В) эфиром
- Г) изоколом
- 276. [Т015108] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ
- А) множественном мелкооскольчатом переломе
- Б) отломе края протеза

- В) трещине в базисе протеза
- Г) отломе кламмера
- 277. [Т015109] ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ
- А) удалении зуба
- Б) трещине в базисе протеза
- В) разломе протеза на 3 части
- Г) невозможности сопоставить отломки
- 278. [Т015110] ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ
- А) пластиночные протезы
- Б) культевые штифтовые вкладки
- В) мостовидные конструкции
- Г) все варианты правильные
- 279. [Т015111] ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ
- А) фторакс
- Б) альгинат
- В) суперклей
- Г) протакрил
- 280. [Т015112] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ
- А) чтобы была видна граница починки
- Б) для эстетичности
- В) лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- Г) иногда не делают
- 281. [Т015113] СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ
- А) увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- Б) для эстетичности
- В) чтобы была видна граница починки
- Г) иногда не делают
- 282. [T015114] ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ
- А) мономером
- Б) спиртом
- В) изоколом
- Г) воском
- 283. [Т015115] ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ
- А) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия мономера
- Б) чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- В) для ускорения полимеризации
- Г) для улучшения эстетических свойств протеза
- 284. [T015116] ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ
- А) диски полировочные
- Б) твердосплавные фрезы
- В) фильцы
- Г) алмазные фрезы
- 285. [Т015117] ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ
- А) газовая пористость
- Б) пористость сжатия
- В) гранулярная пористость
- Г) трещины
- 286. [T015118] ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ ПРИ СКЛЕИВАНИИ ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ

А) к сопоставлению отломков и склеиванию Б) увеличению прочности протеза В) экономии времени Г) нет преимуществ 287. [Т015121] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ А) с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом Б) со снятием слепка зубного ряда без протеза В) без снятия слепка на фиксирующей модели Г) непосредственно в полости рта 288. [Т015122] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ А) рабочей Б) фиксирующей В) функциональной Г) диагностической 289. [Т015123] ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ А) базисным воском Б) гипсом В) липким воском Г) фосфат-цементом 290. [Т015124] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ) А) мономером Б) бензином В) спиртом модифе (Т 291. [Т015125] ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ А) установке дополнительного искусственного зуба Б) отломе плеча кламмера В) отломе части искусственной десны Г) переломе или трещине базиса 292. [Т015126] ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ А) предупреждения загрязнения Б) быстрого созревания В) предотвращения испарения мономера Г) поддержания постоянной температуры в емкости 293. [Т015128] КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ MM HA A) 1-2 Б) 3-4 B) 5-6 Γ) 10 294. [Т015129] ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО А) хвоста Б) гнезда В) крыла Г) клюва 295. [Т015130] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ

СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ

- А) водой
- Б) изолаком
- В) мономером
- Г) эфиром

296. [Т015131] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) наждачной бумаги
- Б) войлочного фильца
- В) мягкой шетки
- Г) резинового круга
- 297. [T015132] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ
- А) мономер
- Б) воду
- В) изолак
- Г) кислоту
- 298. [Т015133] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК
- А) полимер
- Б) бура
- В) пемза
- Г) зубной порошок
- 299. [Т015134] ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ
- A) 1:2
- Б) 1:1
- B) 2:1
- Γ) 3:1
- 300. [T015135] ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ КЛАММЕРА ПРОИЗВОДЯТ ПРИ ПОМОЩИ
- А) стандартного кламмера
- Б) опорно-удерживающего кламмера
- В) кламмера Адамса
- Г) многозвеньевогокламмера
- 301. [Т015136] ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ
- А) обработать протез 70% этиловым спиртом
- Б) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- В) подвергнуть ультрофиолетовому облучению в течение 5 минут
- Г) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- 302. [T015137] КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА
- А) карбодент
- Б) мелиадент
- В) эстедент 02
- Г) силодент
- 303. [Т015138] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЕМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ
- А) поместить в воду комнатной температуры до созревания

- Б) оставить на открытом воздухе на 30 40 минут
- В) плотно закрыть
- Г) оставить на открытом воздухе на 50 минут
- 304. [T015139] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ
- А) пластмассовые
- Б) металлические
- В) золотые
- Г) комбинированные
- 305. [T015140] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ
- А) 45-50 мин
- Б) 30-40 мин
- В) 15-20 мин
- Г) 50-60 мин
- 306. [Т015141] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ
- А) при комнатной температуре
- Б) в стерилизаторе
- В) в холодильнике
- Г) в морозильной камере
- 307. [Т015142] ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ
- А) тянущихся нитей
- Б) резиноподобная
- В) песочная
- Г) тестообразная
- 308. [Т015143] СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ НАЗЫВАЕТСЯ
- А) резиноподобная
- Б) песочная
- В) тянущихся нитей
- Г) тестообразная
- 309. [T015144] В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ
- А) проводят этап прессования
- Б) извлекают протез из полости рта
- В) пластмассовое тесто непригодно к использованию
- Г) проводят этап формовки
- 310. [T015145] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) обратимым
- Б) эндотермическим
- В) экзотермическим
- Г) прямым
- 311. [T015146] ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ
- А) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации
- Б) по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе.
- В) по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги
- Г) по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера

312. [T015148] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически
- 313. [Т015149] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) фрезой
- Б) фильцем
- В) наждачной бумагой
- Г) бором
- 314. [Т015150] ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) фрезой
- Б) фильцем
- В) мягкой щеткой
- Г) жесткой щеткой
- 315. [T015152] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С
- А) двух челюстей без протеза
- Б) нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) с нижней челюсти без протеза
- 316. [T015153] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ
- А) постановке дополнительного искусственного зуба
- Б) переломе базиса
- В) трещине в базисе
- Г) отломекламмера
- 317. [T015154] ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ
- A) 1 2
- Б) 4 и более
- (B) 3 4
- Γ) 2 3
- 318. [Т015155] СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ
- А) бензином
- Б) эфиром
- В) спиртом
- Г) мономером
- 319. [Т015156] ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) фрезой
- Б) мягкой щеткой
- В) фильцем
- Г) жесткой щеткой
- 320. [Т015157] КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ
- А) полируют пастой ГОИ
- Б) не полируют
- В) полируют пемзой
- Г) полируют зубным порошком

321. [Т015158] ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ

- А) водой
- Б) мономером
- В) изолаком
- Г) эфиром
- 322. [T015160] ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К
- А) неравномерному погружению в подлежащие ткани
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) поломке протеза

323. [T015161] СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- А) золотого сплава
- Б) нержавеющей стали
- В) сплава на основе титана
- Γ) KXC

324. [Т015163] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- А) верхней челюсти без протеза
- Б) двух челюстей без протеза
- В) нижней челюсти с протезом
- Г) верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- 325. [Т015165] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ

ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА

- А) медицинского гипса
- Б) супер-гипс 3 класса
- В) супер-гипс 4 класса
- Г) алебастра

326. [T015166] ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- А) комбинированные
- Б) пластмассовые
- В) металлические
- Г) золотые

327. [T015167] ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- А) модевакс
- Б) липкий
- В) базисный
- Г) лавакс

328. [Т015168] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) химически
- Б) механически
- В) комбинированно
- Г) физически
- 329. [Т015169] ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ
- А) мягкой щетки

- Б) наждачной бумаги
- В) войлочного фильца
- Г) резинового круга

330. [T015170] ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- А) обратным способом
- Б) прямым способом
- В) комбинированным способом
- Г) произвольным
- 331. [T015171] ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ
- А) редонт
- Б) синму
- В) этакрил
- Г) норакрил
- 332. [T015173] ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ
- А) переломе базиса верхней челюсти
- Б) отломе кламмера
- В) трещине в базисе
- Г) при переломе базиса нижней челюсти
- 333. [Т015174] НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА
- А) исключает возможность пользования протезом
- Б) влияет на жевательную эффективность
- В) приводит к неравномерной толщине базиса
- Г) не влияет на жевательную эффективность
- 334. [T015175] ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА
- А) протакрил
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) боксил
- 335. [T015176] НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) в области верхнечелюстных бугров
- Б) вдоль альвеолярного гребня
- В) в области срединного шва
- Г) в области фронтальных зубов
- 336. [Т015177] ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
- А) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- Б) удлинить границу протеза
- В) совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- Г) изготовить новый протез
- 337. [Т015178] ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ
- А) отломе кламмера
- Б) уточнении границ базиса протеза
- В) трещине в базисе
- Г) переломе базиса
- 338. [Т015179] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО

- А) нанести изоляционный слой
- Б) замешать гипс
- В) паковать пластмассу
- Г) проверить с целофаном
- 339. [Т015180] ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ
- А) тянущихся нитей
- Б) резиноподобная
- В) песочная
- Г) тестообразная
- 340. [Т015181] ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) обратимым
- Б) экзотермическим
- В) эндотермическим
- Г) смешанным
- 341. [Т015182] КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ
- А) до 3 месяцев
- Б) до 1 года
- В) до 2-х лет
- Г) до 4-х лет
- 342. [Т015183] КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ
- А) отсутствие фронтальных зубов
- Б) дистальный дефект зубного ряда
- В) включенный дефект зубного ряда
- Г) полный зубной ряд
- 343. [T015184] ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ
- А) через 3 месяца после удаления зуба
- Б) сразу после удаления зуба
- В) через 6 месяцев после удаления зуба
- Г) через 12 месяцев после удаления зуба
- 344. [T015185] КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА
- А) металлический
- Б) акриловый
- В) композитный
- Г) нейлоновый
- 345. [T015186] КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА
- А) гипс
- Б) альгинат
- В) С-силикон
- Г) А-силикон
- 346. [T015187] ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЕННЕДИ СЬЕМНЫЙ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН
- А) 1 класс по кеннеди
- Б) 2 класс по кеннеди
- В) 3 класс по кеннеди
- Г) 4 класс по кеннеди
- 347. [Т015188] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧЕН
- А) акрил

- Б) нейлон
- В) ацетал
- Г) сплав металла

348. [T015189] КАКОЙ КЛАМЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН

- А) дентоальвеолярный кламер
- Б) многозвеньевой кламмер
- В) гнутый кламмер
- Г) кламмер аккера

349. [T015190] КАКОЙ СПЛАВ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ

- А) хром-кобальтовый
- Б) серебрено-палладиевый
- В) нержавеющая сталь
- Г) золото 900 пробы

350. [T015191] В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

- А) при выраженном альвеолярном гребне
- Б) при повышенном рвотном рефлексе
- В) при экзостозах
- Г) при глубоком прикусе

351. [T015192] МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) термопластический материал
- Б) гипс
- В) воск
- Г) альгинат

352. [Т015193] НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ

- А) плотная
- Б) подвижная
- В) податливая
- Г) тонкая

353. [T015194] КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ

- А) стабилизатор
- Б) краситель
- В) мономер
- Г) пластификатор

354. [T015195] КАКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДАЮТ ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ

- А) снять протез за 12 часов до посещения врача
- Б) не снимать протез, до посещения врача
- В) снять протез за 24 часа до посещения врача
- Г) снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача

355. [T015197] ИЗ КАКОГО СПЛАВА ИЗГОТОВЛИВАЮТ ЛИТЫЕ КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) сплав золота 900-й пробы
- Б) сплав серебра
- В) сплав кобальт-хрома
- Г) сплав нержавеющей стали
- 356. [Т015198] С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛОГАЕТСЯ ТЕЛО

УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) с апроксимальной стороны опорного зуба
- Б) на вестибулярной поверхности зуба
- В) на окклюзионной поверхности зуба
- Г) с оральной стороны поверхности зуба

357. [T015199] ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА РАСПОЛААЕТСЯ

- А) в базисе протеза под искусственными зубами
- Б) между экватором и десной
- В) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- Г) с оральной стороны зуба
- 358. [Т015200] КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ
- А) алмазными дисками
- Б) турбинными борами
- В) вулканитовыми дисками
- Г) карборундовыми и металлическими фрезами

359. [T015201] ЧТО ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) паста ГОИ
- Б) электрокорунд
- В) пемза
- Г) резиновая крошка

360. [T015202] РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) нагревают воду до 60-70ос и выдерживают 50-60 минут
- Б) медленно нагревают воду до 100ос и выдерживают 35-40 минут
- В) нагревают воду 70-80ос и выдерживают 60 минут
- Г) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

361. [Т015204] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ

- А) литые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) пластмассовые

362. [T015205] КАКОЙ МЕХАНИМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- А) химический
- Б) механический
- В) адгезивный клей
- Г) термопластическая масса

363. [T015206] В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ

- А) замковые крепления
- Б) коронки
- В) кламмера
- Г) все варианты правильные

364. [Т015207] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) искусственные зубы, базис, кламмера
- Б) искусственные зубы, дуга, аттачменты
- В) базис, искусственные зубы, торус
- Г) все варианты неправильные
- 365. [Т015208] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ

- А) клинической и лабораторной
- Б) клинической
- В) лабораторной
- Г) не поддаются

366. [T015209] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) дублирование модели
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) срезание зубов
- Г) параллелометрию

367. [T015210] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- А) обработка альвеолярного гребня
- Б) изготовление штампованных коронок
- В) дублирование модели
- Г) параллелометрию

368. [Т015211] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- А) не имеет значения
- Б) после удаления зубов
- В) до удаления зубов
- Г) не снимают оттиск

369. [Т015212] НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- А) через неделю после удаления
- Б) непосредственно после удаления зубов
- В) перед удалением зубов
- Г) через 2 недели

370. [Т015213] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ

- А) эстетику
- Б) жевательную функцию, эстетику
- В) фонетику
- Г) только жевательную функцию
- 371. [Т015214] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ЭТО ПРОТЕЗЫ
- А) непосредственные
- Б) отсроченные
- В) челюстно-лицевые
- Г) возмещающие
- 372. [Т015215] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ
- А) защитную
- Б) трофическую
- В) репаративную
- Г) двигательную

373. [Т015216] К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ

- А) изготовление обтуратора
- Б) примерка конструкции протеза
- В) починка протеза
- Г) получение оттисков

374. [Т015217] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- А) постановка искусственных зубов
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта

- Г) снятие оттиска
- 375. [Т015218] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ
- А) на уровне десны
- Б) на 1мм ниже шеек зубов
- В) на 1мм выше шеек
- Г) не имеет значения
- 376. [T015219] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС
- А) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм
- Б) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- Г) на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- 377. [T015220] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС
- А) на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- Б) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- В) с вестибулярной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- Γ) с небной части альвеолярного отростка в области оставшихся зубов 378. [Т015221] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА
- А) загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) одонтопрепарирование
- 379. [Т015222] ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА
- А) одонтопрепарирование
- Б) удаление зубов в полости рта
- В) примерка конструкции в полости рта
- Г) шлифовка и полировка протеза
- 380. [Т015224] ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕКЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС
- А) из бесцветной пластмассы
- Б) жесткий
- В) с мягкой подкладкой
- Г) из гипса
- 381. [T015225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
- А) закругляется
- Б) не подвергается обработке
- В) утолщается
- Г) срезается на 2 мм
- 382. [Т015226] ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ
- А) непосредственному
- Б) отсроченному
- В) комбинированному
- Г) отдаленному
- 383. [T015227] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ
- А) через 7 дней после удаления зубов
- Б) до оперативного вмешательства

- В) через 2 недели после удаления
- Г) через месяц после удаления зубов
- 384. [Т015228] ПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА
- А) флюороз
- Б) множественный кариес
- В) хронический пульпит
- Г) удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- 385. [T015229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ
- А) соблюдается
- Б) ускоряется
- В) замедляется
- Г) не имеет значения
- 386. [T015230] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАННИИ
- А) не изменяют
- Б) удаляется
- В) закругляется
- Г) создается трапециевидная форма
- 387. [Т015231] ПРИ ИЗГОТОВЛЕННИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОЛЕЛЬ НА
- А) не сошлифовывают
- Б) 1 мм
- В) 3 мм
- Г) 4 мм
- 388. [Т015232] АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ
- А) не имеет значения
- Б) закругленную
- В) треугольную
- Г) квадратную
- 389. [T015233] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАННИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СЛЕДУЮЩЕМ
- А) сошлифовывание не производят
- Б) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 2 3 мм
- В) сошлифовывание гипса с альвеолярного отростка на 1-1.5 мм
- Γ) сошлифовывание гипса с альвеолярного гребня на 1 1,5 мм
- 390. [T015234] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАННИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ
- А) закругленная
- Б) треугольная
- В) заостренная
- Г) квадратная
- 391. [T015235] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАННИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С
- А) небной
- Б) вестибулярной
- В) язычной и губной поверхностей

- Г) щечной и вестибулярной
- 392. [T015240] ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ДЛЯ
- А) удаления неровностей и шероховатостей
- Б) удаления остатков гипса
- В) первичной обработки пластмассы
- Г) удаления облоя
- 393. [T015242] ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО
- А) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- Б) необходимо смачивать протез во избежание его перегревания и появления внутренних напряжений
- В) использовать пасту гои
- Г) не надо полировать
- 394. [T015244] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ
- А) сразу после операции
- Б) во время операции
- В) до операции
- Г) после заживления раны
- 395. [T015246] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ
- А) альгинатные
- Б) силиконовые
- В) термопластические
- Г) гипсовые
- 396. [Т015247] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ
- А) деформации зубных рядов
- Б) множественный кариес
- В) удаление зубов в связи с пародонтитом
- Г) артроз височно-нижнечелюстного сустава
- 397. [T015248] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА
- А) не изменяются
- Б) замедляются
- В) ускоряются
- Г) останавливаются
- 398. [Т015250] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП
- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковыхбазисов с установочными валикми
- 399. [T015251] ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ
- А) срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- Б) удаление гребня альвеолярного отростка
- В) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- Г) параллелометрию и ликвидацию поднутрений
- 400. [Т015252] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ
- А) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов

- Б) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- В) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- Г) влияет на слизистую оболочку десны
- 401. [Т015253] ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) степень подвижности зуба
- Б) степень сохранности резервных сил пародонта
- В) инфекции ротоглотки
- Г) инфекция полости рта
- 402. [Т015254] ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ
- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба
- 403. [Т015258] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В
- А) 95% этиловом спирте в течение суток
- Б) 90% этиловом спирте в течение суток
- В) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- Г) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- 404. [Т015259] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГООТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ ______ ММ
- A) 0.5
- Б) 1,5
- B) 2.0
- Γ) 2.5
- 405. [Т015260] ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ
- А) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс вестибулярной стороны
- Г) соседние зубы
- 406. [Т015261] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ ПОДКЛАДКИ
- А) мягкой
- Б) жесткой
- В) твердой
- Г) восковой
- 407. [T015262] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ
- А) модевакс
- Б) липкий воск
- В) базисный воск
- Г) лавакс
- 408. [Т015263] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТАКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ
- А) Фторакс
- Б) Протакрил
- В) Синма
- Γ) Vilakril-S

| 409. [Т015264] ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В |
|--|
| А) необходимости |
| Б) скорейшей реабилитации пациента |
| В) доступной стоимости |
| Г) борьбе с инфекцией |
| 410. [Т015265] ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ- |
| ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В |
| А) восстановлении эстетики |
| Б) жизненной необходимости |
| В) доступной стоимости |
| Г) в борьбе с инфекцией |
| 411. [Т015266] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С |
| МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ |
| А) Эладент-100 |
| Б) Фторакс |
| В) Протакрил |
| Г) Синма |
| 412. [Т015267] НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ЛЮФТ ОККЛЮДАТОРА |
| ПРИВОДИТ К |
| А) прямому прикусу |
| Б) завышению прикуса |
| В) занижению прикуса |
| Г) нарушению центральной окклюзии |
| 413. [Т015268] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ |
| ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТММ |
| A) 0,5 |
| Б) 1,5 |
| B) 2,0 |
| Γ) 2,5 |
| 414. [Т015269] БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА |
| ПРИЛЕГАЕТ |
| А) не прилегает из-за раны |
| Б) плотно для улучшения фиксации |
| В) не плотно для улучшения процессов заживления раны |
| Г) не прилегает из-за нагрузки на слизистую |
| 415. [Т015270] К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ |
| ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ |
| А) ортосил-М |
| Б) этакрил |
| В) бакрил |
| Г) акронил |
| 416. [Т015271] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ |
| ПОМОЩИ |
| А) фетровых фильцев, щеток |
| Б) карборундовых камней |
| B) pes |
| Г) боров |
| |

417. [Т015272] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ А) сохранение высоты, планируемых на удаление Б) срезание гребня альвеолярного отростка В) срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка Г) параллелометрия и ликвидация поднутрений 418. [Т015273] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ А) обработку протеза Б) режим полимеризации В) полировку протеза Г) ликвидацию поднутрений 419. [Т015274] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ А) модевакс Б) липкий воск В) лавакс Г) базисный воск 420. [Т015275] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ А) металлические Б) титановые В) золотые Г) пластмассовые 421. [Т015276] ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ А) до оперативного вмешательства Б) через 5-7 дней после удаления зубов В) через 2 недели после удаления зубов Г) через 30 дней после удаления зуба 422. [Т015277] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ А) степень подвижности зуба Б) степень сохранности резервных сил пародонта В) желание пациента Г) инфекция полости рта 423. [Т015278] ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ А) не влияет на пародонт оставшихся зубов Б) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов В) предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию Г) влияет на слизистую оболочку 424. [Т015280] СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ MM

425. [Т015281] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА

ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОДКЛАДКИ

A) 0,5B) 1,5B) 2,0Γ) 2.5

А) мягкойБ) жесткойВ) твердой

- Г) восковой
- 426. [Т015283] ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНИРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА
- А) не изменяется
- Б) замедляется
- В) ускоряется
- Г) останавливается
- 427. [Т015284] ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ
- А) до операции
- Б) во время операции
- В) сразу после операции
- Г) после заживления раны
- 428. [Т015285] ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ
- А) устранить деформацию зубов
- Б) восстановить речь
- В) восстановить функцию жевания
- Г) устранить деформации зубных рядов
- 429. [T015286] ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ
- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаения зуба
- 430. [Т015288] БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ
- А) плотно для улучшения фиксации
- Б) не плотно для улучшения процессов заживления раны
- В) прилегает из-за раны
- Г) прилегает из-за нагрузки на слизистую
- 431. [T015289] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП
- А) проверка конструкций протеза
- Б) получение слепков и моделей
- В) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- Г) изготовление восковых базисов с установочными валикми
- 432. [T015290] ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В
- А) 95% этиловом спирте в течение суток
- Б) 90% этиловом спирте в течение суток
- В) 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- Г) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 433. [T015291] ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ
- А) гипс с вестибулярной стороны
- Б) гипс с оральной стороны
- В) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- Г) срезают соседние зубы
- 434. [Т015292] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ
- А) удобны в работе
- Б) хорошо имитируют естественные зубы
- В) соединяются с базисом протеза химическим путем

- Г) имеют стойкую окраску
- 435. [T015293] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ
- А) произвольным
- Б) обратным способом
- В) прямым способом
- Г) комбинированным способом
- 436. [Т015294] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ
- А) водой
- Б) изолаком
- В) мономером
- модифе (Т
- 437. [Т015295] НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ -

ЭТОПРОТЕЗИРОВАНИЕ

- А) после заживления раны
- Б) сразу после операции
- В) в любые сроки
- Г) через год
- 438. [Т015296] ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ
- А) имплантатов
- Б) кламмеров
- В) анатомической ретенции
- Г) телескопических креплений
- 439. [Т015298] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ

НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ

- А) силиконовые
- Б) гипсовые
- В) термопластические
- Г) альгинатные
- 440. [Т015299] ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ

ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) до оперативного вмешательства
- Б) через 5-7 дней после удаления зубов
- В) через 2 недели после удаления зубов
- Г) через 30 дней после удаления зуба
- 441. [T015300] ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА
- А) ускоряются
- Б) замедляются
- В) не изменяются
- Г) останавливаются
- 442. [T015301] ВРЕМЕННАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ОБЫЧНО НЕ ПОКАЗАНА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ
- А) штампованной
- Б) цельнолитой
- В) металлокерамической
- Г) металлопластмассовой
- 443. [Т015302] НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ
- А) да, если зуб депульпирован
- Б) да, но только на передней поверхности

- В) да
- Г) нет
- 444. [T015303] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ
- А) под десной на 0,5 мм
- Б) не доходить до десны на 0,5 мм
- В) не доходить до десны на 1 мм
- Г) на уровне десны
- 445. [Т015304] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ

ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) да
- Б) нет
- В) возможно только для центральных резцов
- Г) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией
- 446. [Т015306] ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) простая технология изготовления
- Б) цветоустойчивость
- В) износостойкость
- Г) пористость
- 447. [Т015307] ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) хрупкость
- Б) сложность изготовления
- В) низкая устойчивость к истиранию
- Г) относительная эстетичность
- 448. [Т015308] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД

ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) обработка на толщину 0,3 мм
- Б) отсутствие уступа
- В) создание уступа
- Г) препарирование зуба в виде цилиндра
- 449. [Т015309] ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД

ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование зуба в виде цилиндра
- Б) отсутствие уступа
- В) обработка на толщину 0,3 мм
- Г) препарирование зуба в виде конуса
- 450. [Т015310] ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ
- А) 0,1-0,2 мм
- Б) 1,0-1.5 мм
- В) 0,5-1.0 мм
- Г) 0.3-0.4 мм
- 451. [Т015311] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ
- А) прямой
- Б) скошенный
- В) символ уступа
- Г) желобовидный
- 452. [T015312] УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) синма
- Б) эладент

- В) ортосил
- Г) фторадент
- 453. [T015313] К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ
- А) синма-74, синма-м
- Б) редонт, протакрил
- В) акрил, бакрил
- Г) фторакс
- 454. [Т015314] ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) в лаборатории на модели
- Б) в лаборатории на модели в артикуляторе
- В) в лаборатории на модели в окклюдаторе
- Г) в полости рта
- 455. [T015315] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА
- А) остаётся неизменной
- Б) дает расширение
- В) дает усадку
- Г) изменения зависят от вида пластмассы
- 456. [T015316] КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) полиметилметакрилат
- Б) полиэтилметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- 457. [Т015317] ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ
- А) полиметилметакрилат
- Б) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- В) поливинилэтилметакрилат
- Г) без-акриловая композитная пластмасса
- 458. [Т015318] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ
- А) амортизационную вкладку
- Б) наддесневой колпачок
- В) пластинку с оральной стороны
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура
- 459. [Т015319] ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ
- А) при дефекте коронковой части зуба
- Б) при дефекте зубного ряда
- В) при дефекте твердых тканей зубов
- Г) при отсутствии коронковой части
- 460. [Т015320] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ
- А) неэстетичность
- Б) непрочность
- В) травмирование тканей в области шейки зубов
- Г) быстром истирании
- 461. [Т015322] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО
- ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К
- А) очерчиванию шейки карандашом
- Б) гравированию шейки культи зуба
- В) изготовлению штифта

- Г) моделированию анатомической формы
- 462. [Т015323] КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН
- А) фиксирует коронку зуба
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) амортизирует жевательное давление
- Г) улучшает эстетический эффект
- 463. [Т015324] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) хорошие эстетические свойства
- Б) долговечность
- В) прочность
- Г) гидрофильность
- 464. [T015325] ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) простота изготовления
- Б) выделение остаточного мономера
- В) гидроскопичность
- Г) стираемость поверхности в ходе эксплуатации
- 465. [Т015326] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ
- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) штифт, фарфоровую коронку
- Г) амортизационную вкладку
- 466. [T015327] ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ
- А) консольного
- Б) несъемного мостовидного
- В) съемного пластиночного
- Г) полного съемного
- 467. [Т015328] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ
- А) 3 мес
- Б) 6 мес
- В) 12мес
- Г) 2 года
- 468. [Т015329] СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ CAD/CAM ФРЕЗЕРОВАНИЯ
- А) до 6 мес
- Б) до 1 года
- В) до 2 лет
- Г) более 2 лет
- 469. [T015330] ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) использование в детском возрасте
- Б) восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- В) восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- Г) восстановление разрушенного жевательного зуба
- 470. [Т015331] ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ
- А) 0,3-0,4 мм
- Б) 0,5-0,6 мм
- В) 1,2-1,5 мм

- Г) 1,8-2,0 мм
- 471. [T015332] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
- А) литых коронок
- Б) штампованных коронок
- В) пластмассовых коронок
- Г) штампованно паянных мостовидных протезов
- 472. [Т015333] ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ
- А) в воде
- Б) в сейфе
- В) в конверте
- Г) на модели
- 473. [Т015334] ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК
- А) как опора мостовидного протеза
- Б) из эстетических соображений
- В) глубокое резцовое перекрытие
- Г) как временные
- 474. [T015335] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ
- А) не имеет значения
- Б) касательная
- В) промывная
- Г) седловидная
- 475. [T015336] ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ
- А) базисным
- Б) моделировочным
- В) пришеечным
- Г) погружным
- 476. [T015337] ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ
- А) на модели
- Б) без модели
- В) не имеет значения
- Г) на силиконовом блоке
- 477. [Т015338] НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ

ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) не вызывает изменений из-за малого объёма
- Б) вызывает уменьшение размера коронки
- В) вызывает увеличение размера коронки
- Г) вызывает образование внутренних пор
- 478. [Т015340] ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН
- А) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- Б) полиметилметакрилат
- В) этилфталатом
- Г) солями двухвалентного железа
- 479. [Т015342] АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ
- А) перекись бензоила
- Б) метиленовый синий

- В) оксид цинка
- Г) гидрохинон
- 480. [Т015343] МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН
- А) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- Б) этилфталатом
- В) солями двухвалентного железа
- Г) третичными аминами
- 481. [T015344] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) норакрил
- Б) редонт
- В) фторакс
- Г) синма
- 482. [Т015345] ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА
- А) мокрого песка
- Б) тянущихся нитей
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная
- 483. [Т015346] ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА
- А) тянущихся нитей
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) резиноподобная
- 484. [Т015347] ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА
- А) тестообразная
- Б) мокрого песка
- В) тянущихся нитей
- Г) резиноподобная
- 485. [Т015348] ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА
- А) резиноподобная
- Б) мокрого песка
- В) тестообразная
- Г) тянущихся нитей
- 486. [T015351] ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ
- А) нет преимуществ
- Б) возможность сделать коронку многоцветной
- В) меньше вероятности сломать культю
- Г) лучше проходит полимеризация
- 487. [Т015352] ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ
- А) нет преимуществ
- Б) меньше вероятности сломать культю
- В) возможность сделать коронку многоцветной
- Г) лучше проходит полимеризация
- 488. [Т015353] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ
- А) изоколом
- Б) вазелином
- В) спиртом
- Г) силиконом
- 489. [Т015354] ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ

ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- А) изоляции гипса от пластмассы
- Б) изоляции пластмассы от гипса
- В) для лучшей полимеризации пластмассы
- Г) для получения двуцветной коронки

490. [Т015355] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- А) не приведет к каким-нибудь последствиям
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- 491. [Т015356] ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО
- А) появление пористости в коронке
- Б) укорочение коронки
- В) удлинение коронки
- Г) не приведет к каким-нибудь последствиям
- 492. [Т015357] ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ

ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- А) убирают облой твердосплавной фрезой
- Б) фиксируют в полости рта
- В) шлифуют фильцем
- Г) полируют щеткой
- 493. [Т015359] ПОЛИРОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ
- А) щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) твердосплавными борами
- Г) напильника
- 494. [Т015360] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ
- А) во рту пациента
- Б) на легкоплавком штампе
- В) на гипсовой модели
- Г) не проводится
- 495. [Т015361] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ
- А) после полирования
- Б) после шлифования
- В) после извлечения из кюветы
- Г) после припасовки в полости рта
- 496. [Т015362] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

А только на передней поверхности)

- Б) если зуб депульпирован
- В) если у пациента глубокий прикус
- Г) всегла
- 497. [Т015364] ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ **MEHEE** ____ MM

A) 0,5-0,7

- Б) 1,0-1,5
- B) 2,0-2,5

- Γ) 2.8-3.0
- 498. [Т015365] ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ
- А) полимеров акрилового ряда
- Б) термопластических масс
- В) композитных материалов
- Г) силиконовой массы
- 499. [Т015366] К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ
- А) пластмассовые
- Б) металлокерамические
- В) металлопластмассовые
- Г) цельнолитые
- 500. [Т015367] К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ
- А) литая
- Б) полукоронка
- В) фарфоровая
- Г) пластмассовая
- 501. [Т015368] ПО МАТЕРИАЛЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ
- А) пластмассовые
- Б) штампованные
- В) шинирующие
- Г) полукоронки
- 502. [Т015369] БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА
- А) редонт
- Б) акронил
- В) фторакс
- Г) эладент
- 503. [Т015370] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ
- ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО
- А) поставить сосуд в горячую воду
- Б) подогреть сосуд над пламенем горелки
- В) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- Г) подержать сосуд в теплых руках
- 504. [Т015371] В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ
- А) маршалит
- Б) речной песок
- В) пемза
- Г) алмаз
- 505. [Т015372] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) Синма-М, Синма-74
- Б) этакрил
- В) карбопласт
- Г) редонт
- 506. [Т015373] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ
- А) синма
- Б) бесцветная пластмасса
- В) фторакс
- Г) стандартный пластмассовый зуб

507. [Т015374] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

- А) быстрое истирание
- Б) вред здоровью
- В) эстетичность
- Г) быстрое расцементирование
- 508. [Т015375] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К
- А) изготовлению штифта
- Б) гравированию шейки культи зуба
- В) моделированию анатомической формы
- Г) очерчиванию шейки карандашом
- 509. [Т015376] В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА»,

ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №:

- A) 4, 6
- Б) 14, 16
- B) 10, 12
- Γ) 18, 22
- 510. [Т015377] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил»
- В) «Фторакс»
- Г) бесцветная
- 511. [T015378] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ МИНУТ
- A) 60
- Б) 45
- B) 30
- Γ) 15
- 512. [Т015379] МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ
- А) стандартный пластмассовый зуб
- Б) бесцветная пластмасса
- В) Синма
- Г) Фторакс
- 513. [Т015382] ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КОРОНОК ПЕРЕД

МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) простота изготовления
- Б) прочность
- В) эстетичность
- Г) долговечность
- 514. [T015383] «ЖАКЕТ»- КОРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ
- А) беспветной
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) Синма-74, Синма-М
- Г) Редонт
- 515. [Т015384] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ
- А) объема коронки
- Б) объема культи
- В) прочности коронки
- Г) диаметра шейки зуба
- 516. [Т015386] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО

МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) касательная
- Б) промывная
- В) седловидная
- Г) зависит от атрофии альвеолярного гребня
- 517. [Т015387] ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО

МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА МИНУТ

- A) 15
- Б) 25
- B) 45
- Γ) 55
- 518. [Т015388] АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ
- А) Синма-74, Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) Редонт
- Г) «бесцветной»
- 519. [T015390] НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ
- А) пористость Б) большой коэффициент термического расширения
- В) низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- Г) плохая фиксация
- 520. [T015392] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С
- А) обеих челюстей
- Б) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- В) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- Г) челюсти с отпрепарированным зубом
- 521. [T015396] ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?
- А) нет
- Б) да, если отсутствует один зуб
- В) да, если отсутствует три зуба
- Г) да, но на короткий срок
- 522. [T015397] ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ
- А) да
- Б) да, если у пациента нет бруксизма
- В) нет
- Г) да, если это одиночная коронка
- 523. [Т015398] ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ
- А) нет
- Б) возможно только при I и II степени
- В) возможно, но после соответствующей подготовки
- Г) возможно только при I степени
- 524. [Т015399] ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ
- А) предупреждение расцементировки коронки
- Б) профилактика кариеса
- В) исключение контакта пластмассы со слизистой

- Г) предупреждение травмы пульпы
- 525. [Т015402] ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ ММ
- A) 1,5-2,0
- Б) 2,5–3
- B) 0.5-0.7
- Γ) 1-4
- 526. [Т015404] КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПОКАЗАНЫ ДЛЯ
- А) восстановления анатомической формы резцов и клыков, как временные коронки
- Б) восстановления анатомической формы боковых зубов
- В) восстановления анатомической формы передних и боковых зубов
- Г) восстановления анатомической формы передних зубов
- 527. [T015405] ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ
- А) Синма
- Б) Vita
- В) Кераскоп
- Г) не определяется
- 528. [Т015407] ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ
- А) пластмассы
- Б) металла
- В) силикона
- Г) фарфора
- 529. [Т015408] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ
- А) из базисных пластмасс
- Б) из пластмасс горячей полимеризации и самотвердеющих пластмасс
- В) из самотвердеющих пластмасс
- Г) из пластмасс горячей полимеризации
- 530. [T015409] ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ
- А) в полости рта, на модели в лаборатории
- Б) в полости рта
- В) на модели
- Г) в печи для обжига
- 531. [T015410] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП
- А) не доходя до десны
- Б) располагают на уровне десны
- В) погружают под десну
- Г) препарируют без уступа
- 532. [Т015411] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ
- А) стальных фрез и боров
- Б) шаберов и штихелей
- В) вулканитовых дисков
- Г) алмазных абразивов
- 533. [T015412] ТОЛІЦИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ _MM
- A) 1,5–2,0
- Б) 2,5–3

- B) 0.5-0.7
- Γ) 1-2
- 534. [Т015413] НА КАКОЙ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРОВОДЯТ СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА?
- А) песочной
- Б) резиноподобной
- В) тестообразной
- Г) порошкообразной
- 535. [Т015414] ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ
- А) помещают в горячую $(50-60^{\circ})$ воду
- Б) нагревают над пламенем спиртовки
- В) кипятят в 3 %-ном растворе соды
- Г) обрабатывают спиртом
- 536. [Т015416] ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ
- А) в полости рта
- Б) на заводе
- В) фабрично
- Г) в лаборатории
- 537. [T015417] ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В
- А) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- Б) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- В) припасовка не проводиться
- Г) выявлении копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части 538. [Т015419] В КАКОМ ВИДЕ ВЫПУСКАЕТСЯ ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС? В
- А) твердом
- Б) желеобразном
- В) пастообразном
- Г) порошкообразном
- 539. [Т015420] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ)
- МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
- A) PROTEMPTM II
- Б) Фторакс
- В) Синма М
- Г) Акрилоксид
- 540. [T015421] ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ
- А) содержание избыточного остаточного мономера
- Б) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- В) скопление бактерий на поверхности протеза
- Г) механическая травма слизистой оболочки
- 541. [Т015422] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ
- A) 500-700₀C
- Б) 700-900оС
- B) 900-1050₀C
- Γ) 1050-1100_oC

542. [Т015423] ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- A) 1050-1100_oC
- Б) 900-1050оС
- B) 700-900₀C
- Γ) 500-700₀C
- 543. [Т015424] ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:
- А) снятия глянца с гильзы
- Б) придания пластичных свойств гильзе
- В) облегчения спайки деталей протеза
- Г) предотвращения коррозии гильзы
- 544. [Т015425] АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ:
- А) протяжки кламмерной проволоки
- Б) подготовки золота к штамповке
- В) окончательной штамповки
- Г) калибровке гильз

545. [Т015427] ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:

- А) уменьшения температуры плавления припоя
- Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- В) очищения спаиваемых поверхностей
- Γ) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода 546. [Т015429] КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ

ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

- А) 600 градусов С
- Б) 1200 градусов С
- В) 1800 градусов С
- Г) 2400 градусов С

547. [Т015431] НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

- А) 16 мм
- Б) 18 мм
- В) 20 мм
- Г) 22 мм
- 548. [Т015432] ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНЫЙ ЦВЕТ ПРИДАЕТ
- А) оксид цинка
- Б) оксид железа
- В) оксид алюминия
- Г) оксид хрома

549. [Т015434] ПРИ ПАЯНИИ ФЛЮСА БЕРЕТСЯ МИНИМАЛЬНОЕ

КОЛИЧЕСТВО

- А) чтобы поверхности спаялись качественно
- Б) чтобы не ухудшить эстетический вид шва
- В) из соображений экономии
- Г) чтобы не было пор в местах пайки
- 550. [Т015435] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ
- А) конической формы
- Б) прямоугольной формы
- В) квадратной формы
- Г) цилиндрической формы
- 551. [Т015436] ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ
- А) для большей точности шейки штампованной коронки
- Б) для углубления клинической шейки зуба

| В) не производят |
|--|
| Г) для фиксации коронки на зубе |
| 552. [Т015437] КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ |
| ОПУСКАЕТСЯ НА |
| A) 1 mm |
| Б) 2 мм |
| B) 3 MM |
| Γ) 4 MM |
| , |
| 553. [Т015438] СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ |
| ИЗ СПЛАВА МАРКИ |
| A) 39-1T |
| Б) ЭИ-95 |
| B) KXC |
| Γ) 1X18Ni9T |
| 554. [Т015439] КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ |
| А) в свинце |
| Б) на штампике из легкоплавкого металла |
| В) на наковальне |
| Г) на штампике из гипса |
| 555. [Т015440] ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ |
| СПЛАВА ПРОБЫ |
| |
| A) 900 |
| Б) 585 |
| B) 750 |
| Γ) 545 |
| 556. [Т015441] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ |
| ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ |
| А) не имеет значения |
| Б) теплой |
| В) расплавленной |
| Г) кипящей |
| 557. [Т015442] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ |
| А) меньше естественных зубов |
| Б) больше естественных зубов |
| |
| В) на уровне естественных зубов |
| Г) не имеет значения |
| 558. [Т015443] ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ |
| А) в водном растворе соляной и азотной кислот |
| Б) в концентрированной соляной кислоте |
| В) в азотной кислоте |
| Г) в спирте |
| 559. [Т015444] ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ |
| ВОСКОМ |
| А) модеваксом |
| Б) липким |
| В) базисным |
| Г) формолитом |
| 560. [Т015445] ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА MM |
| |
| A) 0,28 |
| Б) 0,29 В) 0,20 |
| B) 0,30 |
| Γ) 0,32 |

561. [Т015449] НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК

- А) комбинированный
- Б) внутренний
- В) наружный
- Г) обратный
- 562. [Т015450] ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ
- А) легкоплавком металле
- Б) свинце
- В) мольдине
- Г) каучуке
- 563. [T015451] КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) свинец
- Б) бревно
- В) сырая резина
- Г) легкоплавкий металл
- 564. [Т015454] МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С
- А) нанесения малой порции кипящего воска
- Б) нанесения порции расплавленного воска
- В) создания контактных пунктов
- Г) любого из предложенных вариантов
- 565. [Т015455] ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ
- А) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- Б) заливается воском
- В) остаётся чистой от воска
- Г) не имеет значения
- 566. [Т015456] ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА
- ВОСКОМ, ТО КОРОНКА
- А) не будет иметь контакт с антагонистами
- Б) будет широка по шейке зуба
- В) получится длинной
- Г) будет завышать по прикусу
- 567. [Т015457] ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА
- А) доходить до экватора
- Б) одеваться только на жевательную поверхность
- В) полностью одеваться на штампик
- Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм
- 568. [Т015458] ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ММ
- A) 0.5
- Б) 1.0
- B) 2.0
- Γ) 1,5
- 569. [Т015459] КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ

- А) термической обработке
- Б) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- В) отбеливании
- Г) полировке

570. [T015461] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА

- А) гипсовом штампе
- Б) гипсовой модели
- В) разборной модели
- Г) огнеупорной модели
- 571. [Т015462] К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ
- А) чрезмерное время отбеливания
- Б) частая термическая обработка
- В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- Г) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- 572. [Т015464] ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ
- А) края будущей коронки
- Б) анатомической шейки зуба
- В) клинической шейки зуба
- Г) экватора зуба
- 573. [Т015465] ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:
- А) блокировали перемещения нижней челюсти
- Б) расшатывали опорный зуб
- В) выделялись в зубном ряду
- Г) участвовали в функции жевания
- 574. [Т015466] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО
- А) участвовали в функции жевания
- Б) очищались от остатков пищи
- В) ощущались языком
- Г) проштамповались
- 575. [Т015467] ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ
- А) параллельно оси зуба, начиная от шейки
- Б) на конус, начиная от шейки зуба
- В) с расширением к основанию
- Г) с сужением к основанию
- 576. [Т015468] ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ
- А) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- Б) легче было извлекать их из формы
- В) не пострадала точность моделировки режущего края
- Г) облегчить открытие гипсового блока
- 577. [Т015469] ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ
- A) 2
- Б) 3
- B) 4
- Γ) 5

578. [T015470] ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ CAMCOHA ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН

- А) быть меньше диаметра зуба в области шейки
- Б) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- В) соответствовать диаметру зуба в области экватора
- Г) быть меньше диаметра зуба в области экватора
- 579. [Т015471] ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА:
- А) с трудом насаживаться на штампик до шейки
- Б) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- В) изначально набиваться только с помощью молотка
- Г) с трудом насаживаться на штампик до экватора

580. [Т015472] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ

- А) от жевательной поверхности к вестибулярной
- Б) на вестибулярную поверхность
- В) на жевательную поверхность
- Г) в область между экватором и шейкой

581. [Т015473] ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- А) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- Б) не измять коронку
- В) легче было снять коронку после штамповки
- Г) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава
- 582. [Т015475] ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) свинец
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) легкоплавкий сплав

583. [Т015477] ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) легкоплавкий сплав
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) свинец

584. [T015479] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО

- А) металлический штамп сильно обработан напильником
- Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- В) слишком сильным было давление при опрессовке
- Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов
- 585. [Т015480] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА
- А) углубленной гравировки шейки
- Б) неправильной моделировки
- В) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- Г) слишком сильного давления при опрессовке
- 586. [Т015481] ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА
- А) злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге

- Б) увлечения предварительной штамповкой
- В) неравномерной толщины гильзы
- Г) неточной подгонки (калибровки) гильзы

587. [Т015482] ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО

- А) при патологической стираемости
- Б) при клиновидных дефектах
- В) при заболевании пародонта
- Г) при ИРОПЗ 0,8

588. [Т015483] КОМБИНИРОВАННАЯ КОРОНКА ПО БЕЛКИНУ

- А) заходит под десну на 2,0-3,0 мм
- Б) доходит только до десневого края
- В) заходит под десну на 0,5 мм
- Г) Не доходит до шейки зуба

589. [Т015484] ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ

КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ

- А) после полировки коронки
- Б) до полировки коронки
- В) после шлифовки коронки
- Г) до шлифовки коронки

590. [T015485] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ

- А) до слоя дентина
- Б) на 0,5-1 мм
- В) до диаметра шейки зуба
- Г) на 1-2 мм

591. [Т015486] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- А) в объеме соседних зубов
- Б) в объеме большем соседних зубов
- В) меньше, на толщину металла
- Г) в объеме 2 мм

592. [Т015487] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) загипсовка в блок или резиновое кольцо
- Б) получение металлического штампа
- В) получение металлического контрштампа
- Г) термическая обработка

593. [Т015488] ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ

- А) отжиг гильзы
- Б) предварительную штамповку
- В) получение металлического контрштампа
- Г) изготовление металлического штампа
- 594. [Т015489] КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ
- А) отжигом
- Б) отбеливанием
- В) полировкой
- Г) обработкой
- 595. [T015490] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ
- А) наружном

| Б) комоинированном |
|---|
| В) литья |
| Г) внутреннем |
| 596. [Т015491] КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН |
| A) 25 |
| Б) 30 |
| B) 33 |
| Γ) 35 |
| 597. [Т015492] ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В |
| КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ |
| |
| А) легкоплавкий металл |
| Б) дробь |
| В) мольдин или невулканизированный каучук |
| Г) воск |
| 598. [Т015495] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ |
| ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ У |
| ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОВЕРХНОСТЬ |
| А) жевательную |
| Б) оральную |
| В) вестибулярную |
| Г) апроксимальную |
| 599. [Т015496] НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ |
| ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ |
| ПОВЕРХНОСТЬ |
| |
| А) оральную |
| Б) вестибулярную |
| В) апроксимальную |
| Г) режущую |
| 600. [Т015497] В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО |
| ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ |
| A) 2 pasa |
| Б) 4 раза |
| B) 6 pa3 |
| Γ) 7 pas |
| 601. [Т015498] ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО ЦВЕТА |
| А) оранжевого |
| Б) красного |
| В) желтого |
| · · |
| Г) светло-соломенного |
| 602. [Т015499] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ |
| MM |
| A) 0,22-0,25 |
| Б) 0,5 |
| B) 0,8 |
| Γ) 1,0 |
| 603. [Т015500] МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА |
| А) шовно-паяная |
| Б) внутренняя |
| В) комбинированная |
| Г) наружная |
| 604. [Т015501] МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА |
| А) комбинированная |
| 11) KOMOTHIN PODMINIM |

| Б) внутренняя |
|--|
| В) наружная |
| Г) шовно-паяная |
| 605. [Т015502] ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ |
| ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ |
| А) залитой воском шейке зуба на этапе моделирования |
| Б) недостаточно отпрепарированном зубе |
| В) неправильно откалиброванной гильзе |
| Г) недостаточной термической обработке гильзы |
| 606. [Т015503] ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА |
| А) серную кислоту наливают в воду |
| Б) воду наливают в серную кислоту |
| В) смешивают воду с кислотой |
| Г) нагревают кислоту и смешивают с водой |
| 607. [Т015504] ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО |
| ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА |
| А) вышел срок годности гильз |
| Б) плохо был обработан металлический штамп |
| В) неправильно откалибрована гильза |
| Г) передержана в отбеле |
| 608. [Т015508] ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ |
| ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ |
| А) чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом |
| Б) неоднократный обжиг |
| В) предварительная штамповка |
| Г) протягивание гильзы большим количеством пуансонов |
| 609. [Т015511] ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА |
| ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ |
| A) 583 |
| Б) 375 |
| B) 900 |
| Γ) 750 |
| 610. [Т015512] С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА 100 СДЕЛАННЫХ КОРОНОК |
| СПИСЫВАЕТСЯ СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ |
| A) 110 |
| Б) 105 |
| B) 100 |
| Γ) 120 |
| 611. [Т015514] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ |
| А) по выбору зубного техника |
| Б) внутренним |
| В) шовным |
| Г) комбинированным и наружным |
| 612. [Т015515] СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ |
| ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ |
| ПРИПАСОВКИ КОРОНОК |
| А) снятие оттиска с коронками |
| Б) отбеливание |
| В) спайка протеза |
| Г) обработка протеза |
| 613. [Т015516] НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА |
| СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ ГРАММ |
| |

| A) 0,10 Б) 0,15 |
|--|
| B) 0,20 |
| Γ) 0,25 |
| 614. [Т015518] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД |
| ШТАМПОВАННЫМИ |
| А) простота изготовления |
| Б) высокая точность и прочность |
| В) эстетичность |
| Г) низкая себестоимость |
| 615. [Т015519] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ |
| МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ |
| СОШЛИФОВЫВАЮТ НАMM |
| A) 0,1 |
| E) 0,2 |
| B) 0,3 |
| (1) 0,5 |
| 616. [Т015520] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ |
| ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ |
| ЧЕЛЮСТЬ MM |
| A) 0,5 |
| E) 1 D) 1.5 |
| B) 1,5 Γ) 3 |
| 617. [Т015521] ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ |
| ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ |
| ЧЕЛЮСТЬ MM |
| A) 1,5 |
| Б) 0,5 |
| B) 1 |
| Γ) 3 |
| 618. [Т015522] АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ |
| ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ |
| А) Самсон, аппарат «Паркера», паяльный аппарат |
| Б) пескоструйный аппарат |
| В) литейная установка |
| Г) печь для обжига |
| 619. [Т015526] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ |
| КОРОНКУ |
| А) уступ формируют по контактным поверхностям |
| Б) уступ располагают на уровне десны |
| В) уступ погружают под десну |
| Г) препарирование проводится без уступа |
| 620. [Т015527] ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКОРАЧИВАЮТ |
| 020. [1013327] AJIMIMBIN KIMI III MMIODIMINON KOLOMAN SKOLIMBINOT |
| ПРИ ПОМОЩИ |
| |
| ПРИ ПОМОЩИ |
| ПРИ ПОМОЩИ А) вулканитовых дисков |
| ПРИ ПОМОЩИ А) вулканитовых дисков Б) стальных фрез и боров В) алмазных абразивов Г) сепарационных дисков |
| ПРИ ПОМОЩИ А) вулканитовых дисков Б) стальных фрез и боров В) алмазных абразивов Г) сепарационных дисков 621. [Т015529] НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА |
| ПРИ ПОМОЩИ А) вулканитовых дисков Б) стальных фрез и боров В) алмазных абразивов Г) сепарационных дисков |

- В) силамин
- Г) мольдин
- 622. [Т015530] АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ
- А) горячей
- Б) внутренней
- В) комбинированной
- Г) наружной
- 623. [Т015533] КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ
- А) во фронтальном участке
- Б) в боковых отделах
- В) в боковых отделах верхней челюсти
- Г) в боковых отделах нижней челюсти
- 624. [Т015536] ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ
- А) прикладную
- Б) промывную
- В) седловидную
- Г) касательную
- 625. [Т015537] ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ
- А) желобообразно
- Б) во фронтальном участке
- В) в прикладных отделах
- Г) в боковых отделах
- 626. [Т015538] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ
- А) промывная
- Б) касательная
- В) седловидная
- Г) прикладная
- 627. [Т015540] МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ
- А) необходимо
- Б) не обязательно
- В) запрещается
- Г) нужно до обезжиривания
- 628. [Т015541] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ
- А) такой же
- Б) выше
- В) ниже
- Г) зависит от сплава
- 629. [T015542] ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
- А) ножницами по металлу
- Б) твердосплавными борами
- В) алмазными головками
- Г) карборундовыми головками
- 630. [Т015543] ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- А) олова
- Б) серебра
- В) буры
- Г) золота
- 631. [Т015545] КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА

СПАИВАЮТ

- А) золотым припоем
- Б) оловом
- В) серебряным припоем
- Г) серебром
- 632. [Т015546] ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК
- А) базисный
- Б) Лавакс
- В) моделировочный
- Г) липкий
- 633. [Т015548] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ
- А) всю длину корня
- Б) 1/2
- B) 1/3
- Γ) 2/3
- 634. [Т015549] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ
- А) любую из существующих
- Б) только металлокерамическую
- В) только пластмассовую
- Г) только металлопластмассовую
- 635. [Т015551] ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ
- A) KXC
- Б) пластмасса акрилоксид
- В) золото 500 пробы
- Г) моделировочный воск
- 636. [Т015553] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА
- А) на зубы любой группы
- Б) на резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- В) на резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- Г) на однокорневые зубы верхней и нижней челюстей
- 637. [Т015554] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ
- А) на модели в окклюдаторе
- Б) на модели в артикуляторе
- В) в полости рта
- Г) на модели в универсальном артикуляторе
- 638. [Т015555] МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА
- А) 3 класса

- Б) 2 класса
- В) 1 класса
- Г) 5 класса

639. [Т015556] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав золота 750-й пробы (злерплм-750-80)
- Б) сплав золота 900-й пробы. (злерм-900-40).
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (злеркдм)
- Г) сплав пд-250

640. [Т015557] КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- А) сплав ПД-190
- Б) сплав золота 900-й пробы. (ЗЛСРМ-900-40)
- В) сплав золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- Г) сплав ПД-250

641. [T015558] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.
- В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

642. [Т015559] СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКУЮ

ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- A) 955 1055 °C
- Б) 800 950 °C
- B) 1060 1160 °C
- Γ) 755 855 °C

643. [Т015560] СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- В) 90% серебра, 10% палладия
- Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

644. [Т015561] СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- A) 1100-1200°C
- Б) 800 950 °C
- B) 900 1090 °C
- Γ) 1200 1300 °C

645. [Т015562] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1458 °C
- Б) около 1758 °C
- D) 0K0310 1730 C
- В) около 1158 °C Г) около 958 °C

646. [Т015563] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ

- А) Никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Б) Хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- В) Никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Г) Никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

647. [Т015564] НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 1315°C
- Б) около 1215°C

- В) около 1115°C
- Г) около 1015°C
- 648. [Т015565] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ
- А) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Б) Титан 91.48%, цирконий от 4.1 до 6.2%, алюминий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- В) Титан 91.48%, железо от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, алюминий до 0.35%, другие металлы
- Γ) Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, железо до 0.8%, цирконий до 0.35%, другие металлы
- 649. [Т015566] СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ
- A) 1660 1680°C
- Б) 1460 1480°С
- B) 1860 1980°C
- Γ) 1360 1380°C
- 650. [Т015567] БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ
- A) 95 % ZRO2 + 5 % Y2O3
- Б) 90 % ZRO2 + 10 % Y2O3
- B) 85 % ZRO2 + 15 % Y2O3
- Γ) 80 % ZRO2 + 20 % Y2O3
- 651. [Т015568] ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение врача стоматолога
- Г) до, но только для фронтальных реставраций
- 652. [Т015569] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов
- 653. [Т015570] ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ
- А) около 1600° С
- Б) около 600° С
- В) около 1200° С
- Г) около 16000° С
- 654. [Т015571] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов
- 655. [Т015572] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ
- A) да
- Б) нет

- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

656. [Т015573] МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов
- 657. [Т015574] МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
- А) да
- Б) нет
- В) да, но только из воска
- Г) да, но только из беззольной пластмассы
- 658. [Т015575] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ
- А) композит
- Б) акриловая пластмасса
- В) беззольная пластмасса
- Г) силикон
- 659. [Т015576] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ
- А) моделировочный воск
- Б) липкий воск
- В) беззольный воск
- Г) базисный воск
- 660. [Т015577] ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К
- А) коронковой части штифтово-культевой вкладки
- Б) корневой части штифтово-культевой вкладки
- В) не имеет значения
- Г) в месте перехода коронковой части в корневую
- 661. [Т015578] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 662. [Т015580] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 663. [Т015581] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- A) да
- Б) нет

- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов 664. [Т015583] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов 665. [Т015586] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов 666. [Т015587] ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ
- А) да
- Б) нет
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов
- 667. [Т015589] КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ
- А) в жидкость добавляют порошок
- Б) в порошок добавляют жидкость
- В) не имеет значения
- Г) порошок и жидкость добавляют одновременно
- 668. [Т015590] СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ
- А) порошок мокрый песок стадия тянущихся нитей тесто образная стадия кристаллическая
- Б) порошок мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей кристаллическая
- В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песоккристаллическая
- Γ) порошок тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей мокрый песоккристаллическая
- 669. [Т015594] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ
- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов
- 670. [Т015595] МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА
- А) да
- Б) нет
- В) да, но только на жевательную группу зубов
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов
- 671. [Т015596] ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ
- А) супер гипсом

- Б) огнеупорной массой
- В) обычным гипсом
- Г) силиконом
- 672. [Т015597] НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ
- A) 20%
- Б) 30%
- B) 45%
- Γ) 90%
- 673. [Т015602] КАКОЙ МАТЕРИАЛ ОБЛАДАЕМ СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ
- А) титановые сплавы
- Б) серебряно-палладиевые сплавы
- В) золотые сплавы
- Г) оксид циркония
- 674. [Т015604] НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ
- A) 3.3
- Б) 3.6
- B) 4.6
- Γ) 1.7
- 675. [Т015605] КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ
- А) кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Б) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- В) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- Г) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы 676. [Т015606] ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА
- А) однокорневые зубы
- Б) количество корней не имеет значения
- В) одно-двух корневые зубы
- Г) трехкорневые зубы
- 677. [T015607] ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ
- А) экваторной коронкой
- Б) полукоронкой
- В) культевой штифтовой вкладкой
- Г) виниром
- 678. [Т015608] КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА ЭТО
- А) микропротез который фиксируется за соседние с дефектом зубы
- Б) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня
- В) микропротез который покрывает зуб
- Γ) микропротез который укрепляется в зубе с помощью стержня, входящего в корневой канал и покрывается коронкой
- 679. [T015609] ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ
- А) из медицинского гипса
- Б) из супергипса
- В) из силикона
- Г) разборная
- 680. [Т015613] ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ

- А) благородных и неблагородных металлических сплавов
- Б) композитов
- В) пластмасс
- Г) фарфора
- 681. [Т015614] КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ
- А) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба
- Б) исключения травмы десневого края
- В) соединения штифта с коронковой частью
- Г) предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации 682. [Т015615] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН
- А) Ахмедовым
- Б) Ильиной-Маркосян
- В) Ричмондом
- Г) Копейкиным
- 683. [Т015616] ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН
- А) Ильиной-Маркосян
- Б) Ричмондом
- В) Ахмедовым
- Г) Копейкиным
- 684. [Т015617] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ
- А) патологическая стираемость зубов
- Б) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- В) дефект коронковой части на 1/3 и более
- Г) зуб депульпирован более года тому назад
- 685. [T015618] ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ
- А) всю длину корня
- Б) 1/2 длины корня
- В) 1/4 корня
- Γ) 2/3 длины корня
- 686. [Т015619] ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА
- А) зубы любой группы
- Б) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- В) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- Г) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей
- 687. [Т015620] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТЕНОК КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ММ
- A) 0.5
- Б) 1.0
- B) 2,0
- Γ) 3,0
- 688. [Т015621] НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ
- А) штифтовый зуб по Ричмонду
- Б) штифтовый зуб по Шаргородскому
- В) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- Г) культевую штифтовую вкладку
- 689. [Т015622] ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА

- А) 2/3 длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- Б) всей длине корня
- В) 2/3 длины корня зуба
- Γ) 1/2 длины корня зуба

690. [T015624] ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ

- А) гипс
- Б) альгинатные
- В) силиконовые
- Г) цинкэвгеноловые
- 691. [Т015625] МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ
- А) прямой, обратный комбинированный
- Б) прямой, комбинированный
- В) прямой, косвенный
- Г) прямой, обратный
- 692. [Т015626] КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ
- А) один
- Б) два
- В) четыре
- Г) три
- 693. [Т015628] ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ
- А) симметричной
- Б) асимметричной
- В) прямоугольной
- Г) овальной
- 694. [Т015629] ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ
- А) пластинку с оральной стороны
- Б) наддесневой колпачок
- В) амортизационную вкладку
- Г) пластмассовый зуб из гарнитура
- 695. [Т015630] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ
- А) травмирование тканей в области шейки зубов
- Б) неэстетичность
- В) непрочность
- Г) быстром истирании
- 696. [Т015631] АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН
- А) амортизирует жевательное давление
- Б) замещает отсутствующий зуб
- В) фиксирует коронку зуба
- Г) улучшает эстетический эффект
- 697. [Т015632] ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕНЫМ В
- А) способе фиксации
- Б) прочности
- В) эстетичности
- Г) быстром изготовлении
- 698. [Т015634] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ
- ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ШТИФТЫ
- А) круглые
- Б) граненые
- В) овальные

- Г) квадратные
- 699. [Т015635] КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ
- А) штифт, паяный колпачок, оральную защитку, фарфоровую облицовку
- Б) штифт и пластмассовый зуб
- В) амортизационную вкладку
- Г) штифт, фарфоровую коронку
- 700. [T015636] ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ
- А) после изготовления штифта
- Б) до изготовления надкорневого колпачка
- В) после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- Г) после гравировки шейки зуба
- 701. [Т015638] ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ МАРКОСЯН
- А) доклинический
- Б) лабораторный
- В) клинический
- Г) выбирается по усмотрению зубного техника
- 702. [T015639] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В
- А) широком показании к применению
- Б) эстетичности
- В) простоте изготовления
- Г) щадящей препаровке
- 703. [T015641] МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ
- А) обратном
- Б) прямом
- В) косвенном
- Г) комбинированном
- 704. [T015643] ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК
- А) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- Б) перфорация стенки корня
- В) раскол корня
- Г) недостаточная глубина штифта
- 705. [Т015650] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ
- А) благородных сплавов
- Б) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- В) силиконовой массы
- Г) пластмассы
- 706. [T015651] К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ
- А) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- В) на апроксимальной поверхности и углах передних зубов
- Г) на верхушках бугров
- 707. [T015652] КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ
- А) пять

- Б) шесть
- В) четыре
- Г) три

708. [Т015653] К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) естественных в фиссурах моляров и премоляров
- Б) в пришеечной зоне всех групп зубов
- В) на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- Г) на апроксимальных поверхностях передних зубов
- 709. [Т015654] К І КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ
- А) полости в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- Б) полости, на апроксимальной поверхности передних зубов
- В) полости, располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- Г) полости, на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов

710. [Т015655] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) искривление корня
- Б) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- В) пломбирование за верхушку корня
- Г) депульпированные зубы
- 711. [Т015657] СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК
- А) 900 пробы
- Б) 750 пробы
- В) 583 пробы
- Г) 586 пробы
- 712. [Т015658] СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК
- А) силиконовые
- Б) термопластичные
- В) альгинатные
- Г) твердые
- 713. [Т015659] НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ
- А) только литую
- Б) только пластмассовую
- В) любую
- Г) только литую с облицовкой
- 714. [Т015660] ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК
- А) литье
- Б) паяние
- В) штамповка
- Г) отжиг
- 715. [Т015661] КАКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК
- А) литье
- Б) обработка и полировка
- В) моделировка
- Г) штамповка
- 716. [Т015662] ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ?
- А) да
- Б) нет
- В) только на жевательные зубы

- Г) только на фронтальные зубы.
- 717. [Т015663] КАКИЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК?
- А) базисный воск
- Б) липкий воск
- В) воск лавакс
- Г) пришеечный воск
- 718. [Т015664] ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК
- А) коротние корни с истонченными стенками
- Б) патологическая подвижность корневых зубов
- В) непроходимость канала корня
- Г) отлом большой части коронки зуба
- 719. [T015665] ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ
- А) быть равны высоте предполагаемой конструкции
- Б) составлять высоту предполагаемой конструкции
- В) быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- Г) быть больше высоты предполагаемой конструкции
- 720. [Т015666] ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ
- А) наличие патологических изменений периапикальных тканях
- Б) патологическая стираемость зубов
- В) отлом большей части коронки зуба
- Γ) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления
- 721. [Т015667] МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ?
- A) да
- Б) нет
- В) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- Г) нет, из-за повышенной нагрузки
- 722. [Т015668] ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ
- А) для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- Б) для разгрузки зубов
- В) опоры бюгельного протеза
- Г) для восстановления жевательной эфективности
- 723. [Т015669] ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ
- А) комбинированным
- Б) косвенным, прямым
- В) двойным
- Г) обратным
- 724. [Т015672] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ
- А) силикон
- Б) гипс
- В) альгинат
- Г) гелин
- 725. [Т015674] ПРИПАСОВКУ КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- А) копировальной бумаги
- Б) окклюзионного спрея (лака)
- В) компенсационного лака
- Г) изоляционного лака
- 726. [Т015675] ЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ
- А) вулканитовыми камнями
- Б) корундовыми камнями
- В) алмазными головками
- Г) твердосплавными фрезами
- 727. [Т015676] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ
- А) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Б) в течении 20 минут
- В) через 3-4 часа
- Г) через 24 часа
- 728. [Т015677] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ
- А) 72 часов
- Б) 20 мин
- В) 3-4 часов
- Г) 24 часов
- 729. [T015678] ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ
- А) все зубы, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- Б) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- В) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- Г) переходную складку, линию а, твердое небо
- 730. [Т015679] ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ
- А) компенсационный лак
- Б) изоляционный лак
- В) дублирующую массу
- Г) жидкость для паковочных масс
- 731. [Т015680] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ
- А) штифты
- Б) ретенционные шарики
- В) кламмерная проволока
- Г) восковые перлы
- 732. [T015681] В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ ВАША ТАКТИКА
- А) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку
- Б) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- В) после изготовления разборной модели отгравировать шейку
- Г) вернуть оттиск в клинику на переделку
- 733. [Т015682] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ
- А) альгинатных материалов
- Б) гипса
- В) силиконовых материалов
- Г) эпоксидных материалов
- 734. [Т015683] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 20 мин
- Б) 3-4 часов
- В) 24 часов
- Г) 72 часов

735. [Т015684] ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ

- А) в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Б) в проекции всех зубов
- В) не устанавливаются
- Γ) в проекции беззубого участка челюсти
- 736. [Т015685] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ
- А) из медицинского гипса
- Б) из супергипса IV класса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла
- 737. [Т015686] ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ
- А) из супергипса ІІ класса
- Б) из медицинского гипса
- В) из паковочной массы
- Г) из легкоплавкого металла

738. [Т015687] ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- А) одновременно
- Б) после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- В) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- Г) первым изготавливают цоколь
- 739. [Т015688] ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ
- А) на вибростолике
- Б) в вакуум-миксере
- В) в ручную
- Г) в литейной установке
- 740. [Т015689] ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ
- А) в вакуум-миксере
- Б) на вибростолике
- В) в ручную
- Г) в литейной установке
- 741. [Т015690] ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА
- А) иметь одинаковую толщину
- Б) плотно охватывать культю по всему периметру
- В) быть шире соседних зубов
- Г) не контактировать с зубами антагонистами
- 742. [T015691] ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР
- А) по силиконовым регистраторам
- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по постановочному столику
- 743. [Т015692] ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР
- А) по постановочному столику

- Б) произвольно
- В) по стеклу
- Г) по восковым шаблонам с прикусными валиками
- 744. [Т015693] ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ
- А) регулируемый артикулятор
- Б) окклюдатор
- В) средний анатомический артикулятор
- Г) лицевая дуга
- 745. [Т015694] В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ
- А) с помощью лицевой дуги
- Б) по прикусным валикам
- В) по силиконовым регистраторам
- Г) по стеклу
- 746. [Т015695] ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ
- А) на 1 мм выше придесневого уступа
- Б) строго по придесневому уступу
- В) не обрабатывается
- Г) строго по краю зубодесневой бороздки
- 747. [Т015696] ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА
- А) фрезерного
- Б) базисного
- В) погружного
- Г) пришеечного
- 748. [Т015697] ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ
- А) пришеечным
- Б) базисным
- В) погружным
- Г) фрезерным
- 749. [Т015698] ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ
- А) компенсационный лак
- Б) изолирующий лак
- В) погружной воск
- Г) базисный воск
- 750. [Т015699] ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ
- A) 1.0 1.5 MM
- \mathbf{F}) 0,5 0,6 мм
- B) 0.3 0.4 MM
- Γ) 0.1 0.3 mm
- 751. [T015700] КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ
- А) воска
- Б) металла при литье
- В) гипса
- Г) паковочной массы
- 752. [Т015701] РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ
- A) 1 2 MM
- \mathbf{F}) 8 10 мм

- B) 3 4 MM
- Γ) 10 20 mm
- 753. [Т015702] ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ
- A) 10 20 MM
- \mathbf{F}) 3 4 мм
- B) 1 2 MM
- Γ) 5 8 mm
- 754. [Т015703] ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ
- А) на рабочей модели
- Б) на гипсовой модели
- В) вне рабочей модели
- Г) на легкоплавкой модели
- 755. [Т015704] ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ
- А) определить и зафиксировать центральную окклюзию как при полном отсутствии зубов
- Б) прикусным блокам
- В) сопоставить модели обычным способом
- Г) произвольно
- 756. [Т015705] ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ

- А) комбинированных
- Б) из обычного гипса
- В) разборных
- Г) огнеупорных
- 757. [Т015706] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ

УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ

- А) по усмотрению зубного техника
- Б) произвольно
- В) по оси зуба
- Г) под углом 450 к окклюзионной плоскости
- 758. [Т015707] ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ

ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) супергипсом
- Б) обычным гипсом
- В) огнеупорной массой
- Г) не имеет значения
- 759. [Т015708] УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ
- А) до отпечатка шеек опорных зубов
- Б) перекрывает отпечаток шеек опорных зубов на 0,5 см
- В) не имеет значения
- Г) до края штифта
- 760. [Т015709] ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ
- А) необходима
- Б) заменяется обработкой фрезами
- В) не обязательна
- Г) заменяется обработкой фильцами
- 761. [Т015710] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ

МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ

СЧИТАТЬ

- А) прочность, надежность
- Б) простоту изготовления
- В) эстетичность
- Г) гигиеничность
- 762. [Т015711] ПАКОВОЧНАЯ МАССА МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО

ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) форму для литья металлов
- Б) рабочую модель
- В) разборную модель
- Г) форму для фиксации окклюзии
- 763. [Т015712] ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ
- А) силиконовые
- Б) силикатные
- В) фосфатные
- Г) гипсосодержащие
- 764. [Т015713] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ
- А) фосфатные
- Б) стеклоиономерные
- В) гипсосодержащие
- Г) силикатные
- 765. [Т015714] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ
- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) медленный
- Г) ступенчатый
- 766. [Т015715] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700 °C И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ
- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) медленный
- Г) ступенчатый
- 767. [Т015716] РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20 °С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА
- А) быстрый
- Б) шоковый
- В) ступенчатый
- Г) медленный
- 768. [Т015717] БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ
- А) синтетическими
- Б) минеральными
- В) животными
- Г) растительными
- 769. [T015718] ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе

- Б) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- В) высокая технологичность и невысокая стоимость
- Г) устойчивость к коррозии

770. [Т015719] РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ

- А) высокой
- Б) средней
- В) низкой
- Г) не зависит от скорости вибрации
- 771. [Т015720] УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ
- А) выше на 3-4 мм
- Б) ниже на 3-4 мм
- В) вровень
- Г) выше на 15-20 мм
- 772. [T015721] ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ
- А) муфельная печь
- Б) доменная печь
- В) свч-печь
- Г) духовка
- 773. [Т015722] РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ
- А) специальной системе вентиляции
- Б) нескольким нагревательным элементам
- В) изменению давления
- Г) возможности программирования
- 774. [Т015723] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ
- А) расплавление металлов
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) закаливание опоки
- 775. [Т015724] НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ
- А) расплавление металлов
- Б) обжиг керамики
- В) затвердевание гипса
- Г) выжигание воска из формы для литья
- 776. [Т015725] ОПОКА ЭТО
- А) емкость для расплавления металла
- Б) рабочая модель
- В) огнеупорная модель
- Г) форма для литья
- 777. [Т015726] НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК
- А) плавка и литье стоматологических сплавов
- Б) разогрев опоки
- В) обжиг керамики
- Г) расплавление металла
- 778. [Т015727] НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ
- А) в муфельной печи
- Б) открытым пламенем
- В) электрической дугой
- Г) индукционный
- 779. [Т015728] ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА

ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

- А) тока высокой частоты
- Б) горения топлива
- В) электрической дуги
- Г) газо-воздушной смеси

780. [Т015729] НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

- А) под давлением
- Б) центробежный
- В) вакуумный
- Г) самотеком
- 781. [Т015730] ТИГЕЛЬ ЭТО
- А) огнеупорная подставка
- Б) восковая композиция
- В) емкость для разогрева металла
- Г) форма для литья

782. [Т015731] КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) неблагородных
- Б) золота
- В) благородных
- Г) палладия

783. [Т015732] ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- А) неблагородных
- Б) благородных
- В) кобальта
- Г) никеля

784. [Т015733] НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

- А) нанесения напыления нитридом титана
- Б) полировка отлитой конструкции
- В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Г) удаление паковочной массы

785. [Т015734] НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА

- А) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- Б) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- В) полирование изделий из металла
- Г) обрезка гипсовых моделей

786. [Т015735] АБРАЗИВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К

ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ

- А) мягче
- Б) незначительно мягче
- В) незначительно тверже
- Г) тверже

787. [Т015736] ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) происходит быстрое изнашивание абразива
- Б) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- В) происходит оптимальная абразивная обработка
- Г) обработка не происходит

788. [Т015737] ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И

НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- А) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- Б) обработка не происходит
- В) происходит оптимальная абразивная обработка

| Г) происходит быстрое изнашивание абразива |
|--|
| 789. [Т015738] ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА |
| А) штампованная |
| Б) шовная |
| В) паяная |
| Г) литая |
| 790. [Т015739] К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ |
| ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ |
| А) очерчивания клинической шейки и указания медиального угла |
| Б) сепарации соседних зубов |
| В) отливки модели |
| Г) вырезания гипсового штампа |
| 791. [Т015740] КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ |
| ПО ПРИЧИНЕ |
| А) неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него |
| Б) неточного отпечатка шеек зубов на модели |
| В) неточной сборки слепка |
| Г) отсутствия антагонистов |
| 792. [Т015741] ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО |
| ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ |
| A) 7 |
| Б) 6 |
| B) 4 |
| Γ) 3 |
| 793. [Т015742] ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА |
| A) 19,32 |
| Б) 18,74 |
| B) 16,25 |
| Γ) 23,5 |
| 794. [Т015743] ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ |
| А) из которого изготавливают лигатурную проволоку |
| Б) очищенный от примесей |
| В) золота, растворенного в ртути |
| Г) золота с другими металлами |
| 795. [Т015744] САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ |
| ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ |
| А) олово |
| Б) свинец |
| В) кадмий |
| Г) магний |
| 796. [Т015746] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА |
| ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИЮ |
| A) 1000 |
| Б) 1050 |
| B) 1064 |
| Γ) 1084 |
| 797. [Т015747] ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В |
| ЦЕЛЯХ |
| А) увеличения веса |
| Б) упрочнения коронки |
| В) эстетичности |
| Г) удорожания протеза |
| т у удорожиния протоза |

798. [Т015748] ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) прочность
- Б) простота изготовления
- В) долговечность
- Г) эстетичность
- 799. [Т015750] МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ
- А) необходимо
- Б) запрещается
- В) не обязательно
- Г) нужно до обезжиривания

800. [Т015751] ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Б) шире коронок
- В) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- Г) наравне с коронками
- 801. [Т015752] ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ
- А) пайки
- Б) полировки
- В) отбеливания
- Г) снятия оттиска с коронками
- 802. [Т015753] ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП
- А) полировки
- Б) припаивания к коронкам
- В) отбеливания
- Г) обработки
- 803. [T015755] ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ
- А) отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- Б) изготавливаются из стали, а не из КХС
- В) трудно притачиваются
- Г) легко полируются
- 804. [Т015756] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ
- А) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- Б) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- Г) окклюзионная, вестибулярная придесневая, оральная
- 805. [T015757] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) долговечность
- Г) точность прилегания к шейке зуба
- 806. [Т015758] ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) патологическая стираемость
- Б) клиновидный дефект
- В) периодонтит

- Г) пародонтит
- 807. [Т015759] К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ
- А) большее препарирование твердых тканей зуба
- Б) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- В) препарирование только экватора
- Г) препарирование апроксимальных поверхностей
- 808. [Т015760] ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ
- А) препарируют на конус с уступом
- Б) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- В) сошлифовывают экватор
- Г) сошлифовывают жевательную поверхность
- 809. [Т015762] СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК
- А) силиконовые
- Б) альгинатные
- В) термопластические
- Г) супергипс
- 810. [T015763] ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ
- А) комбинированных
- Б) неразборных
- В) огнеупорных
- Г) разборных
- 811. [Т015764] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК
- А) покрывной
- Б) ретенционный
- В) компенсирующий
- Г) сепарационный
- 812. [T015765] ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ
- А) кобальто-хромовый
- Б) легкоплавкий
- В) нержавеющая сталь
- Г) серебряно-палладиевый
- 813. [T015766] АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ
- A) 1:3
- Б) меньшем, чем соседний зуб
- B) 1:1
- Г) большем, чем соседний зуб
- 814. [Т015767] ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ
- А) патологической стираемости
- Б) парадонтозе
- В) флюорозе
- Г) кариесе
- 815. [Т015768] МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА
- А) плотно охватывать шейку зуба
- Б) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- В) быть свободной в области шейки

- Г) точно прилегать к уступу
- 816. [T015769] МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ
- А) нержавеющая сталь
- Б) легкоплавкий металл
- В) пластмасса
- Г) хромокобальтовый сплав
- 817. [Т015770] НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА
- А) тонкой моделировки каркаса коронок
- Б) моделировки каркаса толщиной 0,5 0,6 мм
- В) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- Г) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм
- 818. [Т015771] ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ
- А) сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- Б) пескоструйном удалении окисной пленки
- В) использовании грубого песка в струйном аппарате
- Г) слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке
- 819. [Т015772] «ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ
- А) избыточного давления
- Б) разряжения воздуха
- В) центробежных сил
- Г) центростремительных сил
- 820. [Т015773] КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ
- А) вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
- Б) вскрытие соседнего зуба
- В) термический ожог соседнего зуба
- Г) нарушение целостности зубного ряда
- 821. [Т015775] ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО
- А) для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- Б) опоры мостовидных протезов
- В) для шинирования зубов
- Г) для анатомической формы зуба
- 822. [Т015778] РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ

ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) бензиновой горелкой
- Б) вольтовой дугой
- В) высокочастотным полем электрического тока
- Г) газовой горелкой
- 823. [T015779] НАГНЕТАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ
- А) вакуумирования
- Б) разогрева бензиновой горелкой
- В) центробежного литья и давления
- Г) давления
- 824. [Т015780] ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ
- А) высокая точность и прочность
- Б) простота изготовления

- В) эстетичность
- Г) низкая себестоимость
- 825. [Т015781] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА
- A) 1458°C
- Б) 1700°C
- B) 1350°C
- Γ) 1150°C
- 826. [Т015782] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ
- A) 1064°C
- Б) 1100°C
- B) 1032°C
- Γ) 850°C
- 827. [Т015783] К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ

СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ

- А) сплавы золота
- Б) нержавеющую сталь
- В) сплавы титана, сплавы золота
- Γ) KXC
- 828. [Т015784] ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ
- A) 800°C
- Б) 1032°C
- B) 1100°C
- Γ) 1064°C
- 829. [Т015785] ИСКУССТВЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) нержавеющая сталь
- Б) сплава хромо-кобальтового
- В) золотой 583 пробы
- Г) золотой 900 пробы
- 830. [Т015791] ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ
- А) цельнолитые
- Б) шинирующие
- В) фасеточные
- Г) восстановительные
- 831. [Т015793] К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ
- А) низкая эстетичность
- Б) плотное прилегание в пришеечной области
- В) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- Г) меньшая травматичность
- 832. [Т015795] ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ
- А) умеренно выраженную
- Б) резко выраженную
- В) не выраженную
- Г) одноименного зуба на противоположной стороне
- 833. [T015796] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ
- А) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- Б) альгинатными массами
- В) силиконовыми массами

- Г) тиоколовыми массами
- 834. [Т015798] ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ
- А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- В) усадке слепочного материала
- Γ) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- 835. [Т015801] ЧТО МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ? НАЛИЧИЕ
- А) сведений о проведении химической полировки протеза
- Б) в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- В) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- Г) заболевания тканей периодонта
- 836. [Т015803] ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ
- А) седловидная
- Б) промывная
- В) касательная
- Г) каплевидная
- 837. [Т015804] КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА
- А) литая, облицованная керамикой
- Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- В) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- Г) литая, облицованная пластмассой
- 838. [Т015805] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА
- А) третий и четвертый класс по кеннеди
- Б) первый и четвертый класс по кеннеди
- В) второй и первый класс по кеннеди
- Г) полное отсутствие зубов
- 839. [T015806] ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) легкие
- Б) прочные
- В) дешевые
- Г) эстетичные
- 840. [Т015807] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ
- А) по всему периметру воскового колпачка
- Б) с язычной стороны
- В) с вестибулярной стороны
- Г) не моделируют вовсе
- 841. [Т015808] ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»
- А) компенсация усадки металла при литье
- Б) компенсация усадки воска
- В) придание жесткости металлическому каркасу
- Г) компенсация усадки гипса
- 842. [Т015811] МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ

- А) до шести зубов в переднем отделе челюсти
- Б) пяти
- В) при полном отсутствии зубов
- Г) до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти 843. [Т015812] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ
- A) 0.4 0.5 MM
- Б) 0.2 0.3 мм
- В) 0,6 0,7 мм
- Γ) 0, 7 0, 8 mm
- 844. [Т015813] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛІЦИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ
- A) 0.3 0.4 MM
- \mathbf{F}) 0,2 0,3 мм
- B) 0.6 0.7 MM
- Γ) 0,7 0, 8 mm
- 845. [Т015814] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ
- A) 0.6 0.7 MM
- Б) 0.2 0.3 мм
- B) 0.3 0.4 MM
- Γ) 0,4 0,5 mm
- 846. [Т015815] МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛІЦИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ
- A) 0.4 0.5 MM
- Б) 0.2 0.3 мм
- B) 0.3 0.4 MM
- Γ) 0,6 0,7 mm
- 847. [Т015816] ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ
- А) свойств используемого сплава
- Б) размера зуба
- В) величины конусности культи зуба
- Г) воска примененного при моделировании
- 848. [Т015817] ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС
- А) полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- Б) композит, полевой шпат, метилметакрилат
- В) каолин, полевой шпат, кварц
- Г) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат
- 849. [Т015818] К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) нержавеющая сталь, керамическая масса
- Б) сплавы металлов, керамическая масса
- В) нержавеющая сталь, пластмасса
- Г) сплавы металлов, пластмасса
- 850. [Т015819] ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ
- А) методом обжига
- Б) методом фрезерования
- В) методом электрогальванизации
- Г) методом пескоструйной обработки

851. [Т015820] КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

- А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны
- Б) имеется металлический блеск
- В) местами имеется металлический блеск
- Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- 852. [Т015821] ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС
- А) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам
- Б) устанавливается на опорные зубы с усилием
- В) границы коронок не соответствуют уступу
- Г) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам 853. [Т015822] ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ
- А) эффект массы
- Б) эмалевой
- В) опаковый (грунтовый)
- Г) глазуревой
- 854. [Т015823] ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ
- А) образование связи металл-керамика и придания основного тона
- Б) воссоздание цвета керамической облицовки
- В) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Г) создание прозрачности керамической облицовки
- 855. [Т015824] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ
- А) эмаль и глазурь, дентин
- Б) эффект-массу и глазурь
- В) опак-дентин, дентин, эффект массы и эмаль
- Г) глазурь, эмаль, дентин, опак
- 856. [Т015825] ПЛЕЧЕВОЙ МАССОЙ ВЫКЛАДЫВАЮТ
- А) пришеечная область коронки
- Б) тело коронки
- В) пришеечную область промежуточной части
- Г) режущие края коронковой части
- 857. [Т015826] НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ
- А) улучшение эстетических характеристик коронки
- Б) придание блеска керамической массе
- В) увеличение прочности керамической облицовки
- Г) придание прозрачности керамической массе
- 858. [T015827] ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
- А) обрабатывается твердосплавными фрезами
- Б) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- В) не пескоструится
- Г) полируется
- 859. [Т015828] ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ
- А) после нанесения окисной пленки
- Б) перед созданием окисной пленки
- В) перед нанесением опакового слоя
- Г) после нанесения опакового слоя

860. [T015829] МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- A) 0.8 1.0 MM
- \mathbf{F}) 0,1 0,3 мм
- B) 0.3 0.4 MM
- Г) 1,5-2,0 мм

861. [T015830] МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- A) 1.5 2.0 MM
- \mathbf{F}) 0.1 0.3 мм
- B) 0.3 0.4 mm
- Γ) 0,8 1,0 mm

862. [Т015831] СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ

- А) интенсивы
- Б) дентин
- В) опак
- Г) эмаль

863. [Т015832] МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

А) вспомогательные и формовочные

- Б) изоляционные и формовочные
- В) вспомогательные и конструкционные
- Г) конструкционные и изоляционные

864. [Т015833] К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) хромокобальтовый сплав
- Б) гипс
- В) керамическая масса
- Г) опаковая масса

865. [Т015834] МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ

- А) опаковой
- Б) эмалевой
- В) дентинной
- Г) плечевой

866. [Т015835] ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»

- А) воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- Б) замутнение металла
- В) выкладывание плеча
- Г) создание эффекта прозрачности тканей зуба

867. [T015836] ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) красители
- Б) эмаль
- В) дентин
- Г) опак

868. [Т015837] ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ

- А) принудительно с помощью фена и др.
- Б) при комнатной температуре
- В) в соответствии с программой для обжига керамики
- Г) при открытой печи для обжига керамики

869. [T015838] ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) пластмасса повышенной интенсивности
- Б) покрывной лак типа «эда», или «коналор»
- В) опаковый слой керамической массы
- Г) изоляционный лак типа «изокол»

870. [T015839] КРИТЕРИЕМ ХОРОШЕГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ

- А) каркас равномерно покрыт опаком, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Б) каркас равномерно покрыт опаком, металл местами просвечивается
- В) каркас частично покрыт опаком
- Γ) каркас равномерно покрыт опаком, металл не просвечивается, есть незначительные трещины
- 871. [Т015840] КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ
- А) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Б) чуть меньше предполагаемого зуба
- В) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- Г) керамика наносится в два раза меньше
- 872. [T015842] МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ
- А) бонда
- Б) пескоструйной обработки каркаса
- В) мономера
- Г) праймера
- 873. [Т015843] СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ
- А) всегда
- Б) в сложных клинических случаях
- В) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- Г) при изготовлении конструкций в переднем отделе
- 874. [Т015844] ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ
- А) функциографа
- Б) аппарата ларина
- В) аппарата гизи
- Г) микрометра
- 875. [Т015845] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ
- А) дисилликата лития
- Б) буры
- В) альгината натрия
- Г) диоксида циркония

876. [Т015846] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ CAD/CAM МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

А) ДИСИЛЛИКАТА ЛИТИЯ

Б) БУРЫ

В) АЛЬГИНАТА НАТРИЯ

Г) ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ

877. [Т015847] ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД

- А) синтеризации
- Б) наращивания
- В) пескоструйной обработки
- Г) дуговой сварки

878. [Т015848] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ

- А) на виртуальной модели
- Б) на силиконовой модели
- В) на огнеупорной модели
- Г) на восковой модели

879. [Т015850] ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) серо-матовая
- Б) с зеленоватым оттенком
- В) полированным
- Г) глянцевая

880. [Т015851] ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ

- А) без вакуума дважды
- Б) без вакуума
- В) в вакууме один раз
- Г) в вакууме дважды
- 881. [Т015852] ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ. ВАША ТАКТИКА
- А) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу
- Б) изготовить конструкцию обычным методом
- В) запаять существующие поры
- Г) заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас

882. [Т015853] ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ. ВАША ТАКТИКА

- А) показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- Б) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- В) изготовить протезы обычным способом
- Γ) незначительно завысить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

883. [Т015854] КАКАЯ ИЗ ПРОГРАММ ОТСУТСТВУЕТ В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ

- А) обжиг опакового слоя
- Б) обжиг дентина
- В) обжиг глазури
- Г) литье керамики

884. [Т015855] НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ

- А) глазурования
- Б) обжига грунтового слоя
- В) обжига дентинного слоя
- Г) полирования

885. [Т015856] ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ

- А) в вакууме
- Б) без вакуума
- В) в атмосфере
- Г) начальный этап в вакууме а затем без вакуума

886. [Т015857] ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК

- А) глазурь
- Б) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- В) красители
- Г) обработка протеза фильцами
- 887. [Т015858] ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ
- А) без вакуума
- Б) в вакууме
- В) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- Г) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

888. [Т015859] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА

- А) платиновый колпачок
- Б) штампованный колпачок
- В) литой колпачок
- Г) штампик их огнеупорного материала
- 889. [Т015860] КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ
- А) придания прочности протезу
- Б) уменьшения усадки
- В) придания анатомической формы зубу
- Г) улучшения эстетических свойств

890. [Т015861] НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ

КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К

- А) ухудшению прочности
- Б) повышению прозрачности
- В) увеличению усадки
- Г) снижению прозрачности

891. [Т015862] ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- А) грунтования
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) химического взаимодействия
- Г) ухудшения сцепления
- 892. [Т015863] ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ
- А) химического взаимодействия
- Б) придания протезу анатомической формы
- В) закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- Г) ухудшения сцепления
- 893. [Т015864] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ

- А) 50 мкм
- Б) 150 мкм
- В) 250 мкм
- Г) 500 мкм
- 894. [Т015865] ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ

- А) оксида циркония
- Б) окиси кремния
- В) окиси алюминия
- Г) содой

895. [Т015866] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) не выдержан температурный режим литья
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) на культю был нанесен толстый слой лака

896. [Т015867] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- А) на культю был нанесен толстый слой лака
- Б) перед моделировкой провели гравировку модели
- В) моделировку проводили с тонким слоем лака
- Г) не выдержан температурный режим литья

897. [Т015868] ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ

- А) оксида олова
- Б) карбида кремния
- В) оксида железа
- Г) оксида алюминия

898. [Т015869] ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ

- А) 30-50 мкм
- Б) 50-200 мкм
- В) 200-350 мкм
- Г) 500 мкм

899. [Т015870] ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- А) эпоксидные
- Б) гипс
- В) альгинатные
- Г) силиконовые
- 900. [Т015871] АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГРАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА ММ
- A) 1,0
- Б) 0,3-0,5
- B) 1,5
- Γ) 3,0
- 901. [Т015872] МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- А) четыре зуба
- Б) один зуб
- В) два зуба
- Г) три зуба
- 902. [Т015873] ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) этакрил
- Б) Синма-М, Синма-74
- В) редонт
- Г) карбопласт
- 903. [Т015875] ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) низкая себестоимость
- Б) долговечность
- В) эстетичность
- Г) прочность
- 904. [Т015876] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) Синма-74 и Синма-М
- Б) «Фторакс», «Бакрил»
- В) протакрил
- Г) бесцветная
- 905. [Т015877] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНКИ
- А) полировка
- Б) отбеливание
- В) фиксация в полости рта
- Г) снятие слепка с воском в коронке
- 906. [Т015878] ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ
- А) легкоплавкого металла
- Б) гипса
- В) супергипса
- Г) амальгамы

907. [Т015879] НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА

- А) с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- Б) получение оттиска в прикусе
- В) составление моделей по фасеткам стирания
- Г) получение оттиска без прикуса

908. [Т015880] АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ _____%

- A) 25
- Б) 30
- B) 40
- Г) более 50

909. [Т015882] ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- Б) значительно меньшем, чем соседний зуб
- В) незначительно меньшем, чем соседний зуб
- Г) равном соседнему зубу
- 910. [Т015884] НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК
- А) ретенционный
- Б) компенсирующий
- В) изоляционный
- Г) покрывной
- 911. [Т015885] ДЛЯОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА
- А) Синма и Синма-М
- Б) «Бакрил», «Фторакс»
- В) бесцветная
- Г) Протакрил

912. [Т015886] ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- А) замена воска на пластмассу
- Б) моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- В) припасовка
- Г) фиксация протеза
- 913. [Т015887] ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК
- А) не должна выступать за металлическую защитку
- Б) не доходит до металлической защитки
- В) сошлифовывается
- Г) должна выступать за металлическую защитку

914. [T015888] ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ

- А) после полимеризации пластмассы
- Б) сразу после литья
- В) перед литьем
- Г) перед моделировкой фасеток
- 915. [Т015889] ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) окисление
- Б) недолговечность
- В) неэстетичность
- Г) высокая себестоимость

916. [T015890] ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) супергипс
- Б) легкоплавкий металл
- В) гипс
- Г) пластмасса
- 917. [Т015891] ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ
- А) шлифовка
- Б) полимеризация
- В) полировка
- Г) моделирование анатомической формы и сдача в литье
- 918. [Т015892] ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК
- А) изолирующий
- Б) покрывной
- В) сепарационный
- Г) ретенционный
- 919. [Т015893] МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА

МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ

- А) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска
- Б) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- В) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- Г) погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой 920. [Т015894] ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ
- А) стачивают на 1/3
- Б) оставляют в прежнем виде
- В) стачивают полностью
- Г) стачивают на половину
- 921. [Т015895] ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП
- А) нанесение покрывного лака
- Б) сдача в литье
- В) обработка колпачка
- Г) моделирование анатомической формы
- 922. [Т015896] ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ
- А) эстетичность
- Б) прочность
- В) простота изготовления
- Г) длительность срока службы
- 923. [Т015899] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ
- А) создания каркаса и нанесения фарфора
- Б) прочности
- В) точности
- Г) нанесения перл
- 924. [Т015900] СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОГО КОЛПАЧКА
- А) отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- Б) нанесение грунт-массы
- В) глазурование
- Г) нанесение перл

925. [Т015901] ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ

- А) возвращения пластичности
- Б) получения окисной пленки
- В) увеличения прочности
- Г) снятия внутреннего напряжения

926. [Т015902] ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) длительность срока службы
- Б) эстетичность и точность
- В) прочность
- Г) простота в изготовлении
- 927. [Т015905] НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ

ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК

- А) изолирующий
- Б) покрывной
- В) ретенционный
- Г) компенсирующий
- 928. [Т015906] ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ
- А) получить окисную пленку
- Б) «отпустить» металл
- В) закалки металла
- Г) растворения окислов металлов
- 929. [Т015907] ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА

С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) обработанная поверхность
- Б) наличие крепежных приспособлений
- В) отполированная поверхность
- Г) спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- 930. [Т015909] МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ

ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ

- А) после литья
- Б) после припасовки металлического колпачка
- В) до припасовки металлического колпачка
- Г) после полировки
- 931. [Т015910] СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ
- A) 5-10%
- Б) 12-20%
- B) 25-30%
- Γ) 30-35%
- 932. [Т015911] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ
- А) устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- Б) устранения усадки фарфора
- В) экономии
- Г) получения окисной пленки
- 933. [Т015912] В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ
- А) лучшей фиксации
- Б) эстетики
- В) экономии массы
- Г) щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации

934. [Т015917] ЦВЕТ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ВРАЧОМ, НЕ ИЗМЕНИТСЯ, ЕСЛИ А) металлический каркас имеет толстые стенки Б) неправильно подобран грунт В) произошло загрязнение фарфоровой массы Г) нарушается технологический процесс 935. [Т015918] ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ А) нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака Б) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов В) неправильной гравировки модели препарированного зуба Г) неправильно подобранного грунта 936. [Т015919] БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ А) каолин Б) кварц В) корунд Г) полевой шпат 937. [Т015921] ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ММ A) 1.2 - 1.5 Б) 0,5 - 1 B) 2,5Γ) 3.0 938. [Т015923] ТОЛЩИНА КРАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГОКОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА KXC MMA) 0.3Б) 0,1 B) 0.5 Γ) 0.6 939. [Т015924] ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА А) извлекается при изготовлении коронки на резцы Б) всегда не извлекается В) извлекается при изготовлении коронки на премоляр Г) всегда извлекается 940. [Т015927] НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К А) образованию трещин внутри покрытия Б) ущемлению десневого сосочка В) завышению прикуса Г) перелому коронки зуба 941. [Т015929] НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ

- А) концентрацию напряжения
- Б) изменение цвета
- В) загрязнение каркаса
- Г) изменение структуры
- 942. [Т015930] ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К
- А) изготовлению широких коронок
- Б) изготовлению узких коронок
- В) увеличению объема культи зуба

Г) некачественному литью

943. [Т015932] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- А) седловидная
- Б) промывная
- В) касательная
- Г) выбирается по усмотрение зубного техника
- 944. [T015933] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ
- А) после моделирования колпачка
- Б) во время изготовления адапты
- В) после литья
- Г) после полировки протеза
- 945. [Т015935] ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА

- А) промывная
- Б) седловидная
- В) касательная
- Г) выбирается по усмотрению техника
- 946. [Т015937] ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ММ
- A) 1,5-2
- Б) 0,5
- B) 2,5-3
- Γ) 4
- 947. [Т015939] БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ
- А) частичный съмный протез протез с металлической дугой и с системой опорноудерживающих кламмеров
- Б) частичный съемный пластиночный протез
- В) полный съемный протез с металлическим базисом
- Г) несьемный протез с металлическим каркасом
- 948. [Т015940] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ
- А) пластичностью
- Б) прочностью
- В) эластичностью
- Г) податливостью
- 949. [Т015941] СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ
- А) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- Б) на вершине альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- Г) на оральном скате альвеолярного гребня
- 950. [Т015942] ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ ЭТО
- А) определение жевательной эффективности опорных зубов
- Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- В) изучение анатомических особенностей полости рта
- Г) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- 951. [Т015943] ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ МЕТОДОМ ВЫБОРА ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
- А) бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- Б) бюгельных протезов с 3-мя удерживающимикламмерами

- В) протезов-шин с многозвеннымикламмерами
- Г) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами
- 952. [Т015944] ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ
- А) только в вертикальной плоскости
- Б) только в сагитальной плоскости
- В) только в трансверзальной плоскости
- Г) в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- 953. [T015946] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ
- А) экваторной
- Б) окклюзионной
- В) гингивальной
- Г) дистальной
- 954. [Т015947] С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
- А) межевая линия
- Б) вертикальная ось опорных зубов
- В) вертикальная ось наклона модели
- Г) горизонтальная ось наклона модели
- 955. [Т015949] ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ
- А) продольную ось зуба
- Б) обзора (межевую)
- В) экватора зуба
- Г) десневого края
- 956. [Т015950] МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ
- А) конструкцию кламмера
- Б) границу протеза
- В) вертикальную ось наклона зуба
- Г) конструкцию протеза в целом
- 957. [Т015953] СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ
- А) всегда
- Б) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- В) при наклоне модели в боковом виде
- Г) при наклоне модели в переднем виде
- 958. [Т015954] ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-
- УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) линия анатомического экватора
- Б) продольная ось зуба
- В) линия клинического экватора
- Г) линия вертикали
- 959. [Т015955] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ
- А) на жевательной поверхности
- Б) над линией обзора
- В) под линией обзора
- Г) на апроксимальной поверхности
- 960. [T015956] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ
- А) на твердом небе, не доходя 1 см
- Б) на твердом небе, не доходя 2 см
- В) на твердом небе, не доходя 0,5 см

- Г) перекрывая ее
- 961. [Т015957] ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ
- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) безопасности
- Г) апроксимальной
- 962. [T015958] РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ
- А) гингивальной
- Б) анатомического экватора
- В) окклюзионной
- Г) опорной
- 963. [Т015959] СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА
- А) измеритель глубины поднутрения
- Б) графитовый
- В) указательный
- Г) электронный
- 964. [Т015960] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА
- А) аксиограф
- Б) гнатодинамометр
- В) реограф
- Г) параллелометр
- 965. [T015962] АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА
- А) параллелометр
- Б) реограф
- В) гнатодинамометр
- Г) аксиограф
- 966. [Т015963] ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
- А) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- Б) глубины поднутрений
- В) правильного расположения модели в столике параллелометра
- Г) для определения нагрузок на периодонт
- 967. [Т015964] ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН
- А) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- Б) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- В) не касаться экваторной точки опорного зубаи глубокой точки ниши опорного зуба
- Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба 968. [Т015965] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ
- А) соединительным
- Б) шинирующим
- В) опорно-удерживающим
- Г) ретенционным
- 969. [T015966] ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
- А) каплевидная
- Б) круглая
- В) плоская
- Г) в зависимости от формы альвеолярного отростка

970. [Т015967] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

- A) 1 мм
- Б) 4 мм
- B) 7 mm
- Г) 10мм
- 971. [Т015968] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ
- А) 0.5-0.6 мм
- Б) 1.7 -2.0 мм
- В) 0.2-0.3мм
- Γ) 2.8 3.2.mm
- 972. [Т015969] РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ
- А) удержания бюгельного протеза в полости рта
- Б) компенсации жевательного давления
- В) удержания пласстмасового базиса бюгельного протеза
- Г) соединения элементов бюгельного протеза
- 973. [Т015970] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ
- А) опорную
- Б) удерживающую
- В) ретенционную
- Г) косметическую
- 974. [T015971] ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИСХОДИТ
- А) плохая фиксация протеза
- Б) нестабильность протеза
- В) проседание протеза на слизистую
- Г) аллергическая реакция
- 975. [Т015972] ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ИМЕТ ФОРМУ
- А) ящикообразную
- Б) ложкообразную
- В) многоугольную
- Г) обратного конуса
- 976. [Т015973] ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ
- А) плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- Б) улучшение жевательной эффективности
- В) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г) улучшение выведение протеза из полости рта
- 977. [Т015974] В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ
- А) многозвеньевые
- Б) гнутые, удерживающие
- В) денто альвеолярные
- Г) опорно-удерживающие
- 978. [Т015975] РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА

РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) под линией обзора
- Б) над линией обзора
- В) на жевательной поверхности

- Г) на апроксимальной поверхности
- 979. [Т015976] КЛАММЕР АККЕРА
- А) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- В) одноплечийкламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образныйкламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба 980. [Т015977] КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEY
- А) кольцевой
- Б) одноплечий (обратного действия)
- В) кламмерджексона
- Г) кламмераккера
- 981. [Т015978] КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР
- А) одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Г) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба 982. [Т015979] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ЛЕЙСТВИЯ
- А) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба 983. [Т015980] КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР
- А) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- Г) т-образныйкламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба 984. [Т015981] КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО NEY
- А) аккера
- Б) джексона
- В) бонвиля
- Г) кольцевой
- 985. [Т015982] КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО NEY) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ
- А) дробителя нагрузки
- Б) седла
- В) соединителя (ответвления)
- Г) пластмассового пилота
- 986. [Т015983] КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО NEY
- А) комбинированный
- Б) кольцевой

- В) бонвиля
- Г) джексона
- 987. [Т015984] КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY
- А) роуча
- Б) кольцевой
- В) бонвиля
- Г) комбинированный
- 988. [Т015985] ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА
- А) Рейхельмана
- Б) Бонвиля
- В) многозвеньевой
- Г) Аккера
- 989. [Т015986] КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА
- А) отдельно стоящих зубах
- Б) зубах непрерывного зубного ряда
- В) клыках
- Г) фронтальном участке зубов
- 990. [Т015987] ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ
- А) мастер модель
- Б) огнеупорная
- В) диагностическая
- Г) разборная
- 991. [Т015989] ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ
- A) 10 15 MM
- \mathbf{E}) 20 25 мм
- B) 35 40 MM
- Γ) 50 60 mm
- 992. [Т015990] РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ
- A) 50-55
- Б) 70-75
- B) 25-30
- Γ) 100-110
- 993. [Т015991] ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА
- А) вибростолике
- Б) рабочем столе
- В) весах
- Г) параллелометре
- 994. [Т015992] НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) гелин
- Б) силикон
- В) альгинат
- Г) гипс
- 995. [Т015993] ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМ
- СМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ
- А) устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- Б) компенсировать усадку метала
- В) ускорить схватывание
- Г) улучшить текучесть массы

996. [Т015994] ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

- А) микроволновк
- Б) на воздухе
- В) фотополимеризаторе
- Г) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- 997. [Т015995] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПОД БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ ИСПОЛЬЗУЮ ГИПСЫ КЛАССА
- А) третьего
- Б) четвертого
- В) второго
- Г) первого
- 998. [Т015996] МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА
- A) CRCO сплав
- Б) CRNI сплав
- В) нержавеющая сталь
- Г) легкоплавкий сплав

999. [Т015997] ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- А) изолируется воском
- Б) остается открытой
- В) перекрывается гипсом
- Г) приклеиваться к гипсовой модели

1000. [Т015998] ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ

- А) после изучения рабочей модели в параллелометре и ее подготовке
- Б) после изучения рабочей модели в параллелометре
- В) после отливки каркаса бюгельного протеза
- Г) сразу после получения рабочей модели

1001. [Т016001] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- A) 1,0 1,5 mm
- Б) 1,5 2,0 мм
- B) 2.0 2.5 MM
- Г) 5,0 мм

1002. [Т016002] ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) 1,0 1,5 мм
- Б) 1,5 2,0 мм
- В) 2,0 2,5 мм
- Γ) 3,5 5,0 mm

1003. [Т016003] РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО

- А) введением в протез дробителей нагрузки
- Б) количеством и расположением окклюзионных накладок
- В) увеличив размер дуги
- Г) уменьшив размер дуги

1004. [Т016004] МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ

- А) нанесение изоляционного слоя
- Б) моделирование дуги
- В) создание фальца
- Г) формирование базиса

1005. [Т016005] ДУБЛИРУЮЩУЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ А) развести растворителем Б) охладить В) довести до кипения Γ) разогреть 1006. [Т016006] ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ А) на огнеупорных моделях в опоке Б) без модели в опоке В) на гипсовой модели Г) в силиконовой форме 1007. [Т016007] ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА А) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера Б) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы Г) базисы, каркас, искусственные зубы 1008. [Т016008] ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ А) до линии А Б) в передней трети твердого неба В) в конце задней трети твердого неба Г) в конце средней трети твердого неба 1009. [Т016009] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ______ММ A) 0.5Б) 1,0 B) 1,5 Γ) 2.0 1010. [Т016010] ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ А) требуется наличие литейной лаборатории Б) показания к применению значительно ограничены В) трудоемки в изготовлении Г) не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования 1011. [Т016012] ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ А) над оральными буграми фронтальных зубов Б) на слизистой альвеолярного отростка В) на оральных буграх фронтальных зубов Г) на фронтальных зубах 1012. [Т016013] МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _ММ A) 2 - 5Б) 6 - 10 B) 4 - 8 Γ) 3 - 5

- 1013. [Т016014] БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ А) съемный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- Б) металлический каркас, выполненный в виде рамы

| В) съемный, опирающийся на зубы за счет кламмеров |
|--|
| Г) с опорно-удерживающими кламмерами |
| 1014. [Т016015] ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ |
| С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ |
| А) зачастую не требуют препарирования зубов |
| Б) имеют более широкий круг показаний к применению |
| В) эстетичнее |
| Г) могут подвергаться дезинфекции |
| 1015. [Т016017] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ |
| ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ |
| А) зависит от формы ската альвеолярной части |
| Б) 0,5 мм |
| В) 0,8 – 1,0 мм |
| |
| Г) 2,5 мм |
| 1016. [Т016018] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У |
| ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕММ |
| A) 0,5 |
| E) 0,6 |
| B) 0,8 |
| Γ) 1,0 |
| 1017. [Т016019] ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У |
| ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕММ |
| A) 0,3 |
| Б) 0,5 |
| B) 0,2 |
| Γ) 0,1 |
| 1018. [Т016024] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА |
| БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО |
| OTPOCTKA HE MEHEEMM |
| A) 1,5 |
| Б) 0,5 |
| B) 2,0 |
| Γ) 2,5 |
| 1019. [Т016026] ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА |
| И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕММ |
| A) 0,5 |
| Б) 0,3 |
| B) 0,7 |
| Γ) 0,6 |
| 1020. [Т016027] ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО |
| |
| ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ |
| А) заднее |
| Б) передне-среднее |
| В) среднее |
| Г) переднее |
| 1021. [Т016030] ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД |
| ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР |
| А) устойчивость зуба |
| Б) выраженность анатомического экватора |
| В) высота клинической коронки |
| Г) подвижность |

1022. [Т016032] РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА А) по усмотрению техника Б) на оральном скате альвеолярного гребня В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня Г) на вершине альвеолярного гребня 1023. [Т016033] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО А) 1/3 длины базиса Б) 1/2 длины базиса Б) 1/4 длины базиса Г) бугров верхней челюсти 1024. [Т016034] ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО А) 2/3 длины базиса Б) 1/3 длины базиса

- В) 1/2 длины базиса
- Г) 1/4 длины базиса
- 1025. [Т016035] ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ ______MM
- A) 20
- Б) 15
- B) 10
- Γ) 30
- 1026. [Т016037] ШЕСТИПЛЕЧИМ НАЗЫВАЕТСЯ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР
- А) Кемени
- Б) Джексона
- В) Бонвиля
- Г) Рейхельмана
- 1027. [Т016039] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА
- А) передается на костную ткань
- Б) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- В) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- Г) передается больше опорным зубам
- 1028. [Т016040] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА
- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) воспринимается только опорными зубами
- В) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- Г) передается только опорным зубам
- 1029. [Т016041] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО
- СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА
- А) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- Б) передается только опорным зубам
- В) передается только на костную ткань
- Γ) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

1030. [Т016043] ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА

- А) полу лабильное
- Б) лабильное
- В) жесткое
- Г) шарнирное
- 1031. [T016044] НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ
- А) по дуге
- Б) сагиттальный
- В) фронтосагиттальный
- Г) парасагиттальный

1032. [Т016046] ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ

- А) горизонтальное
- Б) под углом 5-100 по горизонтали
- В) под углом 10-150 по горизонтали
- Г) под углом 6-80 по горизонтали
- 1033. [Т016048] ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) степень атрофии альвеолярного отростка
- Б) физиология акта жевания
- В) топография дефекта зубного ряда
- Г) расположение бюгельного протеза в полости рта
- 1034. [Т016049] ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ
- А) отросток кламмера
- Б) тело кламмера
- В) окклюзионная накладка
- Г) плечо кламмера
- 1035. [Т016050] ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ
- А) опорно удерживающий кламмер
- Б) бюгель
- В) седло
- Г) дробитель нагрузки
- 1036. [Т016051] МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ
- А) по выбору техника
- Б) обратный
- В) комбинированный
- Г) прямой
- 1037. [Т016053] ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ
- А) связующим звеном между седлами
- Б) базисом протеза
- В) опорной частью
- Г) дробителем нагрузки
- 1038. [Т016056] ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ
- А) не менее, чем в двух точках
- Б) не менее, чем в трех точках
- В) в одной точке
- Г) по дуге

1039. [T016058] НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- А) межевую
- Б) экватора
- В) обзора
- Г) продольной оси зуба

1040. [Т016060] КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) окклюзионной
- Б) поднутрения
- В) ретенционной
- Г) апроксимальной

1041. [Т016061] ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- А) ретенционной
- Б) окклюзионной
- В) апроксимальной
- Г) поднутрения

1042. [Т016062] ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- А) ретенционной
- Б) фиссуры
- В) окклюзионной
- Г) поднутрения

1043. [T016063] ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ

- А) вспомогательной
- Б) рабочей
- В) огнеупорной
- Г) диагностической

1044. [Т016066] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ

- А) нержавеющая сталь
- Б) медный
- В) легкоплавкий
- Г) хром-кобальтовый

1045. [Т016068] БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) ортогнатическом
- Б) прогеническом
- В) открытом
- Г) прогнатическом

1046. [Т016071] СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ

КЛАММЕРОВ

- А) опорная лапка, отросток, тело, плечо
- Б) отросток, плечо
- В) плечо, тело, отросток
- Г) два плеча, тело и отросток

1047. [Т016074] ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА

- А) опорно-удерживающий
- Б) перекидной
- В) многозвеньевой
- Г) удерживающий одноплечий
- 1048. [Т016076] СТРОЕНИЕ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) плечо, 2 тела, якорная часть
- Б) 2 плеча, тело, 2 якорных части
- В) плечо, 2 тела, 2 якорных части
- Г) плечо, тело, якорная часть
- 1049. [Т016077] ВИД ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) точечная
- Б) линейная
- В) плоскостная
- Г) комбинированная
- 1050. [T016078] КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ

ФИКСАЦИИ

- А) кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- Б) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- В) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- Г) кламмер Адамса
- 1051. [Т016079] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА

АДАМСА

- A) 0,6 MM
- Б) 0,8 мм
- В) 1.0 мм
- Г) 1,2 мм
- 1052. [Т016080] МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА
- А) на плече
- Б) на теле
- В) на якорной части
- Г) на рабочем углу
- 1053. [Т016081] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ
- А) функция
- Б) диаметр проволоки
- В) строение
- Г) место фиксации
- 1054. [Т016082] МЕСТО ФИКСАЦИИ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) на экваторе зуба
- Б) на шейке зуба
- В) на жевательной поверхности зуба
- Г) на апроксимальной поверхности зуба
- 1055. [Т016085] У КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ДУГ ОТСУТСТВУЕТ

ФУНКЦИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА ИЛИ ГРУПП ЗУБОВ

- А) вестибулярная дуга с «М» образными изгибами
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) скоба

1056. [Т016086] СТРОЕНИЕ СКОБЫ

- А) средняя часть, 2 якорных части
- Б) средняя часть, якорная часть
- В) средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1057. [Т016087] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ

ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ

- А) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, якорная часть
- Б) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- В) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1058. [Т016088] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ

ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части

1059. [Т016089] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части
- Γ) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 якорных части

1060. [Т016090] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ

- А) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 якорных части
- Б) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 якорных части
- В) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 якорных части
- Г) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 якорных части

1061. [Т016091] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА-И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ

- А) дуга с «М»-образными изгибами
- Б) дуга для дистального перемещения клыков
- В) дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

1062. [Т016092] СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 якорных части
- Б) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, якорная часть
- В) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 якорных части
- Г) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, якорная часть
- 1063. [Т016093] ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА С ОДНОЙ ЯКОРНОЙ ЧАСТЬЮ
- А) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- Б) скоба
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) вестибулярная дуга с крючками для наложения резиновой тяги
- 1064. [T016094] ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ
- А) диаметр проволоки
- Б) место расположения

- В) направление перемещения зубов
- Г) место приложения силы
- 1065. [Т016095] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА
- А) змеевидная
- Б) с завитком
- В) Калвелиса
- Г) Коффина
- 1066. [Т016096] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ
- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм
- 1067. [Т016097] ПРУЖИНА ДЛЯ НЕБНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА
- А) с завитком
- Б) змеевидная
- В) Калвелиса
- Г) Коффина
- 1068. [Т016098] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
- А) Коффина
- Б) Коллера
- В) Калвелиса
- Г) Вольского
- 1069. [Т016099] ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
- А) Коллера
- Б) Коффина
- В) Калвелиса
- Г) Вольского
- 1070. [Т016100] ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА
- А) овальная
- Б) с завитком
- В) Коффина
- Г) Калвелиса
- 1071. [Т016101] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-
- ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ
- А) Калвелиса
- Б) змеевидная с одним изгибом
- В) змеевидная с двумя изгибами
- Г) овальная
- 1072. [Т016102] ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ
- А) двойного действия
- Б) овальная
- В) змеевидная
- Г) Калвелиса
- 1073. [Т016103] ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ
- А) пружина для устранения диастемы
- Б) Коффина
- В) Коллера
- Г) заслонка от языка

1074. [Т016104] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- A) 0.6 MM + 0.8 MM
- \mathbf{E}) 0,6 мм + 1,2 мм
- B) 0.8 MM + 1.0 MM
- Γ) 0,6 mm + 1,0 mm
- 1075. [Т016105] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА
- A) 0.6 MM
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм
- 1076. [T016106] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА
- А) 1,2 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,5 мм
- Г) 0,6 мм
- 1077. [Т016107] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ
- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1.0 мм
- Г) 1,2 мм
- 1078. [T016108] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ
- А) 0,6 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм
- 1079. [Т016110] ПРИ КАКОЙ ПАТОЛОГИИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА
- А) вертикальная резцовая дизокклюзия
- Б) сагиттальная резцовая дизокклюзия
- В) трансверзальная резцовая дизокклюзия
- Г) обратная сагиттальная резцовая дизокклюзия
- 1080. [Т016111] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА
- А) Коффина
- Б) Калвелиса
- В) змеевидная
- Г) двойного действия
- 1081. [Т016112] ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА
- А) Коллера
- Б) Калвелиса
- В) с завитком
- Г) змеевидная
- 1082. [Т016113] ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА
- А) для равномерного и неравномерного расширения
- Б) прямого и обратного действия
- В) вестибулярная и небная

- Г) одночелюстная и двучелюстная
- 1083. [Т016114] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм
- 1084. [Т016115] ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ
- А) повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- Б) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- В) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- Г) повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм
- 1085. [Т016116] СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ
- А) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- Б) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- В) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- Γ) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

1086. [Т016117] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ

- А) выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- Б) на уровне шеек зубов
- В) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- Г) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

1087. [Т016118] ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ

- А) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,6 мм
- Б) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- В) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- Г) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм 1088. [Т016119] ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА
- А) фиксация кламмера на зубе
- Б) фиксация кламмера в базисе аппарата
- В) опорная часть кламмера
- Г) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба 1089. [Т016120] ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) опорная часть кламмера
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1090. [Т016121] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ КЛАММЕРА АДАМСА

- А) фиксация кламмера в базисе аппарата
- Б) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- В) фиксация кламмера на зубе
- Г) опорная часть кламмера
- 1091. [Т016122] ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА
- А) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- Б) фиксация кламмера на зубе
- В) опорная часть кламмера
- Г) фиксация кламмера в базисе аппарата

1092. [Т016123] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- Б) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- В) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- Г) скоба

1093. [Т016124] ФУНКЦИЯ ЯКОРНЫХ ЧАСТЕЙ ДУГИ

- А) фиксация дуги в базисе аппарата
- Б) фиксация аппарата в полости рта
- В) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- Г) перемещение зубов

1094. [Т016126] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ

В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ

- А) изготавливаются максимально мезиально
- Б) направление не имеет значения
- В) изготавливаются максимально дистально
- Г) изготавливается только мезиальная якорная часть

1095. [Т016127] КОНСТРУКЦИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

(СОДЕРЖИТ ЧАСТИ ОТ ПРУЖИН)

- A) змеевидная + c завитком
- Б) Калвелиса + с завитком
- В) Калвелиса + змеевидная
- Γ) овальная + с завитком

1096. [Т016128] ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- Б) составляет 2/3 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- В) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на 1/3
- Γ) составляет 1/2 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

1097. [Т016129] К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ

- А) стреловидный кламмер Шварца
- Б) кламмер Роуча
- В) комбинированный кламмер
- Г) опорно-удерживающий кламмер

1098. [Т016130] РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) перпендикулярно вертикальной оси зуба
- Б) параллельно вертикальной оси зуба
- В) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- Г) параллельно горизонтальной оси зуба

1099. [Т016131] ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ

- А) упругость
- Б) твердость
- В) прочность
- Г) износостойкость

1100. [Т016133] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ

- А) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Г) крючок располагается в горизонтальной плоскости

1101. [T016134] НАЗВАНИЯ З ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ

- А) вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- Б) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- В) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- Г) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

1102. [Т016135] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ

- А) крючок располагается в сагиттальной плоскости
- Б) крючок располагается в трансверзальной плоскости
- В) крючок располагается в вертикальной плоскости
- Г) крючок располагается во фронтальной плоскости

1103. [T016137] ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) умеренные
- Б) слабые
- В) поверхностные
- Г) выраженные

1104. [Т016138] СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) силы постоянного и перемежающего действия
- Б) силы постоянного действия
- В) силы перемежающего действия
- Г) никакие

1105. [T016139] УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- Б) аппаратурный
- В) функциональный
- Г) аппаратурно-хирургический

1106. [Т016140] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на небной поверхности
- Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) припаивают на вестибулярной поверхности

1107. [Т016141] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на вестибулярной поверхности
- Б) припаивают на небной поверхности
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) Не припаиваются
- 1108. [Т016144] ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРГАУЗ
- А) резцы
- Б) моляры
- В) премоляры
- Г) клыки

1109. [Т016145] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ І ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) прямом

- В) перекрестном
- Г) дистальном блокирующем

1110. [Т016146] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІ ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- Б) перекрестном
- В) дистальном блокирующем
- Г) мезиальном

1111. [Т016147] ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- А) мезиальном
- Б) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- В) открытом
- Г) перекрестном

1112. [Т016148] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ І ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Б) не имеют существенного значения
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Γ) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1113. [Т016149] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІ ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Γ) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых vчастках

1114. [Т016150] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІІ ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- А) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- Б) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- В) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- Γ) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

1115. [Т016151] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ І ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 1116. [Т016152] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІ ТИПА ПЕЛОТЫ
- А) изготавливаются в области нижней губы
- Б) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- В) не применяются
- Г) изготавливаются в области верхней губы

1117. [Т016153] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІІ ТИПА ПЕЛОТЫ

- А) изготавливаются в области верхней губы
- Б) не применяются
- В) применяются в зависимости от возраста ребенка
- Г) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 1118. [Т016156] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ І ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ
- А) проходит впереди 66
- Б) проходит позади 66
- В) не применяется
- Г) не имеет значения
- 1119. [Т016157] У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ІІІ ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ
- А) проходит позади 66
- Б) не применяется
- В) не имеет значения
- Г) проходит впереди 66

1120. [Т016158] РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ І ТИПА ОТ ІІ ТИПА

- А) отличаются введением небной дуги
- Б) отличаются различным расположением небного бюгеля
- В) отличаются отсутствием вестибулярной дуги
- Г) существенно не отличаются

1121. [Т016159] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ

- А) доходя до основания носа
- Б) выше уровня основания носа
- В) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- Г) не доходя до основания носа

1122. [Т016160] ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ

- А) клыками и первыми премолярами
- Б) вторыми премолярами и первыми молярами
- В) первыми и вторыми премолярами
- Г) боковыми резцами и клыками

1123. [Т016161] ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ

- А) за последними зубами
- Б) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- В) за вторыми премолярами
- Г) у дистальной поверхности первых верхних моляров

1124. [Т016162] ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- А) доходят до клинической шейки зуба
- Б) доходят до анатомической шейки зуба
- В) проходят на 1/2 коронки зуба
- Г) проходят на 1/3 коронки зуба
- 1125. [Т016163] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ
- А) находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- Б) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

1126. [Т016164] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится ближе к дистальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1127. [Т016165] НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне режущего бугра
- Б) находится выше уровня режущего бугра
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится ниже режущего бугра

1128. [Т016166] ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

1129. [T016167] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ

- А) находится ближе к медиальной поверхности коронки
- Б) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) зависит от вида прикуса

1130. [Т016168] ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) прилегает к передним и боковым зубам
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- 1131. [Т016169] ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ
- А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- В) отступает от передних и боковых зубов
- Г) прилегает к передним и боковым зубам

1132. [Т016170] ДЛЯ УКОРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) прилегает к передним и боковым зубам
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

1133. [Т016171] МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ

- А) у дистальной поверхности клыков
- Б) в области вторых премоляров
- В) у мезиальной поверхности клыков
- Г) в области боковых резцов

1134. [T016172] ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) фторакс
- Б) синма-М
- В) соксил
- Г) эластопласт

1135. [Т016173] УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ

- А) проходит на 2 мм ниже десневого края кольца
- Б) проходит у режущего корня
- В) проходит на 4 мм ниже десневого края кольца
- Г) проходит посередине кольца
- 1136. [Т016176] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ
- А) гладкие
- Б) шероховатые
- В) глянцевые
- Г) с отпечатками противоположных зубов
- 1137. [Т016177] ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ
- А) пружина, дуга
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) кламмера, фиксаторы
- 1138. [Т016178] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ
- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксаторы
- Г) дуги с петлями
- 1139. [Т016179] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ
- А) кламмера
- Б) коронки
- В) кольца
- Г) брекеты
- 1140. [Т016180] ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТА
- А) коронки
- Б) фиксаторы
- В) кламмера фиксатор
- Г) дуги с петлями
- 1141. [T016181] К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ
- А) кламмеры
- Б) протрагирующие пружины
- В) небные дуги
- Г) боковые щиты
- 1142. [Т016182] ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ
- А) получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- Б) окклюзионных накладок
- В) капп
- Г) вестибулярных дуг

1143. [Т016183] АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

- А) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Б) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов
- 1144. [Т016184] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ
- А) недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- Б) фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- В) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- Г) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов 1145. [Т016186] НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ
- А) по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- Б) на одноименных жевательных зубах
- В) симметрично
- Г) по диагонали
- 1146. [Т016187] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ
- А) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- Б) из плеча и тела
- В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата 1147. [Т016188] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ
- А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- В) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба 1148. [Т016189] ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ
- А) наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- Б) при правильном изгибании всех элементов
- В) правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- Г) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера
- 1149. [Т016190] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО
- А) прилеганию плеча к коронке зуба
- Б) технологии изготовления
- В) способу фиксации в базисе аппарата
- Г) способу изготовления
- 1150. [T016191] КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ
- А) ленточные
- Б) кламмеры Адамса
- В) рамочные
- Г) пуговчатые

| 1151. [Т016192] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ |
|--|
| А) рамочные |
| Б) кламмер Адамса |
| В) круглые, перекидной Джексона |
| Г) кламмер Шварца |
| 1152. [Т016193] КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К |
| КОРОНКЕ ИЗГИБАЮТ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМММ |
| A) 0,6 |
| Б) 0,9 |
| B) 1,0 |
| Γ) 0,8 |
| 1153. [Т016194] ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В |
| ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С |
| ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ |
| А) рамочный |
| Б) Дуйзингса |
| В) круглый |
| Г) фиксатор Нападова |
| 1154. [Т016196] ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ |
| ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ ММ |
| A) 0,8 |
| Б) 1,2 |
| B) 1,5 |
| Γ) 1,0 |
| 1155. [Т016197] ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ |
| ПРОХОДИТ |
| А) в подъязычной области или вдоль ската неба |
| Б) в пришеечной части |
| В) в области экватора |
| Г) у жевательной поверхности |
| 1156. [Т016198] РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО |
| АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ |
| А) расширяющей пластинки с винтом |
| Б) регулятора функций Френкеля |
| В) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера |
| Г) аппарата Энгля |
| 1157. [Т016201] АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ |
| А) регулятор функции Френкеля I типа |
| Б) аппарат Брюкля |
| В) ретенционный аппарат |
| Г) регулятор функции Френкеля III типа |
| 1158. [Т016203] ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К |
| ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ |
| А) механически действующим |
| Б) функционально действующим |
| В) функционально направляющим |
| Г) сочетанного действия |
| т ј сочетанного действия |

1159. [Т016208] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ І ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- А) ІІ классу 1 подклассу Энгля
- Б) І классу Энгля
- В) ІІ классу 2 подклассу Энгля
- Г) III классу Энгля
- 1160. [Т016209] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ІІ ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ
- А) ІІ классу 2 подклассу Энгля
- Б) II классу 1 подклассу Энгля
- В) І классу Энгля
- Г) III классу Энгля
- 1161. [Т016210] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ІІІ ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ
- А) III классу Энгля
- Б) І классу Энгля
- В) ІІ классу 1 подклассу Энгля
- Г) ІІ классу 2 подклассу Энгля
- 1162. [Т016211] ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ
- А) Энглъ
- Б) Фошар
- В) Цельс
- Г) Кати
- 1163. [Т016212] НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА

- А) регулятор функции Френкеля I типа
- Б) открытый активатор Кламмта
- В) аппарат Брюкля
- Г) пропульсор Мюлемана
- 1164. [Т016213] ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ

ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) кламмера
- Б) пружины
- В) наклонная и накусачная плоскости
- Г) винты
- 1165. [Т016214] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОГО БЮГЕЛЯ
- A) 1,2 mm
- Б) 1,5 мм
- В) 1,0 мм
- Γ) 0,8 mm
- 1166. [Т016215] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОЙ ПРУЖИНЫ
- A) 0.8 MM
- Б) 1,0 мм
- В) 1,2 мм
- Г) 1.5 мм
- 1167. [Т016216] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ
- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) аппарат Андрезена-Гойпля

Г) регулятор функции Френкеля

1168. [Т016217] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ

КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- А) аппарат Андрезена-Гойпля
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) регулятор функции Френкеля І типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

1169. [T016218] К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) ретенционный аппарат
- В) аппарат Брюкля
- Γ) твин-блок

1170. [T016219] МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с винтом
- Б) пропульсор Мюлемана
- В) пластинка с наклонной плоскостью
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1171. [Т016220] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси

1172. [Т016221] ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА

- А) функционально-действующий
- Б) комбинированного действия
- В) механически-действующий
- Г) сочетанного действия

1173. [Т016222] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- А) одночелюстной межчелюстного действия
- Б) одночелюстной одночелюстного действия
- В) двучелюстной одночелюстного действия
- Г) внеротовой одночелюстного действия

1174. [Т016223] КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ

- А) пластинка на нижнюю челюсть с наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- Б) пластинка на нижнюю челюсть с накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- В) пластинка на нижнюю челюсть с окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- Г) пластинка на нижнюю челюсть с пелотами в области фронтальных зубов 1175. [Т016224] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК
- А) липкий
- Б) базисный
- В) пчелиный
- Г) карнаубский

1176. [Т016225] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАКОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НЕОБХОДИМА ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР

- А) пластинка с заслонкой от языка
- Б) пластинка с расширяющим винтом
- В) ретенционный аппарат
- Г) аппарат Брюкля

1177. [T016227] ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Брюкля
- В) накусочная пластинка Катца
- Г) пластинка с накусочной площадкой

1178. [Т016228] К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ

- А) винт
- Б) наклонная плоскость
- В) окклюзионная накладка
- Г) накусочная площадка

1179. [T016229] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ

- А) на вестибулярной поверхности верхней челюсти
- Б) на вестибулярной поверхности нижней челюсти
- В) на язычной поверхности
- Г) на небной поверхности

1180. [Т016230] АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- В) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- Г) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

1181. [Т016231] ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ

- А) изгибы пружины
- Б) плечо пружины
- В) отросток пружины
- Г) плечо и отросток пружины

1182. [Т016232] КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- А) использовать весь запас действия
- Б) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- В) аппарат выглядел эстетично
- Г) наложить аппарат в полость рта

1183. [Т016233] ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ

- А) препарирование не производится
- Б) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- В) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- Г) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

1184. [T016236] КАКИМ ОБРАЗОМ ПРОИЗВОДИТСЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- А) в положении конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками
- Б) в положении привычной окклюзии
- В) в положении первых моляров по І классу Энгля

- Γ) в положении первых моляров по I классу Энгля + разобщение на 2 мм в вертикальной плоскости
- 1185. [Т016237] ПРИ РАННЕЙ ПОТЕРЕ ВРЕМЕННОГО ЗУБА
- А) изготавливается ортодонтический аппарат с искусственным зубом на месте утраченного
- Б) изготовление ортодонтического аппарата не требуется
- В) ортодонтический аппарат изготавливается во время прорезывания постоянного зуба
- Г) ортодонтический аппарат изготавливается после прорезывания постоянного зуба 1186. [Т016238] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НИМИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ
- А) изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- Б) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- В) изолируются воском якорные части кламмеров
- Г) не нуждаются в изоляции
- 1187. [T016239] ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ
- А) наносится изолирующий лак
- Б) наносится компенсационный лак
- В) наносится вазелиновое масло
- Г) наносится мономер
- 1188. [Т016240] АЛЬТЕРНАТИВОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ
- А) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в воду
- Б) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в раствор мономера
- В) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в ацетон
- Г) погружение рабочей модели с зафиксированными элементами в масло 1189. [Т016241] ПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО
- ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТА
- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Брюкля
- В) пластинка с накусочной площадкой
- Г) пластинка с наклонной плоскостью
- 1190. [Т016243] ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ
- А) тестообразная
- Б) тянущихся нитей
- В) песочная
- Г) резиноподобная
- 1191. [Т016246] ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА
- А) шлифовка, полировка, распил
- Б) шлифовка, распил, полировка
- В) полировка, распил, шлифовка
- Г) полировка, шлифовка, распил
- 1192. [T016247] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ
- А) регулятора функции Френкеля III типа
- Б) регулятора функции Френкеля II типа

- В) регулятора функции Френкеля І типа
- Г) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

1193. [Т016248] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ

- А) физиологическая
- Б) односторонним сепарационным диском
- В) в) двусторонним сепарационным диском
- Г) вулканитовым диском
- 1194. [Т016249] ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ
- А) регулятора функции Френкеля IV типа
- Б) регулятора функции Френкеля III типа
- В) регулятора функции Френкеля ІІ типа
- Г) регулятора функции Френкеля I типа
- 1195. [Т016250] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ
- А) пастинка с пружиной Коффина
- Б) аппарат Андрезена-Гойпля
- В) открытый активатор Кламмта
- Г) Твин-блок

1196. [Т016251] БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА

- А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных на 2/3
- Γ) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3
- 1197. [Т016252] НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА
- А) отмечено красной точкой или стрелкой
- Б) подсказывает врач
- В) определяет техник
- Г) техник определяет с врачом
- 1198. [Т016253] ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НАКУСОЧНАЯ ПЛОЩАДКА
- А) пластмасса
- Б) ортодонтическая проволока
- В) термопластический полимерный материал
- Г) боксил
- 1199. [Т016254] ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ
- А) двучелюстной
- Б) одночелюстной
- В) одночелюстной межчелюстного действия
- Г) внеротовой
- 1200. [Т016257] ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА
- А) открытый активатор Кламмта
- Б) регулятор функции Френкеля II типа
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля IV типа

1201. [T016258] ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Γ) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

1202. [T016259] ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА

- А) изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- Б) изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- В) изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- Γ) изготавливаются таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

1203. [T016260] РАСПОЛОЖЕНИЕ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА НА МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ

- А) в указанном врачом месте
- Б) в самой узкой части неба
- В) в самой широкой части неба
- Г) в самой глубокой части неба

1204. [Т016261] КОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ

- А) функционально-направляющего действия
- Б) механического действия
- В) комбинированного действия
- Г) пассивного действия

1205. [T016262] НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ

- А) наслоением самотвердеющей пластмассы
- Б) изготовлением нового аппарата
- В) заменой плоскости на новую
- Г) перебазировкой

1206. [Т016263] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- Б) ретенционные
- В) используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- Г) брекет-система

1207. [Т016264] ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ

- А) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов
- Б) нормализации носового дыхания
- В) устранения вредных привычек
- Г) лечения зубочелюстных аномалий

1208. [Т016265] ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ

- А) раскручиванием
- Б) смазыванием вазелином
- В) блокированием
- Г) смазыванием мономером

1209. [Т016266] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) обратного резцового перекрытия
- Б) ретрузии нижних фронтальных зубов

- В) скученности нижних фронтальных зубов
- Г) протрузии нижних фронтальных зубов
- 1210. [Т016267] В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ
- А) наклонная плоскость
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионная накладка
- Г) язычные пелоты

1211. [T016268] КАКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ?

- А) вестибулярные пелоты
- Б) накусочная площадка
- В) окклюзионные накладки
- Г) язычные пелоты

1212. [Т016270] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЛЯ І ТИПА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) дистальной окклюзии с сагиттальной резцовой дизокклюзией
- Б) мезиальной окклюзии
- В) прямой резцовой окклюзии
- Г) передней перекрестной окклюзии
- 1213. [Т016273] МИОТРЕЙНЕРЫ ЭТО
- А) миофункциональные аппараты
- Б) аппараты механического типа действия
- В) аппараты комбинированного типа действия
- Г) ретенционные аппараты
- 1214. [Т016275] ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ
- А) механического типа действия
- Б) комбинированного типа действия
- В) ретенционным аппаратам
- Г) функционального типа действия
- 1215. [T016277] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ
- А) вестибулярную
- Б) лицевую дугу
- В) небную с вестибулярной дугой
- Г) лингвальную с винтом

1216. [T016279] ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- Г) открытый прикус
- 1217. [Т016281] КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?
- А) брекет система
- Б) съемная пластинка с рукообразной пружиной
- В) съемная пластинка с вестибулярной дугой
- Г) каппа Бынина
- 1218. [Т016282] АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОГО ЕСТЬ ВИНТ,

ПРУЖИНА, ЛИГАТУРА, НАЗЫВАЕТСЯ АППАРАТОМ ДЕЙСТВИЯ

- А) механического
- Б) комбинированного
- В) функционального
- Г) биологического

1219. [T016284] ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) небную с вестибулярной дугой
- В) лингвальную с винтом
- Г) небную без дуги

1220. [Т016285] К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) подбородочная праща с головной шапочкой
- Б) лицевая дуга
- В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- Г) каппа Шварца

1221. [Т016286] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- А) мезиальной окклюзии
- Б) дистальной окклюзии
- В) дизокклюзии зубных рядов
- Г) прямого прикуса

1222. [T016287] АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- А) комбинированным
- Б) механическим
- В) функциональным
- Г) биомеханическим

1223. [Т016288] АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА

- А) нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламмерами
- Б) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- В) верхнюю челюсть с накусочной площадкой
- Г) альвеолярные бугры

1224. [T016289] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

- А) нижней челюсти
- Б) верхней челюсти
- В) обеих челюстей
- Г) носовых костей

1225. [Т016290] ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) раскручивания завитка
- Б) закручивания завитка
- В) разрыва завитка
- Г) уменьшения диаметра
- 1226. [Т016291] АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ
- А) сочетанного действия
- Б) сдерживания роста нижней челюсти
- В) вестибулярного перемещения передних верхних зубов
- Г) перемещения нижней челюсти назад

| 1227. [Т016292] УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ |
|---|
| СОСТАВЛЯЕТ |
| A) 45° |
| Б) 60° |
| B) 30° |
| Γ) 15° |
| 1228. [Т016293] ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ АППАРАТА БРЮКЛЯ |
| ИМЕЮТСЯ ПРИ |
| А) коррекции зубочелюстных аномалий, в том числе мезиального и глубокого |
| прикуса |
| Б) изготовлении съемных зубных протезов |
| В) изготовлении несъемных зубных протезов |
| Г) все ответы верны |
| 1229. [Т016294] АППАРАТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ РАСКРЫТИЯ |
| СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА, ОТНОСЯТСЯ К АППАРАТАМ |
| А) механически действующим |
| Б) ретенционным |
| В) функционально-направляющим |
| Г) функционально-действующим |
| 1230. [Т016295] АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ ОПОРНЫХ |
| КОРОНКИ |
| A) 4 |
| Б) 6 |
| B) 8 |
| Γ) 2 |
| 1231. [Т016296] В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА |
| ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО |
| ОТДЕЛА ЧЕРЕПА |
| А) срединного небного шва |
| Б) носовых костей |
| В) сошника |
| Г) скуловых костей |
| 1) скуловых костей 1232. [Т016297] ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 |
| |
| ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА |
| |
| А) полностью |
| Б) на 3 мм |
| В) на 0,5 мм |
| T) Ha 2 MM |
| 1233. [Т016300] ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО |
| ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ |
| А) аппарату Дерихсвайлера |
| Б) каркасному литому из металла аппарату с коронками и штангами на опорные зубы |
| и винтом |
| В) коронкам на опорные зубы с припаянными штангами, вваренными в базис небной |
| пластинки, с винтом |
| Г) Аппарату Энгля |
| 1234. [Т016302] ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА |
| А) подбородок |
| Б) губы |
| В) углы нижней челюсти |
| Г) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции |

1235. [T016303] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ПЛАСТИНЧАТЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- А) оральные
- Б) вестибулярные
- В) назубные
- Г) каркасные
- 1236. [Т016304] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ
- А) назубные
- Б) блоковые
- В) каркасные
- Г) вестибулярные
- 1237. [Т016305] ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ
- А) верхнего зубного ряда
- Б) нижнего зубного ряда
- В) верхнего и нижнего зубных рядов
- Г) поворота зуба вокруг оси
- 1238. [T016306] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ
- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) дуговые
- Г) пластинчатые
- 1239. [Т016307] К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДВУЧЕЛЮСТНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩИХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ
- А) каркасные
- Б) эластичные
- В) блоковые
- Г) пластинчатые
- 1240. [T016308] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПА-КУЮТ В КЮВЕТУ
- А) в тестообразную стадию
- Б) в стадии песка
- В) в стадию тянущихся нитей
- Г) в резиноподобную стадию
- 1241. [T016309] ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ
- А) сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- Б) плохая гигиена полости рта
- В) медленное пережевывание пищи
- Г) не своевременное удаление молочных зубов
- 1242. [T016310] ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ
- А) наличие места в зубном ряду
- Б) отсутствие места в зубном ряду
- В) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- Γ) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 1243. [Т016311] БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ
- А) отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- Б) отдельных зубов и зубных рядов
- В) отдельных зубов

- Г) прикуса
- 1244. [T016312] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ АКТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ
- А) механически-действующими
- Б) функционально-направляющими
- В) функционально-действующими
- Г) аппаратами сочетанного действия
- 1245. [Т016313] ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ПАССИВНО-ДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ
- А) функционально-действующими
- Б) аппаратами сочетанного действия
- В) механически-действующими
- Г) функционально-направляющими
- 1246. [Т016314] ДЛЯ КОРПУСНОГО МЕЗИОДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ПРОТИВОПОКАЗАНОПРИМЕНЯТЬ
- А) пластинку с рукообразными пружинами или пружинами с завитком
- Б) аппарат Энгля в сочетании с кольцами
- В) кольца с канюлями, дугой и резиновой тягой
- Г) Эджуайз-технику
- 1247. [Т016315] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ
- А) от 5.5 до 7 лет
- Б) от 9 до 10 лет
- В) от 4 до 5.5 лет
- Г) от 3 до 4 лет
- 1248. [Т016316] РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ
- А) 15 лет и старше
- Б) от 13 до 15 лет
- В) от 11 до 13 лет
- Г) от 9.5 до 10 лет
- 1249. [Т016321] КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА
- А) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- Б) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении 1250. [Т016322] ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ
- А) направляющим коронкам Катца
- Б) аппарату Гашимова
- В) открытомуактиватору
- Г) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой
- 1251. [T016323] ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН
- А) регулятор функций Френкеля (III типа)
- Б) активатор Андрезена Гойпля
- В) бионаторБальтерса III типа
- Г) аппарат Брюкля

1252. [Т016324] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)

- А) активатор Андрезена с винтом
- Б) аппарат Брюкля
- В) открытый активатор Кламмта с верхнегубнымипелотами
- Г) регулятор функций Френкеля III типа
- 1253. [Т016667] РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ
- А) приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- Б) приведение отломков в правильное положение
- В) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- Г) исправления положения сместившихся отломков
- 1254. [T016668] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ
- А) Тигерштедт
- Б) Карпинский
- В) Бальзаминов
- Г) Оксман
- 1255. [Т016669] ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
- А) Оксман
- Б) Васильев
- В) Порт
- Г) Энтин
- 1256. [Т016670] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО
- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) не смыкание ротовой щели
- 1257. [Т016671] К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ ОТНОСИТСЯ ШИНА
- А) Ванкевич пластиночная
- Б) проволочная Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера
- 1258. [Т016672] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА
- А) 0,8 мм
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Г) 1.0 мм
- 1259. [Т016675] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
- А) алюминиевая проволока
- Б) кламмерная проволока
- В) ортодонтическая проволока
- Г) пластмасса
- 1260. [Т016676] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС
- А) не покрывается
- Б) покрывается
- В) покрывается частично
- Г) не имеет значения

1261. [Т016677] НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА

- А) прием пищи
- Б) дыхание
- В) отверстие для языка
- Г) эстетика

1262. [Т016678] ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- Б) альвеолярный отросток с оральной стороны
- В) зубной ряд
- Г) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

1263. [Т016679] УКАЖИТЕ АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА

- А) проволочная шина-скоба с крючками, резиновых колец
- Б) аппарат Катца
- В) аппарат Персина
- Г) аппарат Оксмана

1264. [Т016680] ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- А) удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- Б) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- В) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- Г) приведение отломков в правильное положение

1265. [Т016684] ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

- А) избежать механоасфиксии
- Б) не мешали кормлению
- В) избежать смещения отломков
- Г) больной мог разговаривать

1266. [Т016685] К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ

- А) шина Порта
- Б) складной протез по Оксману
- В) шина Ванкевича с наклонной плоскостью
- Г) аппарат Катца

1267. [Т016686] ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

- А) подбородочной пращой
- Б) механотерапией
- В) миотерапией
- Г) лицевой дугой

1268. [Т016687] МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) пластмасса
- Б) боксил
- В) нейлон
- Г) пластмасса мягкая

1269. [Т016689] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

- А) 1,5 -1,8 мм
- Б) 1,2 -1,5 мм
- В) 0,5 -1,0 мм
- Γ) 2,0 -2,5 mm

1270. [Т016690] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина
- Б) протез по Оксману
- В) шина Вебера
- Г) шина Порта

1271. [Т016691] КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ

ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ

- А) шина Вебера
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с обтуратором

1272. [Т016692] В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ ЕСТЬ

НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1273. [Т016693] ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ

- А) центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- Б) альвеолярная часть нижней челюсти
- В) мозговое кровообращение
- Г) альвеолярный отросток верхней челюсти

1274. [Т016694] РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

- А) на стороне противоположной перелому
- Б) на стороне перелома
- В) с двух сторон
- Г) с оральной стороны

1275. [Т016695] В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО

КРАЯ ЗУБОВ

- А) шина Вебера
- Б) шина Порта
- В) протез с обтуратором
- Г) протез по Оксману

1276. [Т016696] ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) огибая зубной ряд
- Б) с вестибулярной стороны
- В) с оральной стороны
- Г) может

1277. [Т016697] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ

- А) переломах нижней челюсти без смещения при полной адентии
- Б) переломах нижней челюсти без смещения
- В) переломах беззубой нижней челюсти
- Г) переломах беззубой нижней челюсти без смещения

1278. [Т016698] ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) 2/3 высоты зубов
- Б) 1/3 высоты зубов
- В) 1/2 высоты зубов
- Γ) 3/4 высоты зубов

1279. [Т016700] ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ

- А) стандартным комплектом Збаржа
- Б) аппаратом Катца
- В) складным протезом по Оксману
- Г) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью
- 1280. [T016701] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ
- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки
- 1281. [Т016702] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА
- А) комбинированный внутри-внеротовой
- Б) внеротовой
- В) Зубонадесневой
- Г) внутриртовой
- 1282. [Т016703] ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА
- А) Вебера
- Б) Тигерштедта
- В) Васильева
- Г) Курляндского
- 1283. [Т016704] АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ
- А) транспортные
- Б) профилактические
- В) фиксирующие
- Г) замещающие
- 1284. [Т016705] К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНОМУ ПРИЗНАКУ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТСЯ
- А) нарушение окклюзии
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) смещение отломков в язычном направлении
- 1285. [Т016706] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»
- А) подвижность отломков
- Б) не смыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков
- 1286. [Т016707] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА
- А) беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- Б) беззубой нижней челюсти
- В) отломки челюстей с одиночно стоящими зубами
- Г) отломков челюстей с полным зубным рядом
- 1287. [Т016708] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ ШИНА
- А) Тигерштедта
- Б) Порта
- В) протез обтуратор
- Г) протез по Гаврилову

1288. [Т016710] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Вебера
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) шина Порта
- Г) обтуратор Кеза
- 1289. [Т016711] ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ
- А) шина Порта
- Б) протез по Гаврилову
- В) обтуратор Кеза
- Г) шина Вебера

1290. [Т016712] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) подбородочной пращи
- Б) протеза по Гаврилову
- В) шины Вебера
- Г) аппарата Вайнштейна

1291. [T016713] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с одним базисом
- В) с металлическим базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1292. [Т016714] ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) комплексное
- Б) терапевтическое
- В) ортопедическое
- Г) хирургическое

1293. [Т016715] К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Васильева
- Б) Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Вебера

1294. [T016716] АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) нижней
- Б) не применяется при переломе
- В) верхней и нижней
- Г) верхней

1295. [T016717] ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ

- А) стандартизованный комплект Збаржа
- Б) шину Вебера
- В) шину Тигерштедта
- Г) шину из быстротвердеющей пластмассы

1296. [Т016718] АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- А) репозиции отломков нижней челюсти
- Б) репозиции отломков верхней челюсти
- В) не применяется при переломах
- Г) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

1297. [Т016719] РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ А) разведением в стороны внеротовых стержней Б) подкручиванием винта, упирающегося в площадку В) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки Г) усилением резиновой тяги 1298. [Т016720] ШИНУ ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТ А) для лечения переломов нижней челюсти Б) при костной пластике нижней челюсти В) не применяется при переломах Г) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти 1299. [Т016722] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА» А) неправильное сопоставление костных отломков Б) расщелина мягкого неба В) нарушение гигиены полости рта Г) сильное кровотечение 1300. [Т016723] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ А) неправильно сросшийся перелом Б) внесуставная контрактур В) не сросшийся перелом Г) расщелина мягкого неба 1301. [Т016724] РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ) A) 2,0-2,5 Б) 1,5-1,5 B) 1-1,2 Γ) 3.0 -3.5 1302. [Т016725] ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ А) Тигерштедт Б) Оксман В) Карпинский Г) Бальзаминов 1303. [Т016726] АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ А) Вебер Б) Тигерштедт В) Фошар Г) Гуннинг 1304. [Т016727] ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ ММ A) 0.4-0.5 Б) 0,6-0,8 B) 0,5-0,6 Γ) 0,2-0,3 1305. [Т016728] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ______ММ A) 1,5-2,0 Б) 1,0-1,5 B) 0,5-1,0

Г) до 0,5

1306. [Т016729] К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА А) Тигерштедта Б) Ванкевич В) Порта Г) Вебера 1307. [Т016730] ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ А) верхней и нижней челюстей Б) только нижней челюсти В) альвеолярного гребня Г) только верхней челюсти 1308. [Т016731] ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ А) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике Б) лечения переломов верхней челюсти В) костной пластике нижней челюсти Г) лечения переломов нижней челюсти 1309. [Т016732] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ А) самотвердеющая пластмасса Б) гипс В) цемент Г) этакрил 1310. [Т016733] ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ А) между шейками зубов и экватором Б) выше экватора В) по шейкам зубов Г) по экватору 1311. [Т016734] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ А) обратный Б) обратнокомбинированный В) комбинированный Г) прямой 1312. [Т016735] ШИНА ВЕБЕРА МОДЕЛИРУЕТСЯ ВОСКОМ, ОХВАТЫВАЯ А) зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны Б) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны В) альвеолярный отросток с оральной стороны Г) зубной ряд 1313. [Т016736] РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ A) 1.5 - 1.8 \mathbf{F}) 2,0 – 2,5 B) 1.2 - 1.5 Γ) 0.5 – 1.0

1314. [Т016737] ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- А) обратный
- Б) прямой
- В) комбинированный

БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ

Г) не имеет значения

1315. [Т016738] БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) боксила
- Б) воска
- В) самотвердеющей пластмассы
- Г) базисной пластмассы

1316. [Т016739] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- А) доходят до переходной складки
- Б) перекрывают торус
- В) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- Г) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки
- 1317. [Т016741] К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ
- А) Вебера; Ванкевич
- Б) Ванкевич
- В) Васильева; Порта
- Г) Тигерштедта
- 1318. [Т016742] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ
- А) очки
- Б) клей
- В) пружины
- Г) самотвердеющую пластмассу
- 1319. [Т016743] ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ
- А) пружины
- Б) очки
- В) клей
- Г) пластмассу
- 1320. [Т016744] "МИКРОСТОМИЯ" ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ
- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая нижняя челюсть
- В) маленькая верхняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие
- 1321. [Т016745] ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА,

ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ

- А) подбородочной пращи, головной повязки
- Б) механотерапия
- В) психологической подготовки родственников
- Г) санпросветработы с пострадавшими

1322. [Т016746] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- Б) шина Гунинга
- В) шина Тигерштедта
- Г) шина Вебера
- 1323. [Т016747] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ
- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) несъемный протез
- В) съемный протез
- Г) шинирующий бюгельный протез

1324. [Т016748] МЕТОД ФИКСАЦИИ ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНОЙ ШИНЫ С ГОЛОВНОЙ ШАПОЧКОЙ ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СО ВСКРЫТИЕМ ГАЙМОРОВЫХ ПАЗУХ

- А) жесткий
- Б) с резиновой тягой
- В) лабильный
- Г) регулируемый

1325. [T016749] ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- Б) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- В) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках
- Г) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

1326. [T016750] КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ

- А) проволочная паяная на кольцах (коронках).
- Б) проволочная алюминиевая
- В) из быстротвердеющей пластмассы
- Г) из самотвердеющей пластмассы

1327. [Т016751] ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ

- А) беззубых челюстей без смещения
- Б) суббазальных верхней челюсти со смещением
- В) челюстей с недостаточным количеством зубов
- Г) нижней челюсти
- 1328. [Т016752] ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ
- А) гипс
- Б) стомальгин
- В) термопластические материалы
- Г) стенс

1329. [Т016753] ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ

- А) шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- Б) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- В) стандартные шины назубные ленточные
- Г) шины из быстротвердеющих пластмасс

1330. [T016754] ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ

- А) быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- Б) быстрота изготовления
- В) гигиеничность шин
- Г) отсутствие окклюзионных нарушений
- 1331. [T016755] ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
- А) без смещения
- Б) поворотом отломка внутрь
- В) со смещением
- Г) поворотом отломка кнаружи

1332. [Т016756] ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА

- А) Померанцевой-Урбанской
- Б) Вебера
- В) Шредера
- Г) Порта

1333. [Т016757] ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА

- А) отличается наличием металлической дуги
- Б) отличается локализацией на челюсти
- В) отличается показаниями к применению
- Г) не отличается

1334. [T016759] АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Лефор
- Б) Оксман
- В) Энтин
- Г) Вильга

1335. [T016760] ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МОЖНО ПРОВЕСТИ

- А) шиной Ванкевича
- Б) шиной Васильева
- В) шиной Збаржа
- Г) аппаратом Бетельмана

1336. [Т016761] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) нналожение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) аложение ленточной шины Васильева
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) введение складного протеза

1337. [Т016762] К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) складной протез по Оксману
- Б) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу "спирали" по Ванштейну
- В) аппарат Катца
- Г) шина Порта

1338. [Т016763] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) цемент-висфатом
- В) за счет адгезивности
- Г) самотвердеющей пластмассой

1339. [Т016765] ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ

ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА

- А) Марея-Егорова
- Б) Тигерштедта
- В) Фригофа
- Г) Васильева

1340. [Т016766] РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- В) перемещение фронтальных зубов в мезио дистальном направлении
- Г) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении

1341. [Т016767] К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) боксерская шина по Ревзину
- Б) формирующий аппарат по Бетельману
- В) складной протез по Оксману
- Г) пластмассовая шина по Марею-Егорову

1342. [Т016768] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) плавающий обтуратор
- В) обтуратор в виде тонкой пластинки
- Г) обтуратор, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1343. [Т016769] ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- А) наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- Б) введение складного протеза
- В) лигатурное связывание зубов
- Г) наложение ленточной шины Васильева

1344. [Т016770] АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»

- А) Оксман
- Б) Вайнштейн
- В) Гаврилов
- Г) Гунинг

1345. [Т016771] ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- А) недостаточная иммобилизация
- Б) нарушение гигиены полости рта
- В) сильное кровотечение
- Г) неправильно сросшиеся переломы

1346. [Т016772] ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО

СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО

- А) изготовление протеза с двойным рядом зубов
- Б) изготовить протез с шарниром
- В) наложение шинирующего аппарата
- Г) удаление зубов

1347. [Т016773] С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ

- А) сочетать механотерапию и миогимнастику
- Б) применять миогимнастику
- В) применять механотерапию
- Г) соблюдать гигиену полости рта

1348. [Т016774] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА

- А) ранения мягких тканей и костей
- Б) сквозные, слепые, касательные
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) одинарные, двойные, множественные

1349. [Т016775] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ

ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА

- А) сквозные, слепые, касательные
- Б) ранения мягких тканей
- В) пулевые, осколочные и лучевые
- Г) односторонние, двусторонние

1350. [Т016776] РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА

- А) пулевые, осколочные и лучевые
- Б) ранения мягких тканей
- В) сквозные, слепые, касательные
- Г) одинарные, двойные

1351. [T016778] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) петли
- Б) пружина
- В) гантель
- Г) крючки

1352. [Т016779] ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК "ЛОЖНОГО СУСТАВА"

- А) подвижность отломков
- Б) несмыкание ротовой щели
- В) нарушение функции речи
- Г) неподвижность отломков

1353. [Т016780] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- А) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- Б) с металлическим базисом
- В) с одним базисом
- Г) с пластмассовым базисом

1354. [Т016781] ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ

- A) 1,0 mm
- Б) 1,2 мм
- В) 0,6 мм
- Γ) 0,8 mm

1355. [Т016782] "МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО

- А) маленькое ротовое отверстие
- Б) маленькая верхняя челюсть
- В) маленькая нижняя челюсть
- Г) большое ротовое отверстие

1356. [Т016783] ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) протез-обтуратор
- Г) протез с дублирующим зубным рядом

1357. [Т016784] НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ

- А) закрепление достигнутых результатов
- Б) фиксация отломков
- В) Иммобилизация при транспортировке
- Г) приведения отломков в правильное положение и их фиксации

1358. [Т016785] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- А) складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- Б) шинирующую конструкцию
- В) бюгельные протезы
- Г) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламмерами

1359. [Т016786] ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) нарушение окклюзии
- Б) нарушение функции речи
- В) несмыкание ротовой щели
- Г) смещение отломков в язычном направлении

1360. [T016787] ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с дублирующим зубным рядом
- Б) протез с обтуратором
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шину Порта

1361. [Т016788] ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- А) несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- Б) медленное заживление раны
- В) сильное кровотечение
- Г) несмыкания ротовой щели

1362. [Т016789] БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- Б) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- В) соответствует границам бюгельного протеза
- Γ) с вестибулярной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов

1363. [T016790] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) расщелина мягкого неба

1364. [T016791] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) расщелина мягкого неба
- Б) несросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) неправильно сросшийся перелом

1365. [Т016792] ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) протез с обтуратором
- Б) протез с шарниром по Гаврилову
- В) протез по Оксману
- Г) протеза с дублирующим зубным рядом

1366. [Т016793] ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) резекционный протез по Оксману
- Б) протез с обтуратором
- В) протеза с дублирующим зубным рядом
- Г) протез с шарниром по Гаврилову

1367. [T016794] ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- А) резекция челюсти
- Б) неправильно сросшийся перелом
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1368. [T016795] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) пластмасса холодного отверждения
- Б) пластмасса горячего отверждения
- В) пластмасса мягкая
- Г) пластмасса мягкая силиконовая

1369. [Т016796] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) протез полый, воздухоносный
- Б) обтуратор в виде тонкой пластинки
- В) обтуратор, возвышающийся над базисом на 2-3 мм
- Г) плавающий обтуратор

1370. [T016797] НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) сильное кровотечение
- Б) травматическое повреждение
- В) онкологический процесс
- Г) остеомиелит

1371. [T016798] ПРИОБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ

- А) микростомия
- Б) расщелина мягкого неба
- В) расщелина верхней губы
- Г) расщелина альвеолярного отростка

1372. [Т016799] ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА

ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ

- А) протез с полым обтуратором
- Б) протез с дублирующим зубным рядом
- В) протез с шарниром по Гаврилову
- Г) шина Вебера

1373. [Т016800] ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ

- А) один
- Б) два
- В) три
- Г) четыре

1374. [Т016801] ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К

- А) формирующим протезам
- Б) репонирующим протезам
- В) профилактическим протезам
- Г) комбинированным протезам

1375. [Т016803] ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- А) очковой оправой
- Б) за счет адгезивности
- В) самотвердеющей пластмассой
- Г) на постоянный цемент

1376. [Т016804] ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- Б) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата
- В) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается

- Г) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам 1377. [Т016805] ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ
- А) плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- Б) иметь зазор между обтуратором и дефектом
- В) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- Г) обтуратором полностью замещать дефект
- 1378. [Т016806] УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ
- ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ
- А) внутриротовые
- Б) стандартные
- В) комбинированные (внутри- и внеротовые)
- Г) внеротовые
- 1379. [Т016807] ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО

СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- А) протезы с дублирующим зубным рядом
- Б) протезы с двуслойным базисом
- В) каппы
- Г) искусственные коронки
- 1380. [Т016808] ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ
- А) плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- Б) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- В) обтуратор отстоит от края дефекта на 1-2 мм
- Г) обтуратор проникает в дефект
- 1381. [Т016809] В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
- А) проволочного шарнира
- Б) шарнира Гука
- В) пружинящего шарнира
- Г) многозвеневого шарнира
- 1382. [Т016811] СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) сохранившиеся естественные образования
- Б) кламмер
- В) пелоты
- Г) штифт
- 1383. [Т016812] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ
- А) ниодим-железо-бор
- Б) золото-платиновые
- В) диоксид-титановые
- Г) серебряно-палладиевые
- 1384. [Т016813] ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ
- А) формирующие служащие опорой для пластического материала и постоянных протезов
- Б) фиксирующие для удержания отломков после операции
- В) репонирующие
- Г) профилактические

1385. [Т016814] АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ

- А) формирующих
- Б) профилактических
- В) репонирующих
- Г) фиксирующих

1386. [Т016815] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) Протез верхней челюсти
- В) пружины
- Г) клей

1387. [Т016816] ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ

- А) нижней челюсти в месте перелома
- Б) верхней челюсти в месте перелома
- В) верхней челюсти
- Г) в височно-нижнечелюстном суставе
- 1388. [Т016817] ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ
- А) слабое поверхностное
- Б) глубокое сильное
- В) свистящее
- Г) с высоким тимпаническим звуком

1389. [T016821] ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) пластмассовую или металлическую каппу на зубной ряд смещенного вниз отломка
- Б) шинирующий бюгельный протез
- В) шина Ванкевич
- Г) съемный пластиночный протез

1390. [Т016823] СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) самарий-кобальтовые
- Б) кобальто-хромовые
- В) платино-кобальтовые
- Г) никель-титановые

1391. [Т016827] К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- А) Оксмана
- Б) Катца
- В) Курляндского
- Г) Порта
- 1392. [Т016828] ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ
- А) Отсутствием небной пластинки
- Б) Наличием кламмеров
- В) Наличием дуги
- Г) Можно изготовить без снятия оттиска
- 1393. [Т016829] ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ
- А) акрила
- Б) нейлона
- В) полипропилена
- Г) полиуретана
- 1394. [Т016830] ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ

ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОШЬЮ

- А) проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- Б) аппарата Катца
- В) аппарата Бруна
- Г) аппарата Рудько

1395. [Т016831] ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО

- А) части протеза перемещаются вместе с отломками
- Б) протез фиксирует отломки жестко
- В) части протеза ограничивают движение отломков
- Г) протез восстановает в полном объеме эффективность жевания 1396. [Т016832] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ

ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) пружина
- Б) гантель
- В) петля
- Г) крючки

1397. [Т016833] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)

- А) 1 см; 2 мм
- Б) 1,2 мм; 2,5 мм
- В) 1 см; 1,5 мм
- Г) 0,5 мм; 1 мм

1398. [Т016834] АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К

- А) формирующим
- Б) замещающим
- В) фиксирующим
- Г) репонирующим

1399. [Т016835] К РЕПОНИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) шина Вебера
- Б) аппарат Катца с внеротовыми стержнями
- В) шина Гунинга
- Г) шина Тигерштедта

1400. [Т016836] К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) аппарат с наклонной плоскостью
- Б) аппарат Лимберга
- В) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти
- Г) складной протез по Оксману

1401. [Т016837] К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) шина Ванкевич
- Б) боксерская
- В) Вебера
- Г) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

1402. [T016838] ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) гантель
- Б) крючки
- В) петли
- Г) пружина

1403. [Т016839] ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА

- А) разобщающие пластинки и обтураторы
- Б) несъемные
- В) обтураторы
- Г) разобщающие пластинки
- 1404. [Т016840] ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ
- А) складные протезы
- Б) шинирующие конструкции
- В) пластиночные протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- Г) бюгельные протезы

1405. [Т016842] ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К

АППАРАТАМ

- А) фиксирующим
- Б) направляющим
- В) профилактическим
- Г) репонирующим

1406. [Т016844] ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) неправильно сросшийся перелом
- Б) расщелина мягкого неба
- В) внесуставная контрактура
- Г) несросшийся перелом

1407. [Т016846] ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) самотвердеющая пластмасса
- Б) гипс
- В) цемент
- Г) этакрил

1408. [Т016847] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) очки
- Б) пружины
- В) самотвердеющую пластмассу
- Г) клей

1409. [Т016848] ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) пружины
- Б) пластмассу
- В) очки
- Г) клей

1410. [Т016850] КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА

- А) обтуратор, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- Б) обтуратор, высоко входящий в полость носа
- В) отсутствие на базисе обтурирующей части
- Г) обтуратор в виде тонкой пластинки

1411. [Т016851] ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- А) полый, воздухоносный
- Б) плавающий обтуратор
- В) обтуратор в виде тонкой пластинки
- Г) обтуратор, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

1412. [Т016854] ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ

- А) фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- Б) исправляющие; изолирующие; формирующие
- В) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- Г) замещающие; формирующие
- 1413. [Т016855] РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА
- А) Курляндского; Ванкевич
- Б) Ванкевич; Васильева
- В) Васильева; Порта
- Г) Порта; Курляндского